

ROTAIR®

COMPRESSORI

MOBILI



SUPERSILENZIATI
A VITE
per ingegneria
civile

GOMMAIR | MDVN | MDVS | VRK | TVR | VRH

CATALOGO GENERALE



SERIE
PRO



ROTAIR®

potenti › compatti

GOMMAIR



› Design compatto e quadrato, unico sul mercato.

› Dimensioni ridotte, niente ruote.

› Carrozzeria e struttura in acciaio elettro-zincati e procedimento di verniciatura avanzato a garanzia di una ottima conservazione nel tempo.

› Facile e agevole accessibilità per manutenzione e controllo semplici e rapidi.

› Agevolmente movimentabile con carrello e forche / Struttura palletizzata, movimentabile con carrello sollevatore dai quattro lati.

› Motore Yanmar Stage V, silenzioso ed efficiente.

› Circuito olio pressurizzato per assicurare una lubrificazione efficace.

› Filtro separatore aria/olio, per garantire una eccellente separazione aria/olio.

› 1 filtro olio compressore.

Dati Tecnici

dimensioni >

Lunghezza = 1015 mm

Larghezza = 705 mm

Altezza = 980 mm

peso >

315 kg

GOMMAIR

LO SAI CHE



COMPRESSORE

Pressione di lavoro	7 bar	11 bar	13 bar
Aria resa	1100 l/min	930 l/min	800 l/min

MOTORE DIESEL / CONDIZIONI AMBIENTALI

Marca motore	YANMAR
Tipo motore	2TNV70
Emissioni	Stage V
Cilindrata	570 cc
N. cilindri	2
Max potenza motore @3200 RPM	10,5 kW - 14.3 CV
Max velocità motore	3600 RPM
Min velocità motore	2000 RPM
Sistema di raffreddamento	Acqua
Capacità serbatoio benzina	13 lt
Consumi	3,3 lt/h @ 3600 RPM - 2 lt/h @ 60%
Max temperatura ambiente	50°C
Altitudine max	1800 m s.l.m.
Temperatura lavoro minima	-10°C

...tutta
la nostra
gamma

è anche
disponibile
IN...

VERSIONE
SANDBLASTING
customizzata

**RADIATORE ADDIZIONALE INTEGRATO
E SEPARATORE DI CONDENSA SPECIFICO**

Per un'aria compressa più fredda e asciutta

- › Filtri motore e compressore di tipo "spin-on" per cambio rapido.
- › Filtro aria a singolo stadio per la parte compressore, largamente dimensionato, per garantire una buona filtrazione dell'aria aspirata dal gruppo vite.
- › Filtro aria a doppio stadio per il motore.
- › Sistema di protezione per le partenze a freddo.
- › Radiatore combinato che permette il raffreddamento dell'olio compressore e del liquido di raffreddamento del motore.



ROTAIR®

supersilenziati >

MDVN

potenti > compatti

22-26 Eco5



▼ | **VERSIONE SKID** > Optional

- › Design con linee moderne, slanciate e aggressive.
- › Carrozzeria e telaio in acciaio elettrozincati e procedimento di verniciatura avanzato a garanzia di una ottima conservazione nel tempo.
- › Dimensioni compatte per miglior maneggevolezza ed ottimale rapporto dimensioni / potenza erogata.
- › Peso contenuto.
- › Filtri "spin-on" per cambio rapido.
- › Facile e agevole accessibilità per operazioni di manutenzione e controllo semplici e rapide.
- › Omologazione stradale Europea per circolazione con assale frenato e non.
- › Sistema a comando pneumatico di produzione ROTAIR per la regolazione automatica dei giri del motore in funzione dell'aria da erogare che, oltre a garantire un ottimo livello di affidabilità, offre un notevole risparmio di carburante.
- › Filtro disoleatore largamente sovra-dimensionato in grado di garantire un'ottima separazione dell'aria dall'olio.

Dati Tecnici

dimensioni >

Lunghezza = 2841 mm

Larghezza = 1400 mm

Altezza = 1230 mm

peso >

480 kg (assale non frenato)

545 kg (assale frenato)

MDVN 22 Eco5

dimensioni >

Lunghezza = 2841 mm

Larghezza = 1400 mm

Altezza = 1230 mm

peso >

540 kg (assale non frenato)

605 kg (assale frenato)

MDVN 26 Eco5

COMPRESSORE

(*) = Possibilità di avere diverse pressioni di esercizio fino a 14/15 bar e selettore per due pressioni

Pressione di lavoro (*)	6,5 bar	10 bar	12 bar
Aria resa	2000 lt/min	1600 lt/min	1400 lt/min
Pressione minima di lavoro	5,5 bar		
Trasmissione motore-gruppo vite	A cinghie		
Sistema di raffreddamento	Aria / Olio		
Capacità circuito olio	6 lt		
Temperatura uscita aria	40°C + Temperatura ambiente		
Valvole uscita aria	2 x 3/4"		
Liv. sonoro standard CE no 2000/14	< 98 LWA		
Batteria	12V cc - 270A-55Ah (EN)		
Capacità serbatoio carburante	30 lt		
Consumo orario	3,5 lt/h (8,5 ore di lavoro)		

MOTORE DIESEL / CONDIZIONI AMBIENTALI

Marca motore	KUBOTA
Tipo motore	D902-E4B
Configurazione motore	4 tempi - In linea - iniezione indiretta
Cilindrata	898 cc
N. cilindri	3
Aspirazione	Naturale
Max potenza motore @3600 RPM	18,5 kW - 25.0 HP
Max velocità motore	3600 RPM
Min velocità motore	1900 RPM
Sistema di raffreddamento	Acqua
Capacità impianto raffreddamento	4 lt
Sistema di lubrificazione	Olio
Capacità impianto lubrificazione	4 lt
Max temperatura ambiente	50°C
Altitudine max	1800 m s.l.m.
Temperatura lavoro minima	-10°C

	6,5 bar	10 bar	12 bar
Aria resa	2500 lt/min	1900 lt/min	1400 lt/min
Pressione minima di lavoro	5,5 bar		
Trasmissione motore-gruppo vite	A cinghie		
Sistema di raffreddamento	Aria / Olio		
Capacità circuito olio	6 lt		
Temperatura uscita aria	40°C + Temperatura ambiente		
Valvole uscita aria	2 x 3/4"		
Liv. sonoro standard CE no 2000/14	< 98 LWA		
Batteria	12V cc - 270A-55Ah (EN)		
Capacità serbatoio carburante	30 lt		
Consumo orario	3,8 lt/h (8 ore di lavoro)		

Marca motore	KUBOTA
Tipo motore	D1105-E4B
Configurazione motore	4 tempi - In linea - iniezione indiretta
Cilindrata	1123 cc
N. cilindri	3
Aspirazione	Naturale
Max potenza motore @3600 RPM	18,5 kW - 25.0 HP
Max velocità motore	3000 RPM
Min velocità motore	1900 RPM
Sistema di raffreddamento	Acqua
Capacità impianto raffreddamento	4 lt
Sistema di lubrificazione	Olio
Capacità impianto lubrificazione	5,1 lt
Max temperatura ambiente	50°C
Altitudine max	1800 m s.l.m.
Temperatura lavoro minima	-10°C

- > Filtri aria e olio compressore + filtri aria e olio motore separati.
- > Filtro aria a singolo stadio per la parte compressore, largamente dimensionato, per garantire una buona filtrazione dell'aria aspirata dal gruppo vite. Su richiesta è possibile avere il filtro a doppio stadio.
- > Filtro aria a doppio stadio per la parte motore.
- > Radiatore combinato che permette il raffreddamento dell'olio compressore e del liquido di raffreddamento del motore.



ROTAIR®

supersilenziati >

MDVN

potenti > compatti

46-53 Eco5



▼ | **VERSIONE SKID** > Optional

- › Design con linee moderne, slanciate e aggressive.
- › Carrozzeria e telaio in acciaio elettrozincati e procedimento di verniciatura avanzato a garanzia di una ottima conservazione nel tempo.
- › Dimensioni compatte per miglior maneggevolezza ed ottimale rapporto dimensioni / potenza erogata.
- › Peso contenuto.
- › Filtri "spin-on" per cambio rapido.
- › Facile e agevole accessibilità per manutenzione e controllo semplici e rapide.
- › Omologazione stradale Europea per circolazione con assale frenato e non.
- › Sistema a comando pneumatico di produzione ROTAIR per la regolazione automatica dei giri del motore in funzione dell'aria da erogare che, oltre a garantire un ottimo livello di affidabilità, offre un notevole risparmio di carburante.
- › Funzione esclusiva "INTELLIGENT SYSTEM", che garantisce il corretto svolgimento in automatico delle operazioni di avviamento ed arresto del gruppo.

Dati Tecnici

dimensioni >

Lunghezza = 3122 mm
Larghezza = 1520 mm
Altezza = 1490 mm

peso >

960 kg (assale non frenato)
1035 kg (assale frenato)

MDVN 46 Eco5

dimensioni >

Lunghezza = 3122 mm
Larghezza = 1520 mm
Altezza = 1490 mm

peso >

960 kg (assale non frenato)
1035 kg (assale frenato)

MDVN 53 Eco5

COMPRESSORE

Pressione di lavoro	7 bar	10 bar	12 bar
Aria resa	4500 lt/min	3650 lt/min	3550 lt/min
Pressione minima di lavoro	5 bar		
Trasmissione motore-gruppo vite	Trasmissione diretta		
Sistema di raffreddamento	Aria / Olio		
Capacità circuito olio	10,7 lt		
Temperatura uscita aria	40°C + Temperatura ambiente		
Valvole uscita aria	2 x 3/4"		
Liv. sonoro standard CE no 2000/14	< 98 LWA		
Batteria	12V cc - 750A-100Ah (EN)		
Capacità serbatoio carburante	88 lt		
Consumo orario	10,8 lt/h @ 100% / 6,5 lt/h @ 60%		

MOTORE DIESEL / CONDIZIONI AMBIENTALI

Marca motore	KOHLER
Tipo motore	KDI 1903 TCR St V
Configurazione motore	4 tempi - In linea - iniezione indiretta
Emissioni	Stage V / Tier 4 Final
Filtri	DOC + DPF
Cilindrata	1903 cc
N. cilindri	3
Aspirazione	Turbocompresso
Max potenza motore @2600 RPM	36,5 kW - 49.0 HP
Max velocità motore	2450 RPM
Min velocità motore	1700 RPM
Sistema di raffreddamento	Acqua
Capacità impianto raffreddamento	14 lt
Sistema di lubrificazione	Olio
Capacità impianto lubrificazione	9,75 lt
Max temperatura ambiente	45°C
Altitudine max	1800 m s.l.m.
Temperatura lavoro minima	-10°C

7 bar	10 bar	12 bar
5000 lt/min	4900 lt/min	3700 lt/min
5 bar		
Trasmissione diretta		
Aria / Olio		
10,7 lt		
40°C + Temperatura ambiente		
2 x 3/4"		
< 98 LWA		
12V cc - 750A-100Ah (EN)		
88 lt		
10,8 lt/h @ 100% / 6,5 lt/h @ 60%		

KOHLER
KDI 1903 TCR St V
4 tempi - In linea - iniezione indiretta
Stage V / Tier 4 Final
DOC + DPF
1903 cc
3
Turbocompresso
36,5 kW - 49.0 HP
2450 RPM
1700 RPM
Acqua
14 lt
Olio
9,75 lt
45°C
1800 m s.l.m.
-10°C

- › Filtro disoleatore largamente sovra-dimensionato in grado di garantire un'ottima separazione dell'aria dall'olio.
- › Filtri aria e olio compressore + filtri aria e olio motore separati.
- › Filtro aria a singolo stadio per la parte compressore, largamente dimensionato, per garantire una buona filtrazione dell'aria aspirata dal gruppo vite. Su richiesta è possibile avere il filtro a doppio stadio.
- › Filtro aria a doppio stadio per la parte motore.
- › Radiatore combinato che permette il raffreddamento dell'olio compressore e del liquido di raffreddamento del motore.



ROTAIR®

supersilenziati >

MDVN

potenti > compatti

83 Eco5



▼ | VERSIONE SKID > Optional

- › Design con linee moderne, slanciate e aggressive.
- › Carrozzeria e telaio in acciaio elettrozincati e procedimento di verniciatura avanzato a garanzia di una ottima conservazione nel tempo.
- › Dimensioni compatte per miglior maneggevolezza ed ottimale rapporto dimensioni / potenza erogata.
- › Filtri "spin-on" per cambio rapido.
- › Motore KOHLER conforme a emissioni Stage V con sistema di trattamento secondario DOC+DPF.
- › Facile e agevole accessibilità per manutenzione e controllo semplici e rapide.
- › Omologazione stradale Europea per circolazione con assale frenato e non.
- › Sistema a comando pneumatico di produzione ROTAIR per la regolazione automatica dei giri motore in funzione dell'aria da erogare che, oltre a garantire un ottimo livello di affidabilità, offre un notevole risparmio di carburante.
- › Funzione esclusiva "INTELLIGENT SYSTEM", che garantisce il corretto svolgimento in automatico delle operazioni di avviamento ed arresto del gruppo.

Dati Tecnici

dimensioni >

Lunghezza = 3491 mm

Larghezza = 1580 mm

Altezza = 1682 mm

peso >

1320 kg (assale non frenato)

1395 kg (assale frenato)

MDVN 83 Eco5

Nuovo Modello

COMPRESSORE

Pressione di lavoro	7 bar	10 bar	12 bar
Aria resa	8000 lt/min	6400 lt/min	5600 lt/min
Pressione minima di lavoro	5 bar		
Trasmissione motore-gruppo vite	Trasmissione diretta		
Sistema di raffreddamento	Aria / Olio		
Capacità circuito olio	16 lt		
Temperatura uscita aria	40°C + Temperatura ambiente		
Valvole uscita aria	2 x 3/4" + 1 x 1"		
Liv. sonoro standard CE no 2000/14	< 98 LWA		
Batteria	12V cc - 750A-70Ah (EN)		
Capacità serbatoio carburante	140 lt		
Consumo orario	13,4 lt/h @ 100% / 7,2 lt/h @ 60%		

MOTORE DIESEL / CONDIZIONI AMBIENTALI

Marca motore	KOHLER
Tipo motore	KDI 2504 TCR St V
Configurazione motore	4 tempi - In linea - iniezione diretta
Emissioni	Stage V / Tier 4 Final
Filtri	DOC + DPF
Cilindrata	2482 cc
N. cilindri	4
Aspirazione	Turbocompresso
Max potenza motore @2600 RPM	55,4 kW - 75.3 HP
Max velocità motore	2100 RPM
Min velocità motore	1700 RPM
Sistema di raffreddamento	Acqua
Capacità impianto raffreddamento	18 lt
Sistema di lubrificazione	Olio
Capacità impianto lubrificazione	9 lt
Max temperatura ambiente	45°C
Altitudine max	1800 m s.l.m.
Temperatura lavoro minima	-10°C

Nuovo Motore



Join To Live
EXPERIENCE

ask for
TRY IT!

- › Filtro disoleatore largamente sovra-dimensionato in grado di garantire un'ottima separazione dell'aria dall'olio.
- › Filtri aria e olio compressore + filtri aria e olio motore separati.
- › Filtro aria a singolo stadio per la parte compressore, largamente dimensionato, per garantire una buona filtrazione dell'aria aspirata dal gruppo vite. Su richiesta è possibile avere il filtro a doppio stadio.
- › Filtro aria a doppio stadio per la parte motore.
- › Radiatore combinato che permette il raffreddamento dell'olio compressore e del liquido di raffreddamento del motore.



ROTAIR®

supersilenziati >

MDVS

potenti > compatti

125 Eco5



▼ | **VERSIONE SKID** > Optional

- › Design con linee moderne, slanciate e aggressive.
- › Carrozzeria e telaio in acciaio elettrozincati e procedimento di verniciatura avanzato a garanzia di una ottima conservazione nel tempo.
- › Dimensioni compatte per miglior maneggevolezza ed ottimale rapporto dimensioni / potenza erogata.
- › Peso contenuto.
- › Filtri "spin-on" per cambio rapido.
- › Facile e agevole accessibilità per manutenzione e controllo semplici e rapide.
- › Sistema a comando pneumatico di produzione ROTAIR per la regolazione automatica dei giri motore in funzione dell'aria da erogare che, oltre a garantire un ottimo livello di affidabilità, offre un notevole risparmio di carburante.
- › Funzione esclusiva "INTELLIGENT SYSTEM", che garantisce il corretto svolgimento in automatico delle operazioni di avviamento ed arresto del gruppo.
- › Filtro disoleatore largamente sovra-dimensionato in grado di garantire un'ottima separazione dell'aria dall'olio.

Dati Tecnici

dimensioni >

Lunghezza = 3957 mm

Larghezza = 1890 mm

Altezza = 1840 mm

peso >

1900 kg (assale non frenato)

2045 kg (assale frenato)

MDVS 125 Eco5

Nuovo Modello

COMPRESSORE

Pressione di lavoro	7 bar	10 bar	12 bar
Aria resa	12000 lt/min	11000 lt/min	10000 lt/min
DUAL PRESSURE	7 >> 10 bar	12000 lt/min >> 10500 lt/min	
Pressione minima di lavoro	5,5 bar		
Trasmissione motore-gruppo vite	Trasmissione diretta		
Sistema di raffreddamento	Aria / Olio		
Capacità circuito olio	29,5 lt		
Valvole uscita aria	3 x 3/4" + 1 x 2"		
Liv. sonoro standard CE no 2000/14	< 99 LWA		
Batteria	1 x 12V cc - 1100A-180Ah (EN)		
Capacità serbatoio carburante	200 lt		
Consumo orario	19,9 lt/h @100% - 7,9 lt/h @60%		

MOTORE DIESEL / CONDIZIONI AMBIENTALI

Marca motore	KOHLER
Tipo motore	KDI 3404 TCR
Configurazione motore	4 tempi - In linea
Cilindrata	3359 cc
N. cilindri	4
Aspirazione	Turbo Intercooler
Max potenza motore @3000 RPM	105 kW
Max velocità motore	2200 RPM
Min velocità motore	1400 RPM
Sistema di raffreddamento	Acqua
Capacità impianto raffreddamento	24 lt
Sistema di lubrificazione	Olio
Capacità impianto lubrificazione	15,6 lt
Max temperatura ambiente	50°C
Altitudine max	1800 m s.l.m.
Temperatura lavoro minima	-10°C

Nuovo Motore



Join To Live
EXPERIENCE

ask for
TRY IT!

- › Filtri aria e olio compressore + filtri aria e olio motore separati.
- › Filtro aria a singolo stadio per la parte compressore, largamente dimensionato, per garantire una buona filtrazione dell'aria aspirata dal gruppo vite. Su richiesta è possibile avere il filtro a doppio stadio.
- › Prefiltro carburante con separazione a liquido e secondo filtro per mantenere il carburante pulito anche in condizioni di alta polverosità.
- › Radiatore combinato che permette il raffreddamento dell'olio compressore e del liquido di raffreddamento del motore.



ROTAIR®

* Versione con temperatura aria erogata
0+2°C su temperatura ambiente

supersilenziati >

VRK

potenti > compatti

FIBRA FIBRA PLUS*



DALLE AUTOSTRADE ALLE
INFRASTRUTTURE DIGITALI, L'ARIA
COMPRESSA HA DA SEMPRE UN
RUOLO DI PRIMO PIANO NELLA
COSTRUZIONE DEL FUTURO.

DESIGN COMPATTO,
ESTREMA MANEGGEVOLEZZA
E FACILITÀ DI ACCESSO PER LA
MANUTENZIONE. TUTTI I FILTRI
IMMEDIATAMENTE ACCESSIBILI.

MACCHINA SINGOLA, COMPATTA,
FACILE DA TRASPORTARE,
ESTREMAMENTE MANEGGEVOLE
ED IMMEDIATAMENTE OPERATIVA.

- > Parti in movimento inaccessibili, secondo le più stringenti norme di sicurezza.
- > Ventola di raffreddamento protetta e inaccessibile.
- > Marmitta posta sotto la macchina, minor rumorosità e minor rischio di ustioni accidentali.
- > Calettamento diretto ventola su albero motore.
- > Facilità di accesso per la manutenzione.
- > Facilità di trasporto e di movimentazione.
- > Occhiello per sollevamento con gru.
- > Ruote piene.
- > Versione Skid (opzionale) disponibile.
- > Separazione aria/olio a doppio stadio.
- > Presenza di olio nell'aria più bassa per la categoria: 1-3 PPM!

- > Raffreddamento e deumidificazione dell'aria.
- > Sistema di accelerazione proporzionale in base alla richiesta di aria:
 - » Minor rumorosità e consumi / » Potenza interamente dedicata alla resa d'aria.
- > Serbatoio carburante trasparente ed estraibile.
- > Tutti i filtri di tipo Spin-on / innesto a baionetta per una sostituzione più rapida.
- > Avvio intuitivo / Contatore integrato / Manometro / Termostato con arresto di sicurezza @ alta temperatura.
- > Start/Stop @ basse pressioni:
 - » si attiva automaticamente all'avvio della macchina
 - » riduce la pressione a 2 bar
 - » previene il collasso del filtro separatore per differenza di pressione
 - » garantisce maggior durata operativa a macchina e componenti
 - » previene l'olio in linea
 - » avvio macchina anche a basse temperature
- > Refrigeratore singolo sovra-dimensionato per un ulteriore raffreddamento dell'aria.
- > Separatore di condensa.
- > Temperatura di uscita aria: Ambiente +20°C (FIBRA) // Ambiente +0°C / +2°C (FIBRA PLUS).

Dati Tecnici

dimensioni >

Lungh. = 1168 mm
Largh. = 774 mm
Alt. = 955 mm

peso >

250 kg

**VRK
FIBRA**

dimensioni >

Lungh. = 1268 mm
Largh. = 774 mm
Alt. = 955 mm

peso >

260 kg

**VRK
FIBRA PLUS**

SISTEMA DI REFRIGERAZIONE E DEUMIDIFICAZIONE INTEGRATO

SPECIALE FIBRE OTTICHE

CONCEPITO PER
LA POSA DI CAVI
A FIBRE OTTICHE



COMPRESSORE

Pressione di lavoro Max	15 bar
Pressione di lavoro	1000 lt/min
Pressione di lavoro Min	5,5 bar
Trasmissione motore-gruppo vite	A cinghia XPZ sovradimensionato
Sistema di raffreddamento	Aria / Olio
Capacità circuito olio	5 lt
Valvole uscita aria	1 x 3/4"
Livello sonoro CE no 2000/14	≤ 97 LWA
Batteria	12V cc - 330A-45Ah (EN)
Capacità serbatoio carburante	15 lt

MOTORE BENZINA

Marca motore	HONDA
Tipo motore	GX 690
Configurazione motore	4 tempi
Emissioni	Stage V
Cilindrata	690 cc
N. cilindri	2
Aspirazione	Naturale
Max potenza motore @3600 RPM	16.5 kW - 22.5 HP
Max velocità motore	3400 RPM
Min velocità motore	2000 RPM
Sistema di raffreddamento	Aria
Sistema di lubrificazione	Olio
Capacità impianto lubrificazione	1,9 lt

QUALITÀ DELL'ARIA

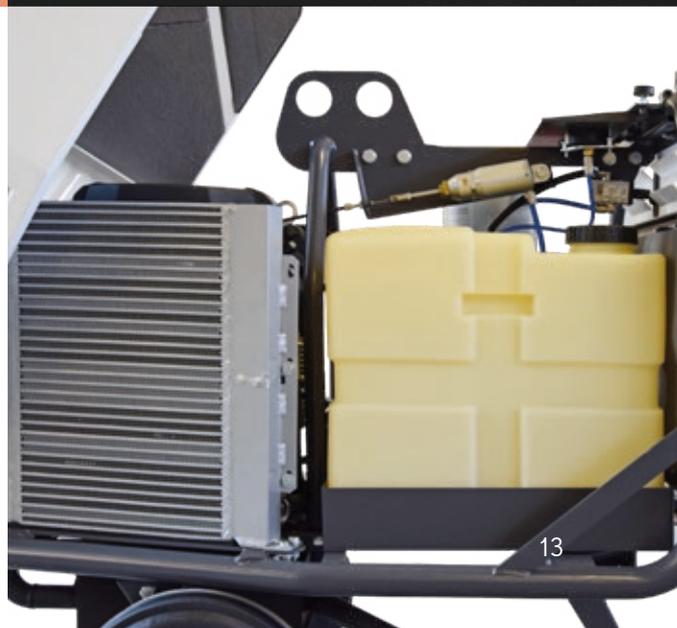
Olio residuo nell'aria erogata	≤ 1 PPM
Temperatura uscita dell'aria	Temp. ambiente +20°C +36°F (FIBRA) Temp. ambiente +0°C/+2°C +0°F/+3,6°F (FIBRA PLUS)

CONDIZIONI AMBIENTALI

Altitudine max	1800 m a.s.l.
Temperatura lavoro (min/max)	-10°C / +46°C

- > Gruppo vite profilo ROTAIR incapsulato, max efficienza e sicurezza operativa.
- > Trasmissione a cinghia trapezoidale ad alta efficienza, di facile reperibilità, sovradimensionata per garantire la trasmissione con meno manutenzione.
- > Sistema a comando pneumatico di progettazione ROTAIR per la regolazione automatica dei giri del motore in funzione dell'aria da erogare che, oltre a garantire un ottimo livello di affidabilità, offre un notevole risparmio di carburante.
- > Depressurizzazione automatica a fine ciclo.
- > Serbatoio separatore incapsulato con doppia separazione - filtro interno e spin-on esterno: tracce di olio nell'aria erogata 1-3 PPM!
- > Filtro disoleatore largamente sovradimensionato in grado di garantire un'ottima separazione dell'aria dall'olio.
- > Filtri aria e olio compressore + filtri aria e olio motore separati.
- > Filtro aria a singolo stadio per la parte compressore, largamente dimensionato, per garantire una buona filtrazione dell'aria aspirata dal gruppo vite. Su richiesta è possibile avere il filtro a doppio stadio.

ROTAIR®



ROTAIR®

supersilenziati >

VRK

potenti > compatti

16 > 20



✦ | **VERSIONE SKID** > Optional

- > Design compatto, maneggevolezza estrema e facilità di accesso per manutenzione.
- > Tutti i filtri immediatamente accessibili.
- > Tutti filtri Spin-on (tranne filtro aria) per una più agevole manutenzione.
- > Parti in movimento inaccessibili, secondo le più stringenti norme di sicurezza.
- > Facilità di trasporto e di carico.
- > Occhiello per sollevamento con gru.
- > Silenziatore sotto la macchina, minor rumorosità e rischio di ustioni accidentali.
- > Ventola di raffreddamento schermata e inaccessibile.
- > Calettamento diretto ventola su albero motore.
- > Avviamento intuitivo / Contaore integrato / Manometro aria in mandata.
- > Termostato con blocco alta temperatura.
- > Gruppo vite profilo ROTAIR, max efficienza e sicurezza operativa.
- > Trasmissione a cinghia trapezo-oidale ad alta efficienza, di facile reperibilità e sovradimensionata per garantire la trasmissione con meno manutenzione.

dimensioni >

Lunghezza = 1125 mm
Larghezza = 775 mm
Altezza = 1015 mm

peso >

230 kg

VRK 16 > 20



COMPRESSORE	VRK 16			VRK 20		
Pressione di lavoro	6 bar	11 bar	13 bar	6 bar	11 bar	13 bar
Aria resa	1600 lt/min	1100 lt/min	950 lt/min	1900 lt/min	1250 lt/min	1100 lt/min
Pressione minima di lavoro	5,5 bar	5,5 bar	5,5 bar	5,5 bar	5,5 bar	5,5 bar
Trasmissione motore-gruppo vite	A cinghia XPZ sovradimensionata					
Sistema di raffreddamento	Aria / Olio					
Capacità circuito olio	5 lt					
Temperatura uscita aria	40°C + ambiente					
Valvole uscita aria	1 x 3/4"					
Livello sonoro EECno 2000/14	< 97 LWA					
Batteria	12V cc - 330A-45Ah (EN)					
Capacità serbatoio carburante	15 lt					

MOTORE / Condizioni Ambientali	VRK 16	VRK 20
Marca motore	HONDA	
Tipo motore	GX 630	GX 690
Configurazione motore	4 tempi	4 tempi
Emissioni	Stage V	Stage V
Cilindrata	690 cc	690 cc
N. cilindri	2	2
Aspirazione	Naturale	Naturale
Max potenza motore @3600 RPM	15.5 kW-20.8 HP	16.5 kW-22.5 HP
Max velocità motore	3000 RPM	3000 RPM
Min velocità motore	2000 RPM	2000 RPM
Sistema di raffreddamento	Aria	Aria
Sistema di lubrificazione	Olio	Olio
Capacità impianto lubrificazione	1,9 lt	1,9 lt
Temperatura lavoro minima / max	-10°C +50°C	
Altitudine massima	1800 m s.l.m.	

- › Sistema a comando pneumatico di produzione ROTAIR per regolazione automatica dei giri motore in funzione dell'aria da erogare che garantisce un ottimo livello di affidabilità e offre un notevole risparmio di carburante.
- › Serbatoio separatore incapsulato con doppia separazione - filtro interno e spin-on esterno. Tracce di olio nell'aria erogata: 1-3 PPM.
- › Filtro disoleatore largamente sovradimensionato in grado di garantire un'ottima separazione dell'aria dall'olio.
- › Filtri aria e olio compressore + filtri aria e olio motore separati.
- › Filtro aria a singolo stadio per la parte compressore, sovradimensionato, per garantire una buona filtrazione dell'aria aspirata dal gruppo vite.



ROTAIR®

supersilenziati >

TVR

potenti > compatti

30-55-80



- › Segnale acustico di surriscaldamento olio
- › Pulsante di emergenza.
- › Accoppiamento al gruppo vite tramite giunto elastico.
- › Kit per invertire il lato di rotazione.
- › Possibilità di installare il pulsante di avvio da remoto.
- › Protezione per il giunto cardanico
- › Facilmente accessibile per la manutenzione
- › Design compatto
- › Progettato per un uso intensivo in agricoltura
- › Possibilità di montaggio sul terzo punto del trattore (struttura specifica non fornita)

TVR

Pressione di lavoro	7 bar 102 psi	7 bar 102 psi	7 bar 102 psi
Aria resa	3120 lt/min 110 cfm	5375 lt/min 190 cfm	8000 lt/min 283 cfm
Collegamento PTO	1" 3/8 Z6 DIN 9611A		
Rotazione PTO	540 RPM		
Direzione di rotazione	In senso antiorario dalla parte anteriore del TVR (riaggancio del trattore)		
Dimensioni	L = 810 mm P = 693 mm H = 704 mm	L = 900 mm P = 750 mm H = 851 mm	L = 1211 mm P = 820 mm H = 1057 mm
Peso	300 kg	400 kg	640 kg
Uscita aria	1"	1"	1" 1/2
Circuito elettrico (batteria non inclusa)	12V cc		
Quantità di olio lubrificante nel riduttore	2,2 lt		
Quantità di olio lubrificante nel gruppo vite	7 lt	8 lt	16 lt
Sistema di raffreddamento	Elettroventilato in aspirazione sul refrigeratore		

ARIA COMPRESSA

TVR

PROGETTATO PER USO INTENSIVO

- › La macchina è conforme alle norme più rigorose (Direttiva CE, norme EN di sicurezza e compatibilità) e la sua progettazione e fabbricazione sono conformi al Sistema Qualità ROTAIR nell'ambito del ROTAIR Total Quality Management.

La macchina viene fornita con:

- › Manuale di uso e manutenzione, comprensivo di schemi e schemi elettrici
- › Manuale dei pezzi di ricambio



ROTAIR®

supersilenziati >

VRH

potenti > compatti

10»70



Il compressore a vite più performante grazie alle sue contenute dimensioni e pesi che lo rendono ideale quale soluzione su applicazioni specifiche nel campo della trivellazione, macchine operatrici e mezzi d'opera che richiedono una unità di aria compressa di elevata qualità.

- › Un'imbattibile gamma proposta con rese di aria e pressioni operative in grado di soddisfare le richieste più severe da parte della utenza.
- › Massima facilità di installazione assicurata dal modulo "pack" che integra al suo interno tutte le componenti e dispositivi di comando del compressore.
- › Ridotti costi di installazione: per il suo azionamento necessita unicamente di corrente elettrica (12-24 Volt) e delle tubazioni in-out di alimentazione del fluido idraulico.
- › Elevata efficienza nella resa operativa: il gruppo pompante a vite ROTAIR assicura una migliore resa di aria compressa in relazione alla potenza installata.
- › Idoneo ad operare anche in condizioni ambientali estreme: l'eccellente tecnologia del gruppo VRH assicura un range di lavoro tra -15 °C (+5° Fahrenheit) e +45 °C.
- › Punti service di immediato accesso per manutenzioni ordinarie e straordinarie.



DATI Tecnici

	PRESSIONE DI LAVORO	ARIA RESA	FLUSSO OLIO	PRESSIONE OLIO	DIMENSIONI (Lungh. x Largh. x Alt.)	PESO
VRH10	8 - 10 - 13 bar	1100 lt/min	da 30 a 60 lt/min	da 120 a 205 bar	696 x 810 x 704 mm	185 kg
VRH15	8 - 10 - 13 bar	1500 lt/min	da 45 a 85 lt/min	da 120 a 200 bar	696 x 910 x 704 mm	185 kg
VRH20	8 - 10 - 13 bar	2000 lt/min	da 60 a 105 lt/min	da 105 a 215 bar	696 x 910 x 704 mm	225 kg
VRH25	8 - 10 - 13 bar	2500 lt/min	da 70 a 120 lt/min	da 115 a 240 bar	696 x 910 x 704 mm	225 kg
VRH30	8 - 10 - 13 bar	3000 lt/min	da 60 a 135 lt/min	da 110 a 240 bar	696 x 910 x 704 mm	225 kg
VRH35	7 - 8 bar	3500 lt/min	da 110 a 150 lt/min	da 110 a 160 bar	696 x 910 x 704 mm	225 kg
VRH40	8 - 10 bar	4000 lt/min	da 100 a 165 lt/min	da 130 a 215 bar	793 x 966 x 874 mm	350 kg
VRH50	7 - 8 bar	5000 lt/min	da 135 a 180 lt/min	da 115 a 190 bar	793 x 966 x 874 mm	350 kg
VRH55	7 - 8 bar	5500 lt/min	da 135 a 200 lt/min	da 120 a 180 bar	793 x 966 x 874 mm	350 kg
VRH60	8 - 10 bar	6000 lt/min	da 110 a 205 lt/min	da 165 a 235 bar	820 x 1325 x 1057 mm	660 kg
VRH70	7 - 8 bar	7000 lt/min	da 160 a 215 lt/min	da 170 a 215 bar	820 x 1325 x 1057 mm	660 kg

- › Motori idraulici del tipo a pistoni assiali, a corpo inclinato e cilindrata fissa.
- › Accoppiamento diretto motore/gruppo vite a mezzo giunto elastico senza manutenzione.
- › Dispositivo by-pass sulla linea idraulica del compressore per assicurare ottimale rendimento e funzionamento a basse temperature.
- › Sistema automatico di avviamento/spengimento del gruppo in bassa pressione. Grazie al sistema START/WORK il compressore assicura la massima qualità nell'aria erogata.
- › Un elettroventilatore abbinato ad un radiatore largamente dimensionato, assicurano un elevato scambio termico ed un ottimo raffreddamento del fluido idraulico del compressore.
- › Sicurezza garantita da apparato sull'alimentazione del motore che arresta il gruppo in caso di elevate temperature di esercizio.
- › Pannello di comando e controllo del gruppo completo di:
 - › Pulsante star/stop con cavo per il comando del gruppo a distanza
 - › Spia di alta temperatura
 - › Pulsante di emergenza per l'immediato arresto del compressore
 - › Quadro elettrico protetto ed accessibile dall'esterno
 - › Spia visiva di ciclo attivo
 - › Contatore digitale
 - › Manometro analogico



Uno sguardo
ravvicinato sulla

SABBIATURA

SABBIATURA CON ARIA RAFFREDDATA

Tutti i modelli di compressori **ROTAIR** hanno una specifica versione con raffreddamento dell'aria in uscita.

Sono equipaggiati di un radiatore addizionale per raffreddare l'aria compressa e un separatore di condensa specifico, che drena la condensa prodotta dallo scambio termico del radiatore.

Il sistema permette di avere un'aria compressa più fresca e di ridurre in maniera significativa l'umidità dell'aria, pur non rimuovendo completamente la condensa, essendo questo fattore dipendente anche dalle condizioni atmosferiche.

RADIATORE ADDIZIONALE INTEGRATO E SEPARATORE DI CONDENSA SPECIFICO

Per un'aria compressa più fredda e asciutta

progettato
specificamente per...



Le versioni con radiatore addizionale sono anche chiamate versioni BS "**SABBIATURA**" in quanto l'uso principale di questo tipo di compressore trova la sua applicazione ottimale nel settore della sabbiatura. Queste macchine sono in generale indicate per tutte quelle operazioni che sono sensibili all'umidità dell'aria compressa emessa: posa di fibre ottiche, uso di attrezzi pneumatici sensibili all'umidità. **ROTAIR** propone in alternativa il **SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO ARIA "BS" ESTERNO AD ELEVATO RENDIMENTO**, facile da collegare alla tubazione aria compressa e alimentato elettricamente dal compressore stesso.

Il sistema esterno permette a compressori standard, da 2000 a 8500 lt/min, di operare in sabbiatura o in altre operazioni sensibili all'umidità. La temperatura di aria in uscita è estremamente bassa: ambiente +2°C. L'umidità nell'aria compressa viene drasticamente abbattuta. Il sistema BS ESTERNO è su ruote, facile da trasportare e da maneggiare, costruito per affrontare le più esigenti e pesanti condizioni di lavoro.

ROTAIR OFFRE UN'AMPIA SCELTA DI ASSALI, PER RENDERE I COMPRESSORI EFFETTIVAMENTE PORTATILI.

Il sottocarro di un compressore portatile è composto da:

ASSALE

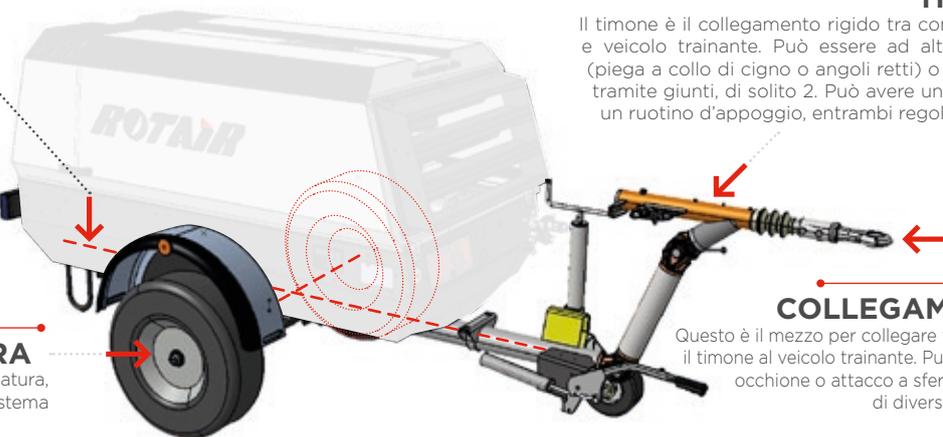
La parte che collega il compressore a terra, comprende il sistema di sospensione, le ruote e tutte le parti correlate. Le sospensioni possono essere assicurate con molle (asse molleggiato) o molle a balestra (asse a balestra). Le ruote sono di dimensioni diverse, per adattarsi al peso della macchina e al tipo di traino.

LUCI

Sistema di luci posteriori e catadiottri.

SISTEMI DI FRENATURA

Vi può essere assente di sistema di frenatura, semplice freno di stazionamento o sistema di frenata repulsivo.



TIMONE

Il timone è il collegamento rigido tra compressore e veicolo trainante. Può essere ad altezza fissa (piega a collo di cigno o angoli retti) o regolabile tramite giunti, di solito 2. Può avere un piedino o un ruotino d'appoggio, entrambi regolabili.

COLLEGAMENTO

Questo è il mezzo per collegare fisicamente il timone al veicolo trainante. Può essere ad occhione o attacco a sfera, entrambi di diverso diametro.

RIMORCHIO CON FRENI - MDVN

Ha timone regolabile, sistema frenante repulsivo, luci. Consente il traino del compressore su strade pubbliche, se omologato.

RIMORCHIO STANDARD - MDVS

Ha timone regolabile. È senza freno repulsore, ma provvisto di freno di stazionamento. Consente il traino lento (max. 25 km/h) sul campo di lavoro ma non su strade pubbliche.

RIMORCHIO CON FRENI - MDVS

Ha timone regolabile come quello standard, sistema frenante repulsivo, luci. Consente il traino del compressore su strade pubbliche, se omologato.

RIMORCHIO CON FRENO DI STAZIONAMENTO

Su alcuni specifici modelli gli assali e i timoni possono essere equipaggiati di un freno a leva meccanico di stazionamento.

ADATTATORE SKID

I compressori portatili possono essere consegnati in versione "SKID", ovvero senza ruote ma su una base con quattro piedini di supporto.

ROTAIR ha un ADATTATORE SKID speciale, utilizzato per preparare la macchina per la fornitura come skid standard, che può essere fornito come accessorio separato e può essere utilizzato per trasformare un compressore rimorchiabile in un compressore skid. E viceversa: rimuovendo l'adattatore skid e installando un assale con timone e accessori necessari, la macchina in origine skid può diventare trainabile.



OMOLOGAZIONE SU STRADA / Per circolare su strade pubbliche, trainato da un veicolo, un compressore portatile deve avere diverse caratteristiche.

EUROPA:

L'Unione Europea ha uniformato la legislazione per consentire il traino di rimorchi, tra questi i compressori portatili. Per poter essere trainato su strada, un rimorchio deve rispondere alla Direttiva 2007/46/CE. Il costruttore deve sottoporsi a un processo di omologazione interna da parte di un Ministero dei Trasporti nazionale e tutte le macchine da trainare devono essere esaminate e approvate. L'esame comprende la presenza di tutti gli elementi richiesti dalla Direttiva (tra gli altri: sistema frenante ove necessario, luci, catadiottri, etc...). Ciò fatto, al produttore verrà rilasciato, per ciascun modello trainabile, un numero di riferimento univoco, che verrà inciso sui telai delle macchine destinate ad essere omologate ed integrato nella documentazione specifica della macchina. Questo numero, comunicato dal cliente finale alla Motorizzazione Civile del Paese europeo in cui verrà messa in funzione la macchina, consentirà il processo di omologazione stradale senza necessità di ulteriore presentazione di documenti o ispezione e valutazione fisica da parte dell'autorità competente.

ALTRI PAESI.

Per altri Paesi al di fuori dell'Europa, deve essere seguita la legislazione locale. ROTAIR può fornire, su richiesta, i documenti e i disegni specifici che potrebbero essere richiesti per l'omologazione stradale nazionale. Sarà cura del Cliente o del Distributore fornire a ROTAIR le specifiche alle quali la macchina deve rispondere per poter essere omologata. In alcuni casi, può essere il Distributore stesso a modificare le macchine, previa approvazione dell'Ufficio Tecnico ROTAIR, per poter rientrare nelle normative del Paese di riferimento.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

SISTEMA ESCLUSIVO ROTAIR INTELLIGENT SYSTEM

(NON PREVISTI SULLA LINEA VRK
E SUI MODELLI MDVN 22 E MDVN 26)

LA FUNZIONE "INTELLIGENT SYSTEM" CONSENTE UN PRERISCALDAMENTO DEL MOTORE SENZA SOVRACCARICARLO: IL GRUPPO VITE INIZIERÀ A FUNZIONARE SOLO AL RAGGIUNGIMENTO DELLE CONDIZIONI OTTIMALI.

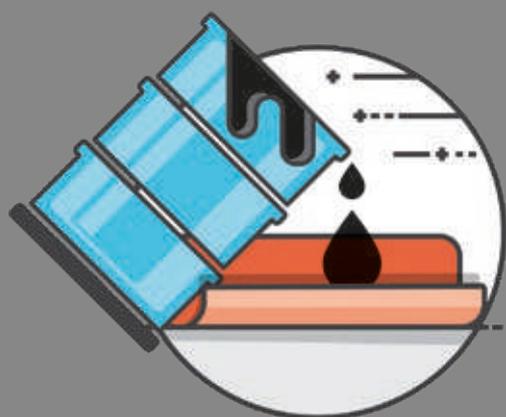
STESSO PROCEDIMENTO PER LO SPEGNIMENTO DELLA MACCHINA: DOPO UNA FASE DI DEPRESSURIZZAZIONE DEL CIRCUITO IDRAULICO, NESSUN MARTELLAMENTO SUL GRUPPO VITE A CAUSA DEL SUO MOVIMENTO INERZIALE, MA UNO SPEGNIMENTO GRADUALE.



Non è più necessario avviare la macchina con l'uscita dell'aria aperta (con il rischio di dimenticarla)

Tutto ciò significa:

- Una corretta lubrificazione del Gruppo vite e del motore, anche in condizioni di temperatura estremamente fredda.
- Un migliore funzionamento ed una maggior durata di tutti i componenti della macchina.
- Aumento della durata del filtro separatore e assenza di olio nell'aria durante i successivi avviamenti del compressore (e nessun fumo nero dal tubo di scarico mentre si accende la macchina).



VASCA CONTENIMENTO LIQUIDI

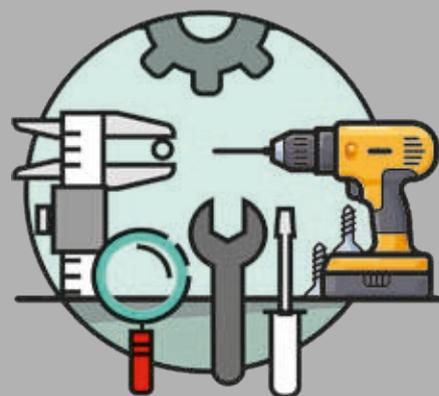
Questo dispositivo esclusivo, specifico per i motocompressori ROTAIR, offre la possibilità di proteggere il compressore da fuoriuscite accidentali di fluidi sul terreno.

Dispositivo rimovibile, ma saldamente fissabile al compressore, è la soluzione perfetta laddove venga richiesta una copertura anti-fuoriuscita.

È così intelligente da consentire la movimentazione del carrello elevatore del compressore.

EASY MAINTENANCE

PIENA ACCESSIBILITÀ
PER GARANTIRE
MANUTENZIONE
FACILE E RAPIDA



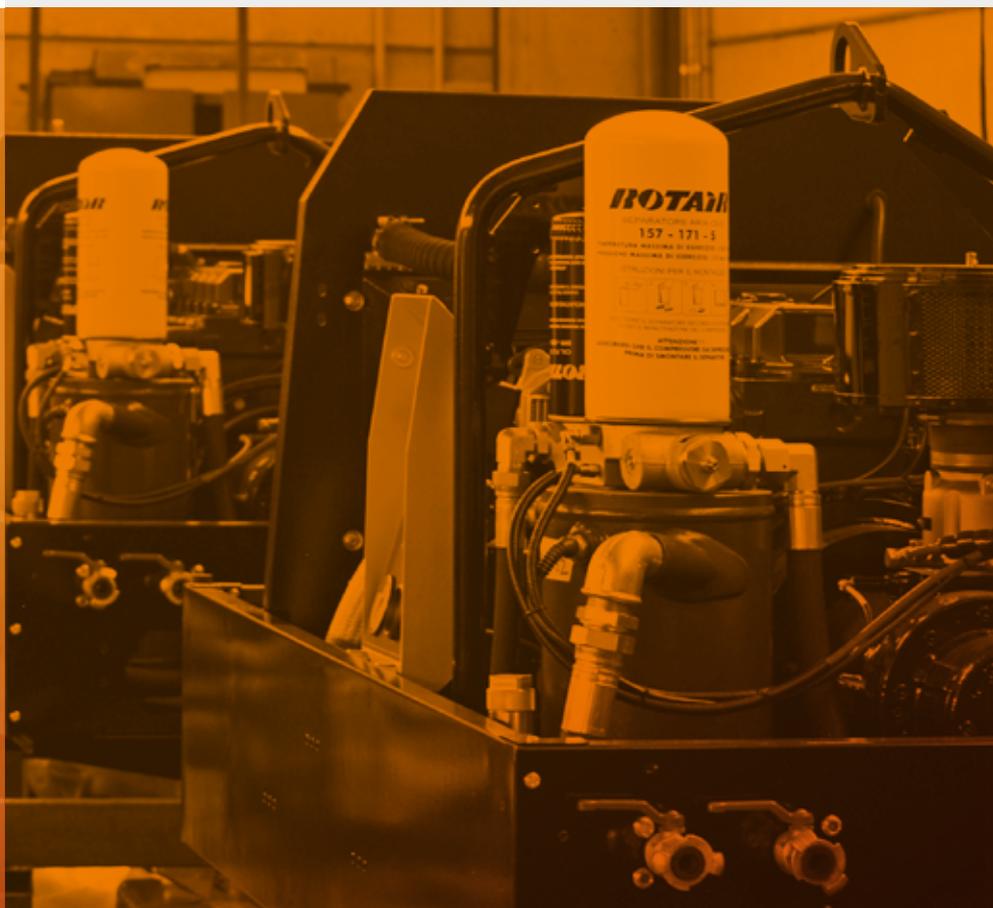
COMPRESSORI

MOBILI



GARANZIA, DURATA e AFFIDABILITÀ

sono assicurate grazie
ALL'USO ESCLUSIVO
dei ricambi originali.





COMPRESSORI

MOBILI

GRUPPO VITE
SUPERSILENZIATO
per ingegneria
civile
& MOLTO ALTRO



ROTAIR®

VIA BERNEZZO, 67
12023 ▶ CARAGLIO (CN) ▶ ITALY



Tel: +39 0171.619676
Fax: +39 0171.619677



www.rotairspa.com
info@rotairspa.com

Azienda certificata
ISO 9001:2015

