



N. 01 // 22



CE

ROTAIR®

SPÉCIAL

FIBRE»OPTIQUE PROGRAMME

VRK

FIBRA»FIBRA PLUS

SPÉCIAL
FIBRE
»»OPTIQUE

CONÇU POUR LA
POSE DE CÂBLES
À FIBRE OPTIQUE



Avec
SYSTÈMES DE REFROIDISSEMENT
et **SÉCHAGE INTÉGRÉS**



VRK FIBRA

VRK FIBRA PLUS

Spécifiquement conçu pour satisfaire les exigences des professionnels du soufflage de câbles à fibre optique

DES AUTOROUTES PHYSIQUES
AUX AUTOROUTES NUMÉRIQUES

L'AIR COMPRIMÉ

A TOUJOURS JOUÉ UN RÔLE CLÉ
**DANS LA CONSTRUCTION
DE L'AVENIR**

Depuis 1961, ROTAIR conçoit et fabrique des compresseurs répondant à toutes les exigences de l'air comprimé : la bonne machine pour chaque besoin spécifique en air comprimé de qualité supérieure.



**UN DESIGN COMPACT,
UNE MANIABILITÉ EXTRÊME ET UN
ACCÈS FACILE POUR L'ENTRETIEN.
TOUS LES FILTRES SONT FACILEMENT
ACCESSIBLES.**

- › Toutes les pièces en mouvement sont inaccessibles, conformément aux normes de sécurité les plus strictes en vigueur.
- › Ventilateur de refroidissement isolé et inaccessible.
- › Échappement sous la machine, ce qui permet de réduire les niveaux de bruit et d'éviter tout risque de brûlure accidentelle.
- › Ventilateur de refroidissement sur l'essieu du moteur.
- › Accès facile pour l'entretien.
- › Facile à lever et à transporter.
- › Anneau de levage pour grue.

CONÇU POUR LE SOUFFLAGE DE CÂBLES À FIBRE OPTIQUE

VRK

FIBRA
FIBRA PLUS

SYSTÈME DE SÉCHAGE ET DE REFROIDISSEMENT INTÉGRÉS

**UNE SEULE MACHINE COMPACTE,
FACILE À TRANSPORTER ET À MANŒUVRER,
IMMÉDIATEMENT PRÊTE À FONCTIONNER.**

- › Séparation air/huile à deux étages
- › La plus faible quantité d'huile dans l'air de cette catégorie: 1-3 PPM!
- › Systèmes de refroidissement et de séchage de l'air intégrés.
- › Système d'accélération proportionnelle à la demande d'air:
 - bruit et consommation réduits;
 - puissance intégralement dédiée au débit d'air.
- › Manipulation et maintenance aisées.
- › Réservoir d'essence à vue et amovible, pour un remplissage plus facile
- › Tous les filtres sont de type «à vis» ou «à baïonnette», pour un remplacement plus rapide.



- › Démarreur intuitif.
- › Compteur d'heures intégré.
- › Manomètre.
- › Thermostat avec arrêt de sécurité en cas de surchauffe.
- › Start/Stop en cas de faibles pressions:
 - activation automatique au démarrage de la machine.
 - maintient la machine à 2 bars.
 - évite au filtre séparateur de se dégrader en raison de la différence de pression.
 - permet une plus longue durée de vie pour la machine et ses composants.
 - permet d'éviter toute pénétration d'huile dans la ligne.
 - meilleur démarrage à basses températures.



VRK FIBRA



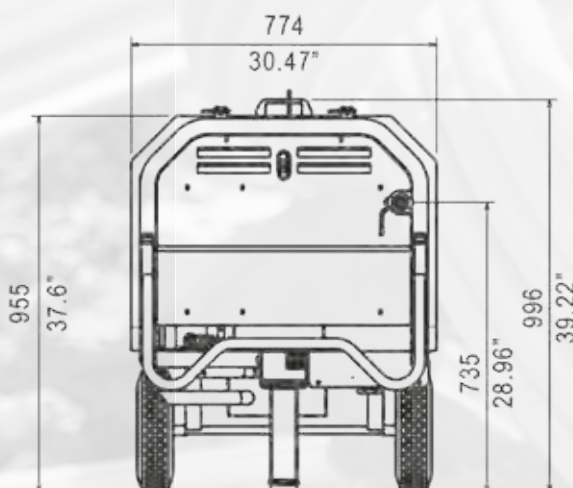
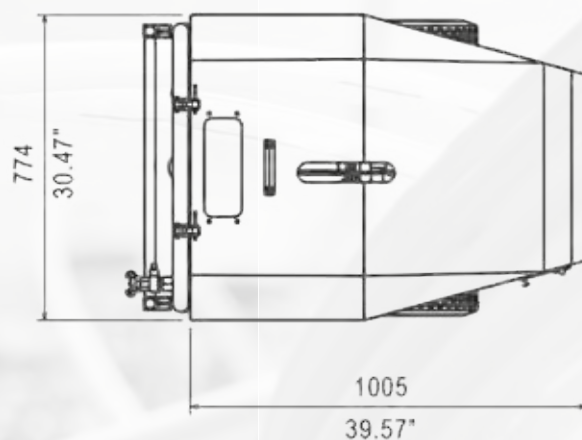
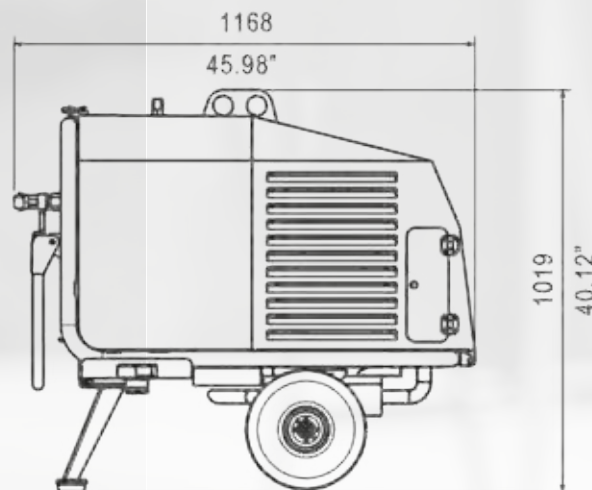
250 kg

Refroidisseur unique surdimensionné permettant un refroidissement supplémentaire de l'air.
Séparateur de condensats.

Température de l'air comprimé:

Température ambiante +20°C

SYSTÈMES DE SÉCHAGE et de **REFROIDISSEMENT INTÉGRÉS**



- › Bloc de compression au profil asymétrique hautes performances avec arrêt thermostatique de sécurité en cas de surchauffe.
- › Courroie d'entraînement trapézoïdale haute efficacité et surdimensionnée pour garantir une transmission nécessitant moins d'entretien.
- › Système de commande pneumatique produit par ROTAIR et permettant d'ajuster automatiquement le régime moteur en fonction de la quantité d'air à distribuer. Ce système est hautement fiable et permet de réaliser des économies de consommation de carburant.
- › Dépressurisation automatique une fois le cycle de travail terminé.
- › Réservoir séparateur avec filtre interne double séparation air/huile et filtre externe à vis: traces d'huile ≤ 1 PPM.
- › Filtre séparateur air/huile hautement surdimensionné garantissant une excellente séparation air/huile.
- › Le filtre à air du compresseur et le filtre à air du moteur sont séparés.
- › Le filtre à air surdimensionné mono-étage pour le circuit de compression garantissant la filtration de l'air admis dans le bloc de compression.
- › Refroidisseur dimensionné pour garantir un refroidissement optimal de l'huile dans le compresseur à des températures ambiantes élevées (max. 45 °C).



COMPRESSEUR

Pression de fonctionnement max.	15 bar
Débit d'air	1000 lt/min
Pression de fonctionnement min.	5,5 bar
Système d'entraînement moteur compresseur	Entraînement par courroie XPZ surdimensionnée
Système de refroidissement du compresseur	Air / Huile
Capacité huile de refroidissement	5 lt
Raccordement d'échappement	1 x 3/4"
Niveau sonore CE no 2000/14	≤ 97 LWA
Capacité de la batterie	12V cc - 330A-45Ah (EN)
Capacité du réservoir à carburant	15 lt
Consommation (données man. moyennes)	6,7 lt/h

MOTEUR À ESSENCE

Marque du moteur	HONDA
Type de moteur	GX690
Système de moteur	4 temps
Cylindrée	690 cc
Nombre de cylindres	2
Aspiration	Naturelle
Puissance max. moteur à 3600 trs/min	16.5 kW - 22.5 HP
Vitesse max. moteur	3400 trs/min
Vitesse min. moteur	2000 trs/min
Système de refroidissement	Air
Système de lubrification	Huile
Capacité du système de lubrification	1,9 lt

QUALITÉ DE L'AIR

Huile résiduelle dans l'air	1-3 PPM
Température de l'air comprimé	Température ambiante +20°C

CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES

Altitude max.	1800 m a.s.l.
Température ambiante min.	-10°C
Température ambiante max.	+46°C

puissant › compact

COMPRESSEURS PORTABLES FIBRA

AIR COMPRIMÉ
DE QUALITÉ
**POUR LE SOUFFLAGE
DE CÂBLES À FIBRE
OPTIQUE**

La machine est conforme aux normes les plus strictes en la matière, à savoir la Directive CE, les normes de sécurité et de compatibilité EN et sa conception et fabrication sont conformes au Système de qualité ROTAIR dans le cadre du système de gestion intégrale de la qualité ROTAIR.

La machine est fournie avec:

- son manuel d'utilisation et d'entretien, y compris ses diagrammes et schémas électriques
- le manuel des pièces de rechange.



LE RESPECT DES INTERVALLES D'ENTRETIEN ORDINAIRE ET L'UTILISATION DE PIÈCES D'ORIGINE GARANTISSENT DES PERFORMANCES CONSTANTES ET OPTIMALES, MAIS AUSSI UNE DURABILITÉ FIABLE DANS LE TEMPS.



VRK

FIBRA PLUS



260 kg

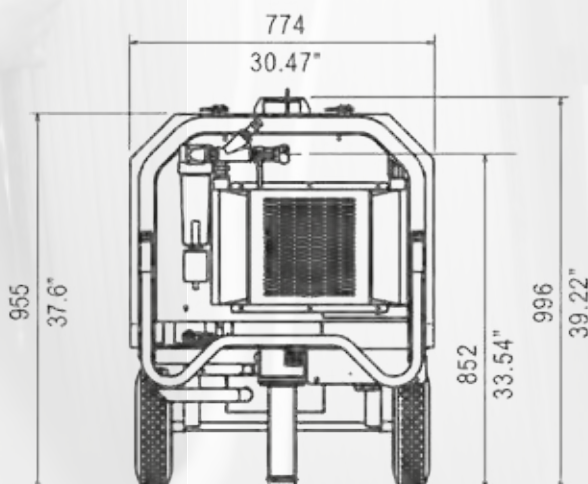
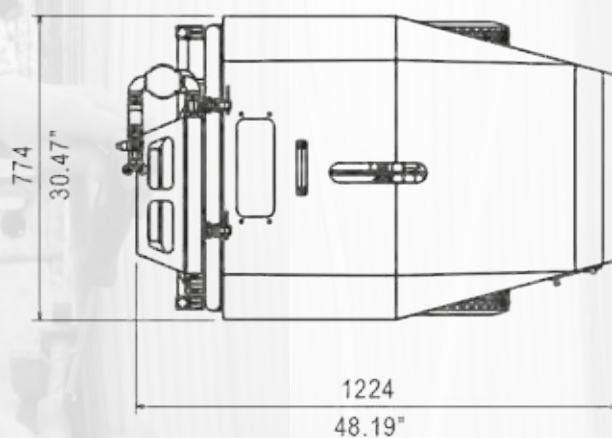
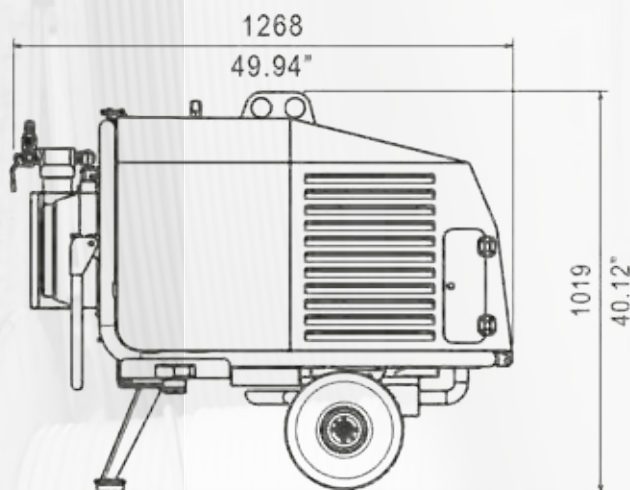
Second refroidisseur séparé et ventilateur, pour un débit d'air ultra-froid en sortie
Séparateur de condensats.

Température de l'air comprimé:

Température ambiante $+0^{\circ}\text{C}$ / $+2^{\circ}\text{C}$

SYSTÈMES DE SÉCHAGE et de **REFROIDISSEMENT** **INTÉGRÉS**

- › Bloc de compression au profil asymétrique hautes performances avec arrêt thermostatique de sécurité en cas de surchauffe.
- › Courroie d'entraînement trapézoïdale haute efficacité et surdimensionnée pour garantir une transmission nécessitant moins d'entretien.
- › Système de commande pneumatique produit par ROTAIR et permettant d'ajuster automatiquement le régime moteur en fonction de la quantité d'air à distribuer. Ce système est hautement fiable et permet de réaliser des économies de consommation de carburant.
- › Dépressurisation automatique une fois le cycle de travail terminé.
- › Réservoir séparateur avec filtre interne double séparation air/huile et filtre externe à vis: traces d'huile ≤ 1 PPM.
- › Filtre séparateur air/huile hautement surdimensionné garantissant une excellente séparation air/huile.
- › Le filtre à air du compresseur et le filtre à air du moteur sont séparés.
- › Le filtre à air surdimensionné mono-étage pour le circuit de compression garantissant la filtration de l'air admis dans le bloc de compression.
- › Refroidisseur dimensionné pour garantir un refroidissement optimal de l'huile dans le compresseur à des températures ambiantes élevées (max. 45°C).



EXTRA COOL



COMPRESSEUR

Pression de fonctionnement max.	15 bar
Débit d'air	1000 lt/min
Pression de fonctionnement min.	5,5 bar
Système d'entraînement moteur compresseur	Entraînement par courroie XPZ surdimensionnée
Système de refroidissement du compresseur	Air / Huile
Capacité huile de refroidissement	5 lt
Raccordement d'échappement	1 x 3/4"
Niveau sonore CE no 2000/14	≤ 97 LWA
Capacité de la batterie	12V cc - 330A-45Ah (EN)
Capacité du réservoir à carburant	15 lt
Consommation (données man. moyennes)	6,7 lt/h

MOTEUR À ESSENCE

Marque du moteur	HONDA
Type de moteur	GX690
Système de moteur	4 temps
Cylindrée	690 cc
Nombre de cylindres	2
Aspiration	Naturelle
Puissance max. moteur à 3600 trs/min	16.5 kW - 22.5 HP
Vitesse max. moteur	3400 trs/min
Vitesse min. moteur	2000 trs/min
Système de refroidissement	Air
Système de lubrification	Huile
Capacité du système de lubrification	1,9 lt

QUALITÉ DE L'AIR

Huile résiduelle dans l'air	1-3 PPM
Température de l'air comprimé	Température ambiante +0°C / +2°C

CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES

Altitude max.	1800 m a.s.l.
Température ambiante min.	-10°C
Température ambiante max.	+46°C

puissant > compact

COMPRESSEURS PORTABLES FIBRA

AIR COMPRIMÉ
EXTRA FROID
DE QUALITÉ
**POUR LE SOUFLAGE
DE CÂBLES À FIBRE
OPTIQUE**

La machine est conforme aux normes les plus strictes en la matière, à savoir la Directive CE, les normes de sécurité et de compatibilité EN et sa conception et fabrication sont conformes au Système de qualité ROTAIR dans le cadre du système de gestion intégrale de la qualité ROTAIR.

La machine est fournie avec:

- son manuel d'utilisation et d'entretien, y compris ses diagrammes et schémas électriques
- le manuel des pièces de rechange.



LE RESPECT DES INTERVALLES
D'ENTRETIEN ORDINAIRE ET
L'UTILISATION DE PIÈCES
D'ORIGINE GARANTISSENT
DES PERFORMANCES CONSTANTES ET
OPTIMALES, MAIS AUSSI UNE DURABILITÉ
FIABLE DANS LE TEMPS.

VRK

FIBRA \> FIBRA PLUS

SPÉCIAL
FIBRE
oo OPTIQUE

CONÇU POUR LA
POSE DE CÂBLES
À FIBRE OPTIQUE



lingandesign.it | 02.2022

ROTAIR®

VIA BERNEZZO, 67
12023 • CARAGLIO (CN) • ITALY



Tel: +39 0171.619676
Fax: +39 0171.619677



www.rotairspa.com
info@rotairspa.com

Certifié par l'entreprise
ISO 9001:2015



ROTAIR - Une marque de Elgi Equipments Ltd.

VRK \ SPÉCIAL FIBRE \> OPTIQUE | 08