

ROTAIR®

COMPRESSORI

MOBILI

SUPERSILENZIATI
A VITE
per ingegneria
civile

GOMMAIR | MDVN | MDVS | VRK | TVR | VRH

CATALOGO GENERALE



SERIE
PRO

ROTAIR®

supersilenziati >

VRH

potenti > compatti

10»70



Il compressore a vite più performante grazie alle sue contenute dimensioni e pesi che lo rendono ideale quale soluzione su applicazioni specifiche nel campo della trivellazione, macchine operatrici e mezzi d'opera che richiedono una unità di aria compressa di elevata qualità.

- › Un'imbattibile gamma proposta con rese di aria e pressioni operative in grado di soddisfare le richieste più severe da parte della utenza.
- › Massima facilità di installazione assicurata dal modulo "pack" che integra al suo interno tutte le componenti e dispositivi di comando del compressore.
- › Ridotti costi di installazione: per il suo azionamento necessita unicamente di corrente elettrica (12-24 Volt) e delle tubazioni in-out di alimentazione del fluido idraulico.
- › Elevata efficienza nella resa operativa: il gruppo pompante a vite ROTAIR assicura una migliore resa di aria compressa in relazione alla potenza installata.
- › Idoneo ad operare anche in condizioni ambientali estreme: l'eccellente tecnologia del gruppo VRH assicura un range di lavoro tra -15 °C (+5° Fahrenheit) e +45 °C.
- › Punti service di immediato accesso per manutenzioni ordinarie e straordinarie.



DATI Tecnici

	PRESSIONE DI LAVORO	ARIA RESA	FLUSSO OLIO	PRESSIONE OLIO	DIMENSIONI (Lungh. x Largh. x Alt.)	PESO
VRH10	8 - 10 - 13 bar	1100 lt/min	da 30 a 60 lt/min	da 120 a 205 bar	696 x 810 x 704 mm	185 kg
VRH15	8 - 10 - 13 bar	1500 lt/min	da 45 a 85 lt/min	da 120 a 200 bar	696 x 910 x 704 mm	185 kg
VRH20	8 - 10 - 13 bar	2000 lt/min	da 60 a 105 lt/min	da 105 a 215 bar	696 x 910 x 704 mm	225 kg
VRH25	8 - 10 - 13 bar	2500 lt/min	da 70 a 120 lt/min	da 115 a 240 bar	696 x 910 x 704 mm	225 kg
VRH30	8 - 10 - 13 bar	3000 lt/min	da 60 a 135 lt/min	da 110 a 240 bar	696 x 910 x 704 mm	225 kg
VRH35	7 - 8 bar	3500 lt/min	da 110 a 150 lt/min	da 110 a 160 bar	696 x 910 x 704 mm	225 kg
VRH40	8 - 10 bar	4000 lt/min	da 100 a 165 lt/min	da 130 a 215 bar	793 x 966 x 874 mm	350 kg
VRH50	7 - 8 bar	5000 lt/min	da 135 a 180 lt/min	da 115 a 190 bar	793 x 966 x 874 mm	350 kg
VRH55	7 - 8 bar	5500 lt/min	da 135 a 200 lt/min	da 120 a 180 bar	793 x 966 x 874 mm	350 kg
VRH60	8 - 10 bar	6000 lt/min	da 110 a 205 lt/min	da 165 a 235 bar	820 x 1325 x 1057 mm	660 kg
VRH70	7 - 8 bar	7000 lt/min	da 160 a 215 lt/min	da 170 a 215 bar	820 x 1325 x 1057 mm	660 kg

- › Motori idraulici del tipo a pistoncini assiali, a corpo inclinato e cilindrata fissa.
- › Accoppiamento diretto motore/gruppo vite a mezzo giunto elastico senza manutenzione.
- › Dispositivo by-pass sulla linea idraulica del compressore per assicurare ottimale rendimento e funzionamento a basse temperature.
- › Sistema automatico di avviamento/spengimento del gruppo in bassa pressione. Grazie al sistema START/WORK il compressore assicura la massima qualità nell'aria erogata.
- › Un elettroventilatore abbinato ad un radiatore largamente dimensionato, assicurano un elevato scambio termico ed un ottimo raffreddamento del fluido idraulico del compressore.
- › Sicurezza garantita da apparato sull'alimentazione del motore che arresta il gruppo in caso di elevate temperature di esercizio.
- › Pannello di comando e controllo del gruppo completo di:
 - › Pulsante star/stop con cavo per il comando del gruppo a distanza
 - › Spia di alta temperatura
 - › Pulsante di emergenza per l'immediato arresto del compressore
 - › Quadro elettrico protetto ed accessibile dall'esterno
 - › Spia visiva di ciclo attivo
 - › Contatore digitale
 - › Manometro analogico

Uno sguardo
ravvicinato sulla

SABBIATURA

SABBIATURA CON ARIA RAFFREDDATA

Tutti i modelli di compressori **ROTAIR** hanno una specifica versione con raffreddamento dell'aria in uscita.

Sono equipaggiati di un radiatore addizionale per raffreddare l'aria compressa e un separatore di condensa specifico, che drena la condensa prodotta dallo scambio termico del radiatore.

Il sistema permette di avere un'aria compressa più fresca e di ridurre in maniera significativa l'umidità dell'aria, pur non rimuovendo completamente la condensa, essendo questo fattore dipendente anche dalle condizioni atmosferiche.

RADIATORE ADDIZIONALE INTEGRATO E SEPARATORE DI CONDENSA SPECIFICO

Per un'aria compressa più fredda e asciutta

progettato
specificamente per...



Le versioni con radiatore addizionale sono anche chiamate versioni BS **"SABBIATURA"** in quanto l'uso principale di questo tipo di compressore trova la sua applicazione ottimale nel settore della sabbiatura. Queste macchine sono in generale indicate per tutte quelle operazioni che sono sensibili all'umidità dell'aria compressa emessa: posa di fibre ottiche, uso di attrezzi pneumatici sensibili all'umidità. ROTAIR propone in alternativa il **SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO ARIA "BS" ESTERNO AD ELEVATO RENDIMENTO**, facile da collegare alla tubazione aria compressa e alimentato elettricamente dal compressore stesso.

Il sistema esterno permette a compressori standard, da 2000 a 8500 lt/min, di operare in sabbiatura o in altre operazioni sensibili all'umidità. La temperatura di aria in uscita è estremamente bassa: ambiente +2°C. L'umidità nell'aria compressa viene drasticamente abbattuta. Il sistema BS ESTERNO è su ruote, facile da trasportare e da maneggiare, costruito per affrontare le più esigenti e pesanti condizioni di lavoro.

ROTAIR OFFRE UN'AMPIA SCELTA DI ASSALI, PER RENDERE I COMPRESSORI EFFETTIVAMENTE PORTATILI.

Il sottocarro di un compressore portatile è composto da:

ASSALE

La parte che collega il compressore a terra, comprende il sistema di sospensione, le ruote e tutte le parti correlate. Le sospensioni possono essere assicurate con molle (asse molleggiato) o molle a balestra (asse a balestra). Le ruote sono di dimensioni diverse, per adattarsi al peso della macchina e al tipo di traino.

LUCI

Sistema di luci posteriori e catadiottri.

SISTEMI DI FRENATURA

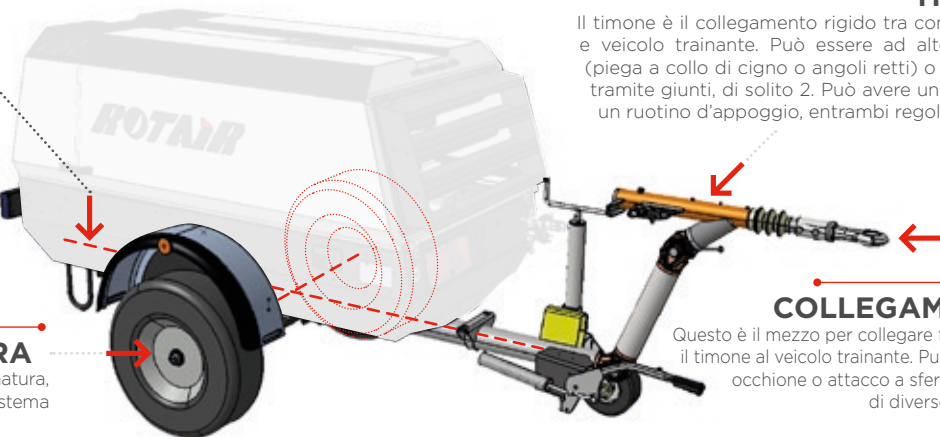
Vi può essere assenza di sistema di frenatura, semplice freno di stazionamento o sistema di frenata repulsivo.

TIMONE

Il timone è il collegamento rigido tra compressore e veicolo trainante. Può essere ad altezza fissa (piega a collo di cigno o angoli retti) o regolabile tramite giunti, di solito 2. Può avere un piedino o un ruotino d'appoggio, entrambi regolabili.

COLLEGAMENTO

Questo è il mezzo per collegare fisicamente il timone al veicolo trainante. Può essere ad occhione o attacco a sfera, entrambi di diverso diametro.



RIMORCHIO CON FRENI - MDVN

Ha timone regolabile, sistema frenante repulsivo, luci. Consente il traino del compressore su strade pubbliche, se omologato.

RIMORCHIO STANDARD - MDVS

Ha timone regolabile. È senza freno repulsore, ma provvisto di freno di stazionamento. Consente il traino lento (max. 25 km/h) sul campo di lavoro ma non su strade pubbliche.

RIMORCHIO CON FRENI - MDVS

Ha timone regolabile come quello standard, sistema frenante repulsivo, luci. Consente il traino del compressore su strade pubbliche, se omologato.

RIMORCHIO CON FRENO DI STAZIONAMENTO

Su alcuni specifici modelli gli assali e i timoni possono essere equipaggiati di un freno a leva meccanico di stazionamento.

ADATTATORE SKID

I compressori portatili possono essere consegnati in versione "SKID", ovvero senza ruote ma su una base con quattro piedini di supporto.

ROTAIR ha un ADATTATORE SKID speciale, utilizzato per preparare la macchina per la fornitura come skid standard, che può essere fornito come accessorio separato e può essere utilizzato per trasformare un compressore rimorchiabile in un compressore skid. E viceversa: rimuovendo l'adattatore skid e installando un assale con timone e accessori necessari, la macchina in origine skid può diventare trainabile.



OMOLOGAZIONE SU STRADA / Per circolare su strade pubbliche, trainato da un veicolo, un compressore portatile deve avere diverse caratteristiche.

EUROPA:

L'Unione Europea ha uniformato la legislazione per consentire il traino di rimorchi, tra questi i compressori portatili. Per poter essere trainato su strada, un rimorchio deve rispondere alla Direttiva 2007/46/CE. Il costruttore deve sottoporsi a un processo di omologazione interna da parte di un Ministero dei Trasporti nazionale e tutte le macchine da trainare devono essere esaminate e approvate. L'esame comprende la presenza di tutti gli elementi richiesti dalla Direttiva (tra gli altri: sistema frenante ove necessario, luci, catadiottri, etc...). Ciò fatto, al produttore verrà rilasciato, per ciascun modello trainabile, un numero di riferimento univoco, che verrà inciso sui telai delle macchine destinate ad essere omologate ed integrato nella documentazione specifica della macchina. Questo numero, comunicato dal cliente finale alla Motorizzazione Civile del Paese europeo in cui verrà messa in funzione la macchina, consentirà il processo di omologazione stradale senza necessità di ulteriore presentazione di documenti o ispezione e valutazione fisica da parte dell'autorità competente.

ALTRI PAESI.

Per altri Paesi al di fuori dell'Europa, deve essere seguita la legislazione locale. ROTAIR può fornire, su richiesta, i documenti e i disegni specifici che potrebbero essere richiesti per l'omologazione stradale nazionale. Sarà cura del Cliente o del Distributore fornire a ROTAIR le specifiche alle quali la macchina deve rispondere per poter essere omologata. In alcuni casi, può essere il Distributore stesso a modificare le macchine, previa approvazione dell'Ufficio Tecnico ROTAIR, per poter rientrare nelle normative del Paese di riferimento.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

SISTEMA ESCLUSIVO ROTAIR INTELLIGENT SYSTEM

(NON PREVISTI SULLA LINEA VRK
E SUI MODELLI MDVN 22 E MDVN 26)

LA FUNZIONE "INTELLIGENT SYSTEM" CONSENTE UN PRERISCALDAMENTO DEL MOTORE SENZA SOVRACCARICARLO; IL GRUPPO VITE INIZIERÀ A FUNZIONARE SOLO AL RAGGIUNGIMENTO DELLE CONDIZIONI OTTIMALI.

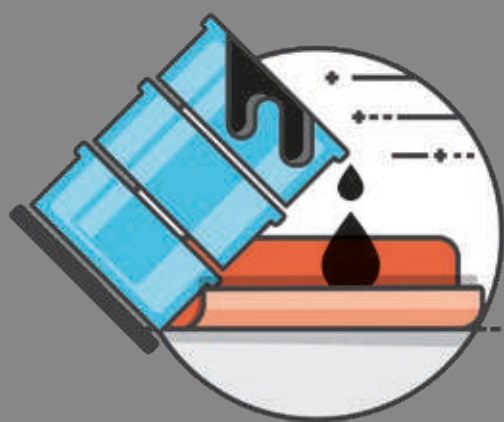
STESSO PROCEDIMENTO PER LO SPEGNIMENTO DELLA MACCHINA: DOPO UNA FASE DI DEPRESSURIZZAZIONE DEL CIRCUITO IDRAULICO, NESSUN MARTELLAMENTO SUL GRUPPO VITE A CAUSA DEL SUO MOVIMENTO INERZIALE, MA UNO SPEGNIMENTO GRADUALE.



Non è più necessario avviare la macchina con l'uscita dell'aria aperta (con il rischio di dimenticarla)

Tutto ciò significa:

- Una corretta lubrificazione del Gruppo vite e del motore, anche in condizioni di temperatura estremamente fredda.
- Un migliore funzionamento ed una maggior durata di tutti i componenti della macchina.
- Aumento della durata del filtro separatore e assenza di olio nell'aria durante i successivi avviamenti del compressore (e nessun fumo nero dal tubo di scarico mentre si accende la macchina).



VASCA CONTENIMENTO LIQUIDI

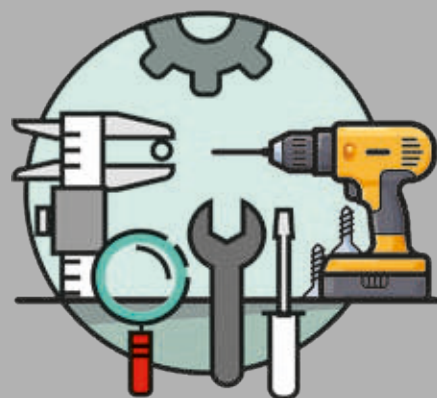
Questo dispositivo esclusivo, specifico per i motocompressori ROTAIR, offre la possibilità di proteggere il compressore da fuoriuscite accidentali di fluidi sul terreno.

Dispositivo rimovibile, ma saldamente fissabile al compressore, è la soluzione perfetta laddove venga richiesta una copertura anti-fuoriuscita.

È così intelligente da consentire la movimentazione del carrello elevatore del compressore.

EASY MAINTENANCE

PIENA ACCESSIBILITÀ
PER GARANTIRE
MANUTENZIONE
FACILE E RAPIDA



COMPRESSORI

MOBILI



GARANZIA, DURATA e AFFIDABILITÀ

sono assicurate grazie
ALL'USO ESCLUSIVO
dei ricambi originali.





COMPRESSORI MOBILI

**GRUPPO VITE
SUPERSILENZIATO**
per ingegneria
civile
& MOLTO ALTRO



ROTAIR®

VIA BERNEZZO, 67
12023 ▶ CARAGLIO (CN) ▶ ITALY



Tel: +39 0171.619676
Fax: +39 0171.619677



www.rotairspa.com
info@rotairspa.com

Azienda certificata
ISO 9001:2015

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification

