ROTAIR®

COMPRESORES
PORTÁTILES

TORNILLO
SUPERSILENCIOSO
para ingeniería civil

GOMMAIR | DS | MDVN | MDVS | VRK | TVR | VRH

CATÁLOGO GENERAL

ROTAIR®

VRH

potente › compacto

10»70

- Compresor de tornillo accionado por un motor hidráulico montado habitualmente en excavadoras y máquinas de funcionamiento hidráulico para todas las necesidades de aire comprimido.
- Diferentes presiones de funcionamiento disponibles.
- Robusto, extremadamente compacto y fiable, diseñado específicamente para ser instalado en transportadores sin perder el equilibrio independientemente de la inclinación del terreno
- Diseño limpio / fácil mantenimiento.
- Motores hidráulicos Parker.
- Equipo eléctrico de 12V o 24V.
- Ahorro en costes de combustible y menos mantenimiento necesario.

DATOS Técnicos

	PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO	ENTREGA DE AIRE	FLUJO DE ACEITE	PRESIÓN DEL ACEITE	DIMENSIONES (Lar. x Anch. x Alt.)	PESO
VRH10	**8 - 10 - 13 bar** **116 -145 - 189 psi**	**1100 l/min** **39 cfm**	desde 30 hasta 60 l/min desde 6 hasta 13 gpm	desde 120 hasta 205 bar desde 1740 hasta 2973 psi	696 x 810 x 704 mm 27,4 x 31,89 x 27,72 pulgadas	185 kg 407 lbs
VRH15	**8 - 10 - 13 bar** **116 -145 - 189 psi**	**1500 l/min** **53 cfm**	desde 45 hasta 85 l/min desde 10 hasta 19 gpm	desde 120 hasta 200 bar desde 1740 hasta 2900 psi	696 x 910 x 704 mm 27,4 x 31,89 x 27,72 pulgadas	185 kg 407 lbs
VRH20	**8 - 10 - 13 bar** **116 -145 - 189 psi**	**2000 l/min** **70 cfm**	desde 60 hasta 105 l/min desde 13 hasta 23 gpm	desde 105 hasta 215 bar desde 1522 hasta 3118 psi	696 x 910 x 704 mm 27,4 x 31,89 x 27,72 pulgadas	225 kg 495 lbs
VRH25	**8 - 10 - 13 bar** **116 -145 - 189 psi**	**2500 l/min** **88 cfm**	desde 70 hasta 120 l/min desde 15 hasta 26 gpm	desde 115 hasta 240 bar desde 1668 hasta 3480 psi	696 x 910 x 704 mm 27,4 x 31,89 x 27,72 pulgadas	225 kg 495 lbs
VRH30	**8 - 10 - 13 bar** **116 -145 - 189 psi**	**3000 l/min** **106 cfm**	desde 60 hasta 135 l/min desde 13 hasta 30 gpm	desde 110 hasta 240 bar desde 1595 hasta 3480 psi	696 x 910 x 704 mm 27,4 x 31,89 x 27,72 pulgadas	225 kg 495 lbs
VRH35	**7 - 8 bar** **100 -116 psi**	**3500 l/min** **124 cfm**	desde 110 hasta 150 l/min desde 24 hasta 33 gpm	desde 110 hasta 160 bar desde 1595 hasta 2320 psi	696 x 910 x 704 mm 27,4 x 31,89 x 27,72 pulgadas	225 kg 495 lbs
VRH40	**8 - 10 bar** **116 -145 psi**	**4000 l/min** **141 cfm**	desde 100 hasta 165 l/min desde 22 hasta 36 gpm	desde 130 hasta 215 bar desde 1885 hasta 3118 psi	793 x 966 x 874 mm 31,22 x 38 x 34,4 pulgadas	350 kg 770 lbs
VRH50	**7 - 8 bar** **100 -116 psi**	**5000 l/min** **177 cfm**	desde 135 hasta 180 l/min desde 30 hasta 40 gpm	desde 115 hasta 190 bar desde 1668 hasta 2755 psi	793 x 966 x 874 mm 31,22 x 38 x 34,4 pulgadas	350 kg 770 lbs
VRH55	**7 - 8 bar** **100 -116 psi**	**5500 l/min** **195 cfm**	desde 135 hasta 200 l/min desde 30 hasta 44 gpm	desde 120 hasta 180 bar desde 1740 hasta 2610 psi	793 x 966 x 874 mm 31,22 x 38 x 34,4 pulgadas	350 kg 770 lbs
VRH60	**8 - 10 bar** **116 -145 psi**	**6000 l/min** **212 cfm**	desde 110 hasta 205 l/min desde 24 hasta 45 gpm	desde 165 hasta 235 bar desde 2393 hasta 3408 psi	820 x 1325 x 1057 mm 32,28 x 52,16 x 41,61 pulgadas	660 kg 1452 lbs
VRH70	**7 - 8 bar** **100 -116 psi**	**7000 l/min** **247 cfm**	desde 160 hasta 215 l/min desde 35 hasta 45 gpm	desde 170 hasta 215 bar desde 2465 hasta 3118 psi	820 x 1325 x 1057 mm 32,28 x 52,16 x 41,61 pulgadas	660 kg 1452 lbs

Compresores de transmisión hidráulica

ROTAIR®

Nos enfocamos en **el modo de**

ARENADO

ARENADO POSREFRIGERADO

Todos los modelos de compresores **ROTAIR** tienen versiones de posrefrigeración específicas. Cuentan con un refrigerador adicional para enfriar el aire comprimido y un separador de condensados específico que drena el agua producida por el intercambio térmico del refrigerador.

Así se obtiene una salida de aire comprimido más fría (ambiente de +12 ± 2 °C) y se reduce considerablemente la humedad del aire, aunque no se elimina completamente, ya que esta depende principalmente de las condiciones ambientales.

REFRIGERADOR ADICIONAL INCORPORADO Y SEPARADOR DE CONDENSADOS ESPECÍFICO

para un aire fresco y seco

Diseñado específicamente para...

Las versiones posrefrigeradas se denominan "**SANDBLASTING**" porque el uso principal de estas máquinas se encuentra en el sector del arenado. Estas máquinas están indicadas para todas las operaciones sensibles a la humedad del aire de salida: tendido de fibra óptica, utilización de herramientas neumáticas sensibles a la humedad. **ROTAIR** también ofrece un **SISTEMA DE REFRIGERACIÓN EXTERNA "BS"**, fácil de conectar a través de un kit de tuberías de aire y alimentado eléctricamente por el compresor.

Permite que los compresores estándar, de 2000 a 8500 l/min (71 a 300 cfm), trabajen en el arenado y en otras operaciones sensibles a la humedad. La temperatura de salida del aire es extremadamente baja: ambiente +2 °C. La humedad en el aire sufre una drástica disminución. La unidad va sobre ruedas, es fácil de transportar y manejar, y está construida para ofrecer rendimiento en las condiciones de trabajo más exigentes y severas.

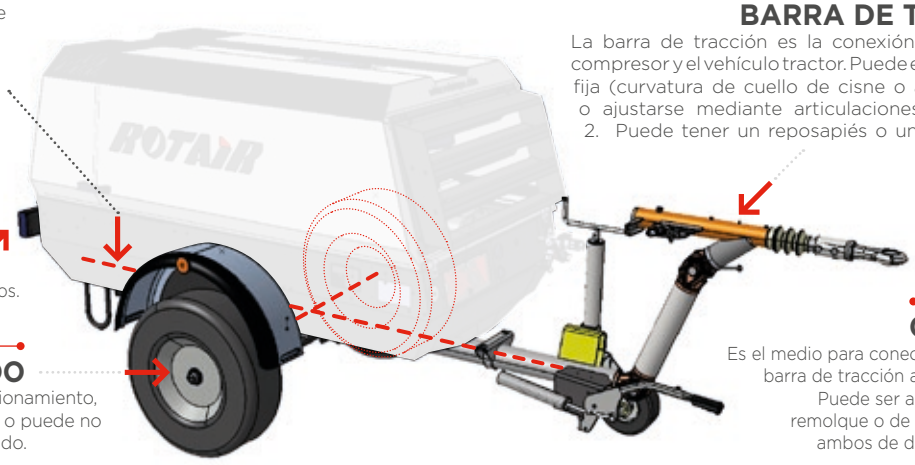
ROTAIR OFRECE UNA AMPLIA GAMA DE REMOLQUES PARA HACER LOS COMPRESORES REALMENTE PORTÁTILES.

El chasis de un compresor portátil está compuesto por:

EJE
La parte que conecta el compresor con el suelo e incluye el sistema de suspensión, las ruedas y todas las partes relacionadas. Las suspensiones pueden asegurarse con muelles (eje de muelles) o con ballestas (eje de ballestas). Las ruedas son de diferente tamaño para adaptarse al peso de la máquina y en función del tipo de remolque.

LUCES
Sistema de luces y reflectores traseros.

SISTEMAS DE FRENADO
Puede llevar solo un freno de estacionamiento, un sistema de frenado de repulsión o puede no contar con ningún sistema de frenado.



BARRA DE TRACCIÓN
La barra de tracción es la conexión rígida entre el compresor y el vehículo tractor. Puede estar a una altura fija (curvatura de cuello de cisne o ángulos rectos) o ajustarse mediante articulaciones, normalmente 2. Puede tener un reposapiés o una rueda jockey.

CONEXIÓN
Es el medio para conectar físicamente la barra de tracción al vehículo tractor. Puede ser a través de ojos de remolque o de conexión de bola, ambos de diferente diámetro.

REMOLQUE ESTÁNDAR - MDVN	Llamado "cuello de cisne" por la peculiar forma de la barra de tracción. Siempre es sin frenos. Permite el arrastre lento (máximo 25 km/h) en el lugar de trabajo pero no en la vía pública.
REMOLQUE CON FRENOS - MDVN	Dispone de una barra de tracción ajustable, de luces y de un sistema de frenado por repulsión. Permite remolcar el compresor en la vía pública, si está homologado.
REMOLQUE ESTÁNDAR - MDVS	Tiene una barra de tracción ajustable. No tiene sistema de frenado de repulsión, pero sí un freno de estacionamiento. Permite el arrastre lento (máx 25 km/h) en el campo de trabajo pero no en la vía pública
REMOLQUE CON FRENOS - MDVS	Dispone de una barra de tracción ajustable, de luces y de un sistema de frenado por repulsión. Permite remolcar el compresor en la vía pública, si está homologado.
REMOLQUE CON FRENO DE ESTACIONAMIENTO	Todos los tipos de ejes y barras de tracción pueden equiparse con freno de estacionamiento, una palanca que bloquea las ruedas cuando la máquina debe estar parada.
ADAPTADOR DE PATINES	Los compresores portátiles pueden suministrarse "SOBRE PATINES", es decir, sin ruedas pero sobre una base con cuatro pies de apoyo.

ROTAIR dispone de un ADAPTADOR DE PATINES especial utilizado, para preparar la máquina para el uso de patines, que puede suministrarse como accesorio separado y utilizarse para transformar un compresor remolcable en un compresor de patines. Y al revés: quitando el adaptador de patines e instalando un tren de rodaje con todas sus piezas, la máquina de patines original puede convertirse en un compresor remolcable.

HOMOLOGACIÓN PARA CARRETERA / Para circular por la vía pública remolcado por un vehículo, el compresor portátil debe tener varias características.

EUROPA:
La Unión Europea ha uniformado la legislación para permitir el arrastre de remolques, entre ellos los compresores portátiles. Para ser remolcado por la vía pública, un remolque deberá cumplir con la Directiva 2007/46/CE. El fabricante deberá someterse a un proceso de homologación interna por parte de un Ministerio de Transportes europeo y todas las máquinas que vayan a ser remolcadas deberán ser examinadas y aprobadas. El examen incluye la presencia de todos los elementos solicitados por la Directiva (entre otros: sistema de frenado cuando sea necesario, luces, reflectores, etc.). Una vez hecho esto, el fabricante recibirá un número de referencia único para cada modelo remolcable, que se grabará en el chasis de las máquinas consideradas remolcables y se integrará en la documentación específica de la máquina. Dicho número, comunicado por el Cliente final a la Oficina de Tráfico del País Europeo en el que se pondrá en funcionamiento la máquina, permitirá el proceso de homologación para carretera sin necesidad de presentar más documentos o de realizar una inspección y evaluación física por parte de la Autoridad competente.

OTROS PAÍSES.
Para otros países fuera de Europa, se debe cumplir con la legislación local. ROTAIR puede proporcionar, previa solicitud, los documentos y planos específicos que podrían solicitarse para una homologación para carretera nacional. El Concesionario o Cliente final deberá proporcionar las especificaciones que las máquinas deberán respetar para ser homologadas. En algunos casos, el Concesionario podrá modificar las máquinas, previa autorización de ROTAIR, para ajustarlas a las normas del País de referencia.

DESTACADOS

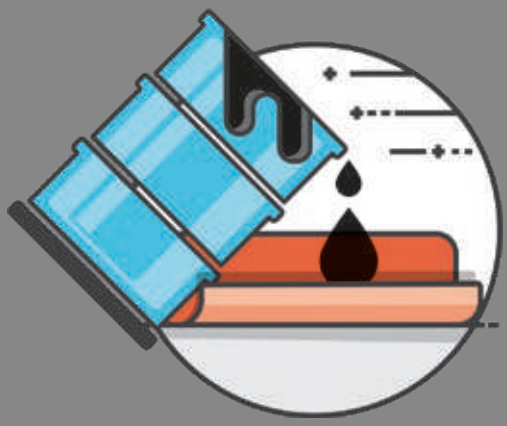
EXCLUSIVO SISTEMA INTELIGENTE ROTAIR

El "SISTEMA INTELIGENTE" permite un precalentamiento del motor sin sobrecargarlo, ya que el bloque compresor comenzará a funcionar solo cuando se alcancen las condiciones perfectas. Lo mismo en el apagado de la máquina tras una fase de despresurización del circuito hidráulico, no se produce un martilleo del bloque compresor debido a su movimiento inercial, sino un apagado gradual.

Ya no es necesario arrancar la máquina con la salida de aire abierta (con el riesgo de olvido)

Todo esto conlleva:

- *Una correcta lubricación del set de tornillos y del motor, incluso en condiciones de temperaturas extremadamente frías*
- *Un mejor funcionamiento y una mayor durabilidad de todos los componentes de la máquina.*
- *Un aumento de la vida útil del filtro separador y ausencia de aceite en aire durante los siguientes arranques del compresor (y ausencia de humo negro en el tubo de escape al encender la máquina).*



ADAPTADOR DE CHASIS CON CUBETO

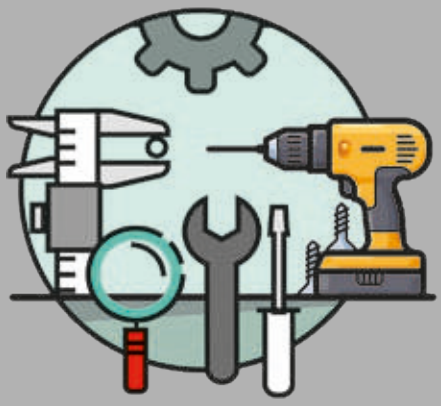
Este dispositivo exclusivo para los compresores portátiles ROTAIR permite tener el compresor protegido de derrames accidentales de líquidos en el suelo.

Extraíble pero firmemente fijado al compresor, es la opción definitiva cuando se requiere obligatoriamente un sistema antiderrame.

Es tan inteligente que permite manipular el compresor con una carretilla elevadora.

FÁCIL MANTENIMIENTO

ACCESIBILIDAD TOTAL PARA UN MANTENIMIENTO Y SERVICIO FÁCILES Y RÁPIDOS



COMPRESORES

PORTÁTILES

GARANTÍA, DURACIÓN y FIABILIDAD

aseguradas con
EL USO EXCLUSIVO
de piezas de recambio originales

GENUINE SPARE PARTS PROGRAM

CATÁLOGO GENERAL

lingamdesign.it | 04.2022
| WEB 08.22

COMPRESORES PORTÁTILES

TORNILLO
SUPERSILENCIOSO
para ingeniería civil
Y
MUCHO **MÁS**

ROTAIR®

VIA BERNEZZO, 67
12023 › **CARAGLIO (CN)** › ITALY

Tel: +39 **0171.619676**
Fax: +39 **0171.619677**

www.rotairspa.com
info@rotairspa.com

Empresa certificada
ISO 9001:2015

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification

ROTAIR - Una marca de **ELGi Equipments Ltd.**