

ROTAIR



ESPECIFICO
ESPAÑA

GOMMAIR | MDVN | MDVS | VRK | TVR | VRH

STAGE V

COMPRESSORES
PORTÁTILES

SERIE
PRO



Reducción des emisiones
¡AHORA!

delivering
WORLD-CLASS Compressors





VRH 10»90



COMPRESOR DE TORNILLO
ACCIONADO POR UN MOTOR
HIDRÁULICO MONTADO
HABITUALMENTE EN
EXCAVADORAS Y MÁQUINAS
DE FUNCIONAMIENTO
HIDRÁULICO PARA TODAS
LAS NECESIDADES DE AIRE
COMPRIMIDO.

- › Diferentes presiones de funcionamiento disponibles.
- › Robusto, extremadamente compacto y fiable, diseñado específicamente para ser instalado en transportadores sin perder el equilibrio independientemente de la inclinación del terreno.
- › Diseño limpio / fácil mantenimiento.
- › Motores hidráulicos Parker.
- › Equipo eléctrico de 12V o 24V.
- › Ahorro en costes de combustible y menos mantenimiento necesario.

CALIDAD DEL AIRE:

VRH 10»55
1-3 PPM

VRH 60»90
≤ 3 PPM

	Presión de funcionamiento	Entrega de aire	Flujo de aceite	Presión de aceite	Dimensiones (L x A x A)	Peso
VRH 10	8 - 10 - 13 bar 116 - 145 - 189 psi	1100 l/min 39 cfm	da 30 a 60 l/min da 6 a 13 gpm	da 120 a 205 bar da 1740 a 2973 psi	696 x 810 x 704 mm 27,4 x 31,89 x 27,72 inches	185 kg 407 lbs
VRH 15	8 - 10 - 13 bar 116 - 145 - 189 psi	1500 l/min 53 cfm	da 45 a 85 l/min da 10 a 19 gpm	da 120 a 200 bar da 1740 a 2900 psi	696 x 910 x 704 mm 27,4 x 31,89 x 27,72 inches	185 kg 407 lbs
VRH 20	8 - 10 - 13 bar 116 - 145 - 189 psi	2000 l/min 70 cfm	da 60 a 105 l/min da 13 a 23 gpm	da 105 a 215 bar da 1522 a 3118 psi	696 x 910 x 704 mm 27,4 x 31,89 x 27,72 inches	225 kg 495 lbs
VRH 25	8 - 10 - 13 bar 116 - 145 - 189 psi	2500 l/min 88 cfm	da 70 a 120 l/min da 15 a 26 gpm	da 115 a 240 bar da 1668 a 3480 psi	696 x 910 x 704 mm 27,4 x 31,89 x 27,72 inches	225 kg 495 lbs
VRH 30	8 - 10 - 13 bar 116 - 145 - 189 psi	3000 l/min 106 cfm	da 60 a 135 l/min da 13 a 30 gpm	da 110 a 240 bar da 1595 a 3480 psi	696 x 910 x 704 mm 27,4 x 31,89 x 27,72 inches	225 kg 495 lbs
VRH 35	7 - 10 bar 102 - 145 psi	3500 l/min 124 cfm	da 110 a 150 l/min da 24 a 33 gpm	da 110 a 160 bar da 1595 a 2320 psi	696 x 910 x 704 mm 27,4 x 31,89 x 27,72 inches	225 kg 495 lbs
VRH 40	8 - 10 bar 116 - 145 psi	4000 l/min 141 cfm	da 100 a 165 l/min da 22 a 36 gpm	da 130 a 215 bar da 1885 a 3118 psi	793 x 966 x 874 mm 31,22 x 38 x 34,4 inches	350 kg 770 lbs
VRH 50	7 - 8 bar 102 - 116 psi	5000 l/min 177 cfm	da 135 a 180 l/min da 30 a 40 gpm	da 115 a 190 bar da 1668 a 2755 psi	793 x 966 x 874 mm 31,22 x 38 x 34,4 inches	350 kg 770 lbs
VRH 55	7 - 8 bar 102 - 116 psi	5500 l/min 195 cfm	da 135 a 200 l/min da 30 a 44 gpm	da 120 a 180 bar da 1740 a 2610 psi	793 x 966 x 874 mm 31,22 x 38 x 34,4 inches	350 kg 770 lbs
VRH 60	8 - 10 bar 116 - 145 psi	6000 l/min 212 cfm	da 110 a 205 l/min da 24 a 45 gpm	da 165 a a 235 bar da 2393 a 3408 psi	820 x 1325 x 1057 mm 32,28 x 52,16 x 41,61 inches	660 kg 1452 lbs
VRH 70	7 - 8 bar 102 - 116 psi	7000 l/min 247 cfm	da 160 a 215 l/min da 35 a 45 gpm	da 170 a 215 bar da 2465 a 3118 psi	820 x 1325 x 1057 mm 32,28 x 52,16 x 41,61 inches	660 kg 1452 lbs
VRH 90	8 bar 116 psi	9100 l/min 321 cfm	225 l/min 59 gpm	180 bar 2611 psi	820 x 1325 x 1057 mm 32,28 x 52,16 x 41,61 inches	600 kg 1323 lbs



Compresores de **transmisión hidráulica**

Especial ARENADO



**POS
REFRIGERADO**

LIMPIEZA
ABRASIVA

El tratamiento del aire comprimido se está convirtiendo en un aspecto cada vez más crucial a la hora de gestionar la amplia gama de aplicaciones para las que se utiliza. Para solucionar este problema, **ROTAIR** ofrece una opción de posenfriador y separador de humedad para todos los compresores de nuestra línea. El papel de un postenfriador es esencial: ayuda a bajar la temperatura del aire comprimido y, lo que es más importante, reduce su humedad relativa al eliminar el condensado. La mayoría de nuestros compresores vienen con la opción de un postenfriador integrado, y algunos modelos, como el VRK+, incluso cuentan con un sistema de postenfriador integrado de dos etapas.

SISTEMA de **TRATAMIENTO** y **DESHUMIDIFICACIÓN** del AIRE

*Diseñado
específicamente para...*



En algunos casos, un posenfriador externo puede ser más adecuado. Es útil cuando existe la necesidad ocasional de mejorar un compresor estándar o cuando el punto de aplicación está más lejos, lo que garantiza que la calidad del aire se mantenga constante en una manguera más larga.

Se trata de soluciones "Plug & Play" diseñadas para proporcionar aire comprimido fresco y sin condensación exactamente cuando lo necesita. Para necesidades aún más exigentes, **ROTAIR** ofrece una versión que incluye filtros finos adicionales, garantizando que el aire esté técnicamente libre de aceite.

Ya sea integrado, externo o adicional, la opción de posenfriador y separador de humedad hace que los compresores **ROTAIR** sean ideales para una variedad de aplicaciones que requieren aire más frío y seco, como limpieza abrasiva, soplado de fibra, limpieza con hielo seco y muchas otras.

ROTAIR OFRECE UNA AMPLIA GAMA DE REMOLQUES PARA HACER LOS COMPRESORES REALMENTE PORTÁTILES

El chasis de un compresor portátil está compuesto por:

EJE

La parte que conecta el compresor con el suelo e incluye el sistema de suspensión, las ruedas y todas las partes relacionadas. Las suspensiones pueden asegurarse con muelles (eje de muelles) o con ballestas (eje de ballestas). Las ruedas son de diferente tamaño para adaptarse al peso de la máquina y en función del tipo de remolque.

LUCES

Sistema de luces y reflectores traseros.

SISTEMAS DE FRENADO

Puede llevar solo un freno de estacionamiento, un sistema de frenado de repulsión o puede no contar con ningún sistema de frenado.



BARRA DE TRACCIÓN

La barra de tracción es la conexión rígida entre el compresor y el vehículo tractor. Puede estar a una altura fija (curvatura de cuello de cisne o ángulos rectos) o ajustarse mediante articulaciones, normalmente 2. Puede tener un reposapiés o una rueda jockey.

CONEXIÓN

Es el medio para conectar físicamente la barra de tracción al vehículo tractor. Puede ser a través de ojos de remolque o de conexión de bola, ambos de diferente diámetro.

REMOLQUE ESTÁNDAR - MDVN

Llamado "cuello de cisne" por la peculiar forma de la barra de tracción. Siempre es sin frenos. Permite el arrastre lento (máx 25 km/h) en el lugar de trabajo pero no en la vía pública.

REMOLQUE CON FRENOS - MDVN

Dispone de una barra de tracción ajustable, de luces y de un sistema de frenado por repulsión. Permite remolcar el compresor en la vía pública, si está homologado.

REMOLQUE ESTÁNDAR - MDVS

Tiene una barra de tracción ajustable. No tiene sistema de frenado de repulsión, pero sí un freno de estacionamiento. Permite el arrastre lento (máx 25 km/h) en el campo de trabajo pero no en la vía pública.

REMOLQUE CON FRENOS - MDVS

Dispone de una barra de tracción ajustable, de luces y de un sistema de frenado por repulsión. Permite remolcar el compresor en la vía pública, si está homologado.

REMOLQUE CON FRENO DE ESTACIONAMIENTO

Todos los tipos de ejes y barras de tracción pueden equiparse con freno de estacionamiento una palanca que bloquea las ruedas cuando la máquina debe estar parada.

ADAPTADOR DE PATINES

Los compresores portátiles pueden suministrarse "SOBRE PATINES", es decir, sin ruedas pero sobre una base con cuatro pies de apoyo.

ROTAIR dispone de un **ADAPTADOR DE PATINES especial utilizado**, para preparar la máquina para el uso de patines, que puede suministrarse como accesorio separado y utilizarse para transformar un compresor remolcable en un compresor de patines. Y al revés: quitando el adaptador de patines e instalando un tren de rodaje con todas sus piezas, la máquina de patines original puede convertirse en un compresor remolcable.



HOMOLOGACIÓN PARA CARRETERA / Para circular por la vía pública remolcado por un vehículo, el compresor portátil debe tener varias características.

EUROPA:

La Unión Europea ha uniformado la legislación para permitir el arrastre de remolques, entre ellos los compresores portátiles. Para ser remolcado por la vía pública, un remolque deberá cumplir con la Directiva 2007/46/CE. El fabricante deberá someterse a un proceso de homologación interna por parte de un Ministerio de Transportes europeo y todas las máquinas que vayan a ser remolcadas deberán ser examinadas y aprobadas. El examen incluye la presencia de todos los elementos solicitados por la Directiva (entre otros: sistema de frenado cuando sea necesario, luces, reflectores, etc.). Una vez hecho esto, el fabricante recibirá un número de referencia único para cada modelo remolcable, que se grabará en el chasis de las máquinas consideradas remolcables y se integrará en la documentación específica de la máquina. Dicho número, comunicado por el Cliente final a la Oficina de Tráfico del País Europeo en el que se pondrá en funcionamiento la máquina, permitirá el proceso de homologación para carretera sin necesidad de presentar más documentos o de realizar una inspección y evaluación física por parte de la Autoridad competente.

OTROS PAÍSES:

Para otros países fuera de Europa, se debe cumplir con la legislación local. ROTAIR puede proporcionar, previa solicitud, los documentos y planos específicos que podrían solicitarse para una homologación para carretera nacional. El Concesionario o Cliente final deberá proporcionar las especificaciones que las máquinas deberán respetar para ser homologadas. En algunos casos, el Concesionario podrá modificar las máquinas, previa autorización de ROTAIR, para ajustarlas a las normas del País de referencia.

DESTACADOS

EXCLUSIVO SISTEMA INTELIGENTE ROTAIR

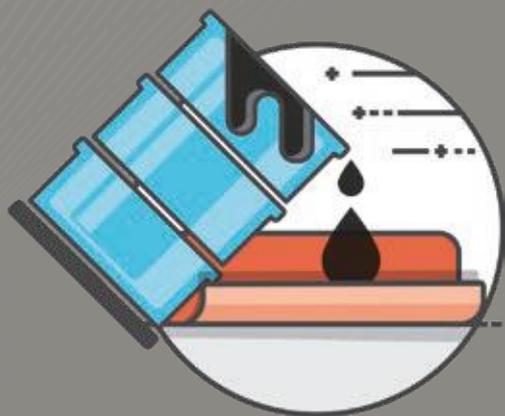
EL "SISTEMA INTELIGENTE" PERMITE UN PRECALENTAMIENTO DEL MOTOR SIN SOBRECARGARLO, YA QUE EL BLOQUE COMPRESOR COMENZARÁ A FUNCIONAR SOLO CUANDO SE ALCANCEN LAS CONDICIONES PERFECTAS. LO MISMO EN EL APAGADO DE LA MÁQUINA TRAS UNA FASE DE DESPRESURIZACIÓN DEL CIRCUITO HIDRÁULICO, NO SE PRODUCE UN MARTILLO DEL BLOQUE COMPRESOR DEBIDO A SU MOVIMIENTO INERCIAL, SINO UN APAGADO GRADUAL.



Ya no es necesario arrancar la máquina con la salida de aire abierta (con el riesgo de olvido)

Todo esto conlleva:

- › Una correcta lubricación del set de tornillos y del motor, incluso en condiciones de temperaturas extremadamente frías.
- › Un mejor funcionamiento y una mayor durabilidad de todos los componentes de la máquina.
- › Un aumento de la vida útil del filtro separador y ausencia de aceite en aire durante los siguientes arranques del compresor (y ausencia de humo negro en el tubo de escape al encender la máquina).



ADAPTADOR DE CHASIS CON CUBETO

Este dispositivo exclusivo para los compresores portátiles ROTAIR permite tener el compresor protegido de derrames accidentales de líquidos en el suelo.

Extraíble pero firmemente fijado al compresor, es la opción definitiva cuando se requiere obligatoriamente un sistema antiderrame.

Es tan inteligente que permite manipular el compresor con una carretilla elevadora.

FACIL MANTENIMIENTO

ACCESIBILIDAD TOTAL PARA UN MANTENIMIENTO Y SERVICIO FÁCILES Y RÁPIDOS



STAGE V

COMPRESORES PORTÁTILES | SERIE PRO

**GARANTÍA
DURACIÓN
FIABILIDAD**

aseguradas con
EL USO EXCLUSIVO
de piezas de recambio originales



rotairspa.com



© 2024 | ALL RIGHTS RESERVED

ROT*Ai*R[®]
Delivering **WORLD CLASS** Compressors



STAGE V

COMPRESSORES PORTÁTILES | SERIE PRO

ROTAIR
Delivering WORLD CLASS Compressors

Via Bernezzo, 67
12023 ▶ Caraglio (Cn) ▶ ITALY

Ph: +39 0171 619676

rotairspa.com
info@rotairspa.com



Azienda certificata
ISO 9001:2015

