



ROTAIR®

COMPRESSEURS PORTABLES



GOMMAIR | MDVN | MDVS | VRK | TVR | VRH

CATALOGUE GÉNÉRAL



VIS
SUPER
SILENCIEUSES
pour génie civil

SÉRIES
PRO



puissant > compact

GOMMAIR



- › Design carré, le plus compact du secteur.
- › Encombrement minime, pas de roues.
- › Carrosserie et structure électro-galvanisées avec processus de peinture évolué garantissant une excellente conservation dans le temps.

- › Concept Entretien Facile, garantissant une accessibilité maximale pour faciliter l'entretien.
- › Manutention par chariot élévateur.
- › Moteur Yanmar Stage V silencieux et efficient.
- › Circuit d'huile pressurisée garantissant une lubrification efficace.
- › Filtre séparateur air/huile garantissant une excellente séparation air/huile.
- › Peut être soulevé par un chariot élévateur par tous les côtés.

dimensions >

L = 1015 mm / 40.0"

W = 705 mm / 27.7"

H = 980 mm / 38.5"

poids >

315 kg / 694 lbs

GOMMAIR

LE SAVIEZ-VOUS



COMPRESSEUR

Pression de travail	7 bar 100 psi	11 bar 160 psi	13 bar 185 psi
Débit d'air	1100 l/min 39 cfm	930 l/min 33 cfm	800 l/min 28 cfm

MOTEUR DIESEL/CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES

Marque du moteur	YANMAR
Type de moteur	2TNV70
Émissions	Stage V
Cylindrée	570 cc
Nombre de cylindres	2
Puissance max. moteur à 3200 trs/min	10.5 kW - 14.3 CV
Vitesse max. moteur	3600 trs/min
Vitesse min. moteur	2000 trs/min
Système de refroidissement	Eau
Capacité du réservoir carburant	13 l - 2.86 UK gal
Consommations	3,3 lt/h at 3600 trs/min 2 lt/h at 60%
Température ambiante max.	50°C - 122°F
Altitude max.	1800 m a.s.l.
Température ambiante	-10°C / 14°F

...toutes nos gammes



également disponibles

EN...

version
SABLAGE

**REFROIDISSEUR SUPPLÉMENTAIRE
ET SÉPARATEUR DE CONDENSAT
SPÉCIFIQUE INTÉGRÉS**

Pour un air frais et sec

- › 1 filtre à huile pour compresseur.
- › 1 filtre à air mono-étagé surdimensionné pour la partie compresseur, garantissant une bonne filtration de l'air admis par le bloc de compression.
- › Filtres à huile à bayonnette pour le moteur et le compresseur permettant d'effectuer plus simplement et rapidement les entretiens.
- › 1 filtre à air bi-étagé pour le moteur.
- › Dispositif de protection en cas de démarrage à froid du moteur.
- › Radiateur combiné permettant de refroidir l'huile du compresseur ainsi que l'huile du moteur.



ROTAIR®

MDVN

puissant › compact

22-26 Eco5



› | **ADAPTATEUR POUR SKID**

- › Design avec ligne moderne, agile et dynamique.
- › Carrosserie et châssis électro-galvanisés avec processus de peinture évolué garantissant une excellente conservation dans le temps.
- › Dimensions compactes, pour une manutention simple et un rapport dimensions/puissance optimal.
- › Léger.
- › Filtres de type à bayonnette pour un entretien rapide.
- › Accessibilité totale, pour un entretien et une maintenance simples et rapides.
- › Homologation européenne pour circulation sur route avec et sans freins.
- › Système de commande pneumatique exclusif développé par ROTAIR permettant d'ajuster automatiquement le régime moteur, en fonction de la demande d'air. Ce système est extrêmement fiable et permet de faire un maximum d'économies de carburant.
- › Filtre séparateur air/huile surdimensionné garantissant une excellente séparation air/huile.

dimensions >

L = 2841 mm / 111.83"
W = 1400 mm / 55.08"
H = 1230 mm / 48.43"

poids >

480 kg / 1060 lbs (sans freins)
545 kg / 1200 lbs (avec freins)

MDVN 22 Eco5

dimensions >

L = 2841 mm / 111.83"
W = 1400 mm / 55.08"
H = 1230 mm / 48.43"

poids >

540 kg / 1190 lbs (sans freins)
605 kg / 1330 lbs (avec freins)

MDVN 26 Eco5

COMPRESSEUR

(*) = Possibilité d'avoir également d'autres pressions de travail jusqu'à 14/15 bars et double pression

Pression de travail (*)	6,5 bar 94 psi	10 bar 145 psi	12 bar 174 psi
Débit d'air	2000 l/min 71 cfm	1600 l/min 56 cfm	1400 l/min 50 cfm
Pression de fonctionnement min.	5,5 bar - 80 psi		
Sys. d'entraînement moteur compresseur	Entraînement par courroie		
Sys. de refroidissement du compresseur	Air/Huile		
Capacité huile de refroidissement	6 l - 1.32 UK gal		
Température air d'échappement	40°C - 72°F + Température ambiante		
Raccordement d'échappement	2 x 3/4"		
Niveau sonore CE no 2000/14	< 98 LWA		
Capacité de la batterie	12V cc - 270A-55Ah (EN)		
Capacité du réservoir à carburant	30 l - 6.6 UK gal		
Consommation	3,5 l/h - 0.77 UK gal/h (8,5 h de fonctionnement)		

MOTEUR DIESEL/CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES

Marque du moteur	KUBOTA
Type de moteur	D902-E4B
Système de moteur	4 courses - De série
Émissions	Stage V / Tier 4
Cylindrée	898 cc
Nombre de cylindres	3
Aspiration	Naturelle
Puissance max. moteur à 3600 trs/min	18,5 kW - 25.0 HP
Vitesse max. moteur	3600 trs/min
Vitesse min. moteur	1900 trs/min
Système de refroidissement	Eau
Capacité du système de refroidissement	4 l - 0.88 UK gal
Système de lubrification	Huile
Capacité du système de lubrification	4 l - 0.88 UK gal
Température ambiante max.	50°C - 122°F
Altitude max.	1800 m a.s.l.
Température ambiante min.	-10°C / 14°F

6,5 bar 94 psi	10 bar 145 psi	12 bar 174 psi
2500 l/min 88 cfm	1900 l/min 67 cfm	1400 l/min 50 cfm
5,5 bar - 80 psi		
Entraînement par courroie		
Air/Huile		
6 l - 1.32 UK gal		
40°C - 72°F + Température ambiante		
2 x 3/4"		
< 98 LWA		
12V cc - 270A-55Ah (EN)		
30 l - 6.6 UK gal		
3,8 l/h - 0.84 UK gal/h (8 h de fonctionnement)		

KUBOTA
D1105-E4B
4 courses - De série
Stage V / Tier 4
1123 cc
3
Naturelle
18,5 kW - 25.0 HP
3000 trs/min
1900 trs/min
Eau
4 l - 0.88 UK gal
Huile
5,1 l - 1.12 UK gal
50°C - 122°F
1800 m a.s.l.
-10°C / 14°F

- ▶ Les filtres à air et à huile du compresseur et les filtres à air et à huile du moteur sont indépendants.
- ▶ Filtre à air surdimensionné mono-étage pour la partie compresseur, garantissant une bonne filtration de l'air admis dans le bloc de compression.
- ▶ Filtre à air bi-étage pour la partie moteur.
- ▶ Radiateur combiné permettant de refroidir l'huile du compresseur ainsi que l'huile du moteur.



ROTAIR®

MDVN

puissant › compact

46-53 Eco5



✚ | **ADAPTATEUR POUR SKID**

- › Design avec ligne moderne, agile et dynamique.
- › Carrosserie et châssis électro-galvanisés avec processus de peinture évolué garantissant une excellente conservation dans le temps.
- › Dimensions compactes, pour une maniabilité simple et un rapport dimensions/puissance optimal.
- › Léger.
- › Filtres de type à bayonnette pour un entretien rapide.
- › Accessibilité totale, pour un entretien et une maintenance simples et rapides.
- › Homologation européenne pour circulation sur route avec et sans freins.
- › Système de commande pneumatique exclusif développé par ROTAIR permettant d'ajuster automatiquement le régime moteur, en fonction de la demande d'air. Ce système est extrêmement fiable et permet de faire un maximum d'économies de carburant.
- › «SYSTÈME INTELLIGENT» Start/Stop exclusivement développé par ROTAIR pour prévenir le risque d'erreurs pendant un fonctionnement spécifique.

dimensions >

L = 3122 mm / 122.9"

W = 1520 mm / 59.8"

H = 1490 mm / 58.7"

poids >

960 kg / 2116 lbs (sans freins)

1035 kg / 2282 lbs (avec freins)

MDVN 46 Eco5

dimensions >

L = 3122 mm / 122.9"

W = 1520 mm / 59.8"

H = 1490 mm / 58.7"

poids >

960 kg / 2116 lbs (sans freins)

1035 kg / 2282 lbs (avec freins)

MDVN 53 Eco5

COMPRESSEUR

Pression de travail	7 bar 102 psi	10 bar 145 psi	12 bar 174 psi
Débit d'air	4500 l/min 159 cfm	3650 l/min 129 cfm	3400 l/min 120 cfm
Pression de fonctionnement min.	5 bar - 73 psi		
Sys. d'entraînement moteur compresseur	Entraînement direct		
Sys. de refroidissement du compresseur	Air/Huile		
Capacité huile de refroidissement	10,7 l - 2.35 UK gal		
Température air à l'échappement	40°C - 72°F + Température ambiante		
Raccordement d'échappement	2 x 3/4"		
Niveau sonore CE no 2000/14	< 98 LWA		
Capacité de la batterie	12V cc - 750A-100Ah (EN)		
Capacité du réservoir à carburant	88 l - 19.36 UK gal		
Consommation	10.8 l/h @100% - 6.5 l/h @60% 2.38 UK gal/h @100% - 1.43 UK gal/h @60%		

MOTEUR DIESEL/CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES

Marque du moteur	KOHLER
Type de moteur	KDI 1903 TCR St V
Système de moteur	4 courses - De série - Injection indirecte
Émissions	Stage V / Tier 4 Final
Filtration	DOC + DPF
Cylindrée	1903 cc
Nombre de cylindres	3
Aspiration	Turbocompress
Puissance max. moteur à 2600 trs/min	36,5 kW - 49.0 HP
Vitesse max. moteur	2450 trs/min
Vitesse min. moteur	1700 trs/min
Système de refroidissement	Eau
Capacité du système de refroidissement	14 l - 3.08 UK gal
Système de lubrification	Huile
Capacité du système de lubrification	9,75 lt - 2.14 UK gal
Température ambiante max.	45°C - 113°F
Altitude max.	1800 m a.s.l.
Température ambiante min.	-10°C / 14°F

Pression de travail	7 bar 102 psi	10 bar 145 psi	12 bar 174 psi
Débit d'air	5000 l/min 177 cfm	4900 l/min 175 cfm	3700 l/min 132 cfm
Pression de fonctionnement min.	5 bar - 73 psi		
Sys. d'entraînement moteur compresseur	Entraînement direct		
Sys. de refroidissement du compresseur	Air/Huile		
Capacité huile de refroidissement	10,7 l - 2.35 UK gal		
Température air à l'échappement	40°C - 72°F + Température ambiante		
Raccordement d'échappement	2 x 3/4"		
Niveau sonore CE no 2000/14	< 98 LWA		
Capacité de la batterie	12V cc - 750A-100Ah (EN)		
Capacité du réservoir à carburant	88 l - 19.36 UK gal		
Consommation	10.8 l/h @100% - 6.5 l/h @60% 2.38 UK gal/h @100% - 1.43 UK gal/h @60%		

Marque du moteur	KOHLER
Type de moteur	KDI 1903 TCR St V
Système de moteur	4 courses - De série - Injection indirecte
Émissions	Stage V / Tier 4 Final
Filtration	DOC + DPF
Cylindrée	1903 cc
Nombre de cylindres	3
Aspiration	Turbocompress
Puissance max. moteur à 2600 trs/min	36,5 kW - 49.0 HP
Vitesse max. moteur	2450 trs/min
Vitesse min. moteur	1700 trs/min
Système de refroidissement	Eau
Capacité du système de refroidissement	14 l - 3.08 UK gal
Système de lubrification	Huile
Capacité du système de lubrification	9,75 lt - 2.14 UK gal
Température ambiante max.	45°C - 113°F
Altitude max.	1800 m a.s.l.
Température ambiante min.	-10°C / 14°F

- Filtre séparateur air/huile surdimensionné garantissant une excellente séparation air/huile.
- Les filtres à air et à huile du compresseur et les filtres à air et à huile du moteur sont indépendants.
- Filtre à air surdimensionné mono-étage pour la partie compresseur, garantissant une bonne filtration de l'air admis dans le bloc de compression.
- Filtre à air bi-étage pour la partie moteur.
- Radiateur combiné permettant de refroidir l'huile du compresseur ainsi que l'huile du moteur.



ROTAIR®

MDVN

puissant › compact

83 Eco5



✧ | **ADAPTATEUR POUR SKID**

- › Design avec ligne moderne, agile et dynamique.
- › Carrosserie et châssis électro-galvanisés avec processus de peinture évolué garantissant une excellente conservation dans le temps.
- › Dimensions compactes, pour une maniabilité simple et un rapport dimensions/puissance optimal.
- › Filtres de type à bayonette pour un entretien rapide.
- › Moteur KOHLER conforme au Stage V, avec système de traitement secondaire DOC+DPF
- › Accessibilité totale, pour un entretien et une maintenance simples et rapides.
- › Homologation européenne pour circulation sur route avec et sans freins.
- › Système de commande pneumatique exclusif développé par ROTAIR permettant d'ajuster automatiquement le régime moteur, en fonction de la demande d'air. Ce système est extrêmement fiable et permet de faire un maximum d'économies de carburant.
- › «Système Intelligent» Start/Stop exclusivement développé par ROTAIR pour prévenir le risque d'erreurs pendant un fonctionnement spécifique.

dimensions >

L = 3491 mm / 137.44"

W = 1580 mm / 62.2"

H = 1682 mm / 66.23"

poids >

1320 kg / 2910 lbs (sans freins)

1395 kg / 3075 lbs (avec freins)

MDVN 83 Eco5

NOUVEAU MODELE

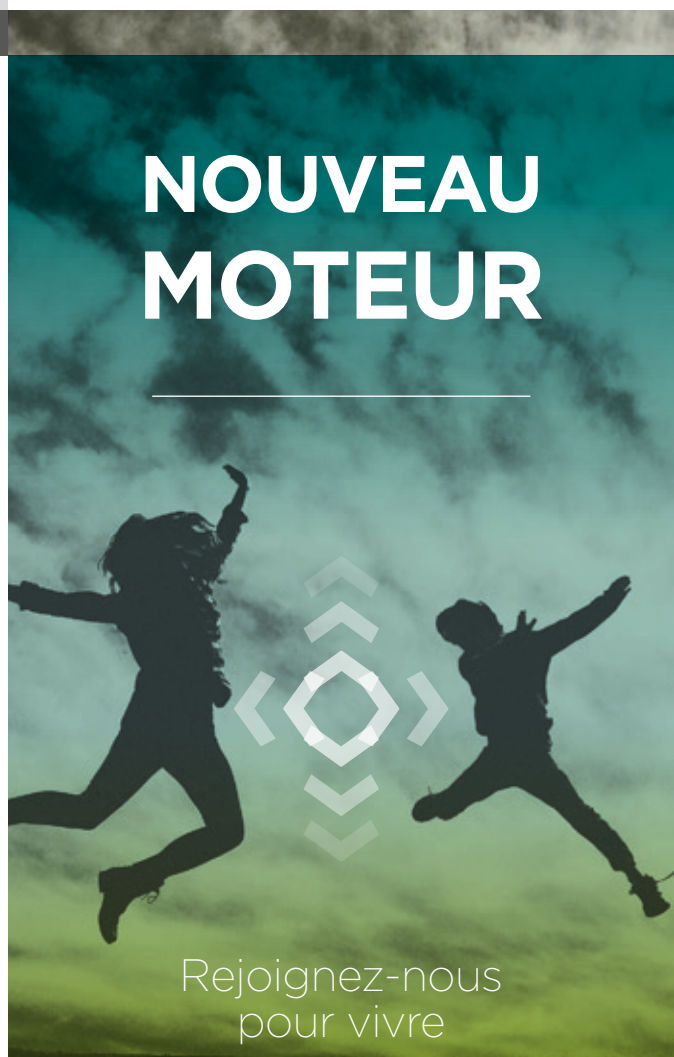
NOUVEAU MOTEUR

COMPRESSEUR

Pression de travail	7 bar 102 psi	10 bar 145 psi	12 bar 174 psi
Débit d'air	8000 l/min 282 cfm	6400 l/min 226 cfm	5600 l/min 198 cfm
Pression de fonctionnement min.	5 bar - 73 psi		
Sys. d'entraînement moteur compresseur	Entraînement direct		
Sys. de refroidissement du compresseur	Air/Huile		
Capacité huile de refroidissement	16 l - 3.52 UK gal		
Température air à l'échappement	40°C - 72°F + Température ambiante		
Raccordement d'échappement	2 x 3/4" + 1 x 1"		
Niveau sonore CE no 2000/14	< 98 LWA		
Capacité de la batterie	12V cc - 750A-80Ah (EN)		
Capacité du réservoir à carburant	140 l - 30.80 UK gal		
Consommation	13,4 l/h @100% - 7,2 l/h @60% 2.95 UK gal/h @100% - 1.58 UK gal/h @60%		

MOTEUR DIESEL/CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES

Marque du moteur	KOHLER
Type de moteur	KDI 2504 TCR St V
Système de moteur	4 courses - De série - Injection directe
Émissions	Stage V / Tier 4 Final
Filtration	DOC + DPF
Cylindrée	2482 cc
Nombre de cylindres	4
Aspiration	Turbocompress
Puissance max. moteur à 2600 trs/min	55,4 kW - 75,3 HP
Vitesse max. moteur	2100 trs/min
Vitesse min. moteur	1700 trs/min
Système de refroidissement	Eau
Capacité du système de refroidissement	18 l - 3.96 UK gal
Système de lubrification	Huile
Capacité du système de lubrification	9 lt - 1,98 UK gal
Température ambiante max.	50°C - 122°F
Altitude max.	1800 m a.s.l.
Température ambiante min.	-10°C / 14°F



Rejoignez-nous
pour vivre

L'EXPERIENCE

- › Filtre séparateur air/huile surdimensionné garantissant une excellente séparation air/huile.
- › Les filtres à air et à huile du compresseur et les filtres à air et à huile du moteur sont indépendants.
- › Filtre à air surdimensionné mono-étage pour la partie compresseur, garantissant une bonne filtration de l'air admis dans le bloc de compression.
- › Filtre à air bi-étagé pour la partie moteur.
- › Radiateur combiné permettant de refroidir l'huile du compresseur ainsi que l'huile du moteur.



ROTAIR®

MDVS

puissant › compact

125 Eco5

NOUVEAU



✧ | ADAPTATEUR POUR SKID

- › Design avec ligne moderne, agile et dynamique.
- › Carrosserie et châssis électro-galvanisés avec processus de peinture évolué garantissant une excellente conservation dans le temps.
- › Dimensions compactes, pour une maniabilité simple et un rapport dimensions/puissance optimal.
- › Léger pour cette catégorie de compresseurs.
- › Filtres de type à bayonette pour un entretien rapide.
- › Accessibilité totale, pour un entretien et une maintenance simples et rapides.
- › Système de commande pneumatique exclusif développé par ROTAIR permettant d'ajuster automatiquement le régime moteur, en fonction de la demande d'air. Ce système est extrêmement fiable et permet de faire un maximum d'économies de carburant.
- › «Système Intelligent» Start/Stop exclusivement développé par ROTAIR pour prévenir le risque d'erreurs pendant un fonctionnement spécifique.
- › Filtre séparateur air/huile surdimensionné garantissant une excellente séparation air/huile.

dimensions >

L = 3957 mm / 161.61"

W = 1890 mm / 74.41"

H = 1840 mm / 72.44"

poids >

1900 kg / 4188 lbs (sans freins)

2045 kg / 4508 lbs (avec freins)

MDVS 125 Eco5

NOUVEAU MODELE

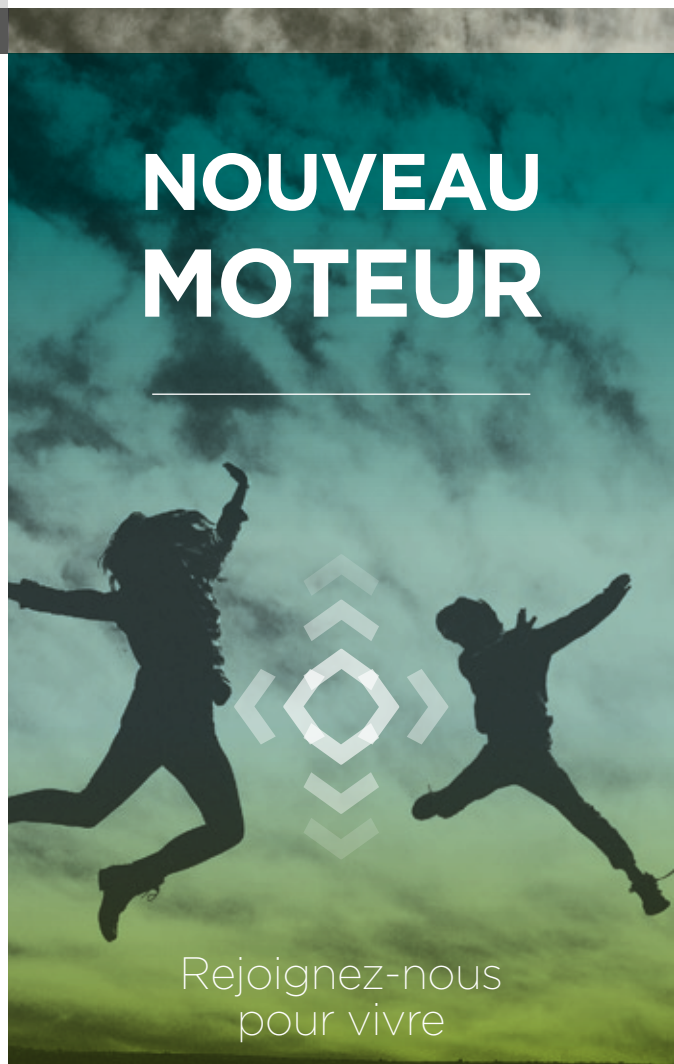
NOUVEAU MOTEUR

COMPRESSEUR

Pression de travail (+)	7 bar 102 psi	10 bar 145 psi	12 bar 174 psi
Débit d'air	12000 l/min 424 cfm	11000 l/min 388 cfm	10000 l/min 353 cfm
DOUBLE PRESSION	7-10 bar >> 102-145 psi 12000 l/min >> 10500 l/min		
Pression de fonctionnement min.	5,5 bar - 80 psi		
Sys. d'entraînement moteur compresseur	Entraînement direct		
Sys. de refroidissement du compresseur	Air / Huile		
Capacité huile de refroidissement	29,5 lt - 6,49 UK gal		
Raccordement d'échappement	3 x 3/4" + 1 x 2"		
Niveau sonore CE no 2000/14	< 99 LWA		
Capacité de la batterie	1 x 12V cc - 1100A-180Ah (EN)		
Capacité du réservoir à carburant	200 l - 43,99 UK gal		
Consommation	19,9 l/h @100% - 7,9 l/h @60% 4.38 UK gal/h @100% - 1.74 UK gal/h @60%		

MOTEUR DIESEL / CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES

Marque du moteur	KOHLER
Type de moteur	KDI 3404 TCR
Système de moteur	4 courses - De série
Cylindrée	3359 cm ³
Nombre de cylindres	4
Aspiration	Turbo Intercooler
Puissance max. moteur à 3000 trs/min	105 kW
Vitesse max. moteur	2200 trs/min
Vitesse min. moteur	1400 trs/min
Système de refroidissement	Eau
Capacité du système de refroidissement	24 l
Système de lubrification	Huile
Capacité du système de lubrification	15,6 l
Température ambiante max.	50°C
Température ambiante min.	-10°C



Rejoignez-nous
pour vivre

L'EXPERIENCE

- › Les filtres à air et à huile du compresseur et les filtres à air et à huile du moteur sont indépendants.
- › Filtre à air surdimensionné mono-étage pour la partie compresseur, garantissant une bonne filtration de l'air admis dans le bloc de compression. En option, filtre à air bi-étagé pour la partie moteur.
- › Pré-filtre à carburant avec séparation d'eau et second filtre permettant de filtrer le carburant dans des conditions très poussiéreuses.
- › Radiateur combiné permettant de refroidir l'huile du compresseur ainsi que l'huile du moteur.



ROTAIR®

VRK

puissant › compact

FIBRA
FIBRA^{PLUS}



**DES AUTOROUTES PHYSIQUES
AUX AUTOROUTES NUMÉRIQUES,
L'AIR COMPRIMÉ A TOUJOURS
JOUÉ UN RÔLE CLÉ DANS LA
CONSTRUCTION DE L'AVENIR**

**UN DESIGN COMPACT, UNE
MANIABILITÉ EXTRÊME ET UN
ACCÈS FACILE POUR
L'ENTRETIEN. TOUS LES FILTRES
SONT FACILEMENT ACCESSIBLES.**

**UNE SEULE MACHINE COMPACTE,
FACILE À TRANSPORTER ET À
MANŒUVRER, IMMÉDIATEMENT
PRÊTE À FONCTIONNER.**

- › Toutes les pièces en mouvement sont inaccessibles, conformément aux normes les plus strictes en matière de sécurité.
- › Ventilateur de refroidissement isolé et inaccessible.
- › Silencieux sous la machine, ce qui permet de réduire les niveaux de bruit et d'éviter tout risque de brûlure accidentelle.
- › Ventilateur de refroidissement sur l'essieu du moteur.
- › Facile à lever et à transporter.
- › Anneau de levage pour grue/Roues solides/Version Skid disponible en option
- › Séparation air/huile à deux étages. La plus faible quantité d'huile résiduelle dans l'air de cette catégorie: $\leq 1\text{PPM!}$
- › Systèmes de refroidissement et de séchage de l'air intégrés.
- › Système d'accélération proportionnelle à la demande d'air:
 - » Bruit et consommation réduits
 - » Puissance intégralement dédiée au débit d'air.
- › Réservoir d'essence à vue et amovible, pour un remplissage plus facile.
- › Tous les filtres sont «à baïonnette», pour un remplacement plus rapide.
- › Démarreur intuitif / Compteur d'heures intégré / Thermostat avec arrêt de sécurité en cas de surchauffe
- › Start/Stop en cas de faibles pressions:
 - » Activation automatique au démarrage de la machine.
 - » Maintient la machine à 2 bars.
 - » Évite au filtre séparateur de se dégrader en raison de la différence de pression.
 - » Plus longue durée de vie pour la machine et ses composants.
 - » Permet d'éviter toute pénétration d'huile dans la ligne.
 - » Meilleur démarrage à basses températures.
- › Refroidisseur unique surdimensionné permettant un refroidissement supplémentaire de l'air (FIBRA). Second refroidisseur séparé et ventilateur, pour un débit d'air ultra-froid en sortie (FIBRA PLUS).
- › Séparateur de condensat.

dimensions ›
L = 1168 mm / 45.98"
W = 774 mm / 30.47"
H = 955 mm / 37.6"

poids ›
250 kg / 551 lbs

VRK
FIBRA

dimensions ›
L = 1268 mm / 49.94"
W = 774 mm / 30.47"
H = 955 mm / 37.6"

poids ›
260 kg / 573 lbs

VRK
FIBRA PLUS

SYSTÈMES DE SÉCHAGE ET DE REFROIDISSEMENT INTÉGRÉS

COMPRESSEUR

Pression de fonctionnement max.	15 bar - 218 psi
Débit d'air	1000 l/min - 35 cfm
Pression de fonctionnement min.	5,5 bar - 80 psi
Système d'entraînement moteur compresseur	Entraînement par courroie XPZ surdimensionnée
Système de refroidissement du compresseur	Air/Huile
Capacité huile de refroidissement	5 l - 1.1 UK gal
Raccordement d'échappement	1 x 3/4"
Niveau sonore CE no 2000/14	< 97 LWA
Capacité de la batterie	12V cc - 330A-45Ah (EN)
Capacité du réservoir à carburant	15 l - 3.3 UK gal

MOTEUR À ESSENCE

Marque du moteur	HONDA
Type de moteur	GX690
Système de moteur	4 strokes
Émissions	Stage V
Cylindrée	690 cc
Nombre de cylindres	2
Aspiration	Naturelle
Puissance max. moteur à 3600 trs/min	16.5 kW - 22.5 HP
Vitesse max. moteur	3400 trs/min
Vitesse min. moteur	2000 trs/min
Système de refroidissement	Air
Système de lubrification	Huile
Capacité du système de lubrification	1,9 l - 0.42 UK gal

QUALITÉ DE L'AIR

Huile résiduelle dans l'air	≤ 1 PPM
Température de l'air comprimé	Température ambiante +20°C +36°F (FIBRA)
	Température ambiante +0°C/+2°C +0°F/+3,6°F (FIBRA PLUS)

CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES

Altitude max.	1800 m a.s.l.
Température ambiante min/max	-10°C / +50°C 14°F / 122°F

- › Courroie d'entraînement trapézoïdale haute efficacité et surdimensionnée pour garantir une transmission nécessitant moins d'entretien.
- › Système de commande pneumatique produit par ROTAIR et permettant d'ajuster automatiquement le régime moteur en fonction de la quantité d'air à distribuer. Ce système est hautement fiable et permet de réaliser des économies de consommation de carburant.
- › Dépressurisation automatique une fois le cycle de travail terminé.
- › Réservoir séparateur avec filtre interne double séparation air/huile et filtre externe à vis: huile résiduelle ≤ 1 PPM.
- › Filtre séparateur air/huile hautement surdimensionné garantissant une excellente séparation air/huile.
- › Le filtre à air du compresseur et le filtre à air du moteur sont séparés.
- › Filtre à air surdimensionné mono-étage pour le compresseur garantissant la filtration de l'air admis dans le bloc de compression.

SPECIAL FIBRE OPTIC

CONÇU POUR LA POSE DE CÂBLES À FIBRE OPTIQUE



ROTAIR®

VRK

puissant › compact

16 › 20



- › Un design compact, une maniabilité extrême et un accès facile pour l'entretien.
- › Tous les filtres sont facilement accessibles.
- › Tous les filtres (à l'exception du filtre à air) sont de type à bayonette, pour en faciliter l'entretien.
- › Toutes les pièces en mouvement sont inaccessibles, conformément aux normes les plus strictes en matière de sécurité.
- › Facile à transporter et charger.
- › Anneau de levage.

- › Echappement sous la machine, ce qui permet de réduire les niveaux de bruit et d'éviter tout risque de brûlure accidentelle.
- › Ventilateur de refroidissement isolé et inaccessible.
- › Ventilateur de refroidissement sur l'essieu du moteur.
- › Démarreur intuitif/Compteur d'heures intégré/Manomètre.
- › Thermostat avec arrêt de sécurité en cas de surchauffe.
- › Bloc de compression avec profil au design ROTAIR, pour une efficacité et une sécurité maximales.
- › Courroie d'entraînement trapézoïdale haute efficacité, avec alimentation simplifiée et surdimensionnée pour garantir une transmission nécessitant moins d'entretien.

dimensions >
 L = 1125 mm / 44.29"
 W = 775 mm / 30.5"
 H = 1015 mm / 39.94"

poids >
 230 kg / 507 lbs



NOUVEAUTÉ

VRK 16»20

COMPRESSEUR	VRK 16			VRK 20		
Pression de travail	6 bar 87 psi	11 bar 160 psi	13 bar 188 psi	6 bar 87 psi	11 bar 160 psi	13 bar 188 psi
Débit d'air	1600 l/min 57 cfm	1100 l/min 39 cfm	950 l/min 34 cfm	1900 l/min 67 cfm	1250 l/min 44 cfm	1100 l/min 39 cfm
Pression de fonctionnement min.	5,5 bar 80 psi	5,5 bar 80 psi	5,5 bar 80 psi	5,5 bar 80 psi	5,5 bar 80 psi	5,5 bar 80 psi
Système d'entraînement moteur compresseur	Entraînement par courroie XPZ surdimensionnée					
Système de refroidissement du compresseur	Air/Huile					
Capacité huile de refroidissement	5 l / 1.1 UK gal					
Température de l'air à l'échappement	40°C / 71°F + Température ambiante					
Raccordement d'échappement	1 x 3/4"					
Niveau sonore CE no 2000/14	< 97 LWA					
Capacité de la batterie	12V cc - 330A-45Ah (EN)					
Capacité du réservoir à carburant	15 l / 3.3 UK gal					

MOTEUR À ESSENCE	VRK 16	VRK 20
Marque du moteur	HONDA	
Type de moteur	GX 630	GX 690
Système de moteur	4 courses	4 courses
Émissions	Stage V	Stage V
Cylindrée	690 cc	690 cc
Nombre de cylindres	2	2
Aspiration	Naturelle	Naturelle
Puissance max. moteur à 600 trs/min	15.5 kW-20.8 HP	16.5 kW-22.5 HP
Vitesse max. moteur	3000 trs/min	3000 trs/min
Vitesse min. moteur	2000 trs/min	2000 trs/min
Système de refroidissement	Air	Air
Système de lubrification	Huile	Huile
Capacité du système de lubrification	1,9 l / 0.42 UK gal	1,9 l / 0.42 UK gal
Température ambiante min > max	-10°C > +50°C / 14°F > 122° F	
Altitude max.	1800 m a.s.l.	

- ▶ Système de commande pneumatique produit par ROTAIR et permettant d'ajuster automatiquement le régime moteur en fonction de la quantité d'air à distribuer. Ce système est hautement fiable et permet de réaliser des économies de consommation de carburant.
- ▶ Réservoir séparateur encapsulé avec filtre interne double séparation et filtre externe à vis: huile résiduelle entre 1-3 PPM
- ▶ Filtre séparateur air/huile hautement surdimensionné garantissant une excellente séparation air/huile.
- ▶ Le filtre à huile du compresseur et le filtre à huile du moteur sont séparés.
- ▶ Filtre à air surdimensionné mono-étage pour la partie du compresseur, garantissant la filtration de l'air admis dans le bloc de compression.



ROTAIR®

TVR

puissant > compact

30-55-80

NOUVEAU



- › Signal acoustique surchauffe huile.
- › Bouton arrêt d'urgence.
- › Connection au groupe de compression par accouplement élastique.
- › Kit pour inversion sens de rotation.
- › Possibilité d'allumage à distance.

- › Protection pour le prise cardan.
- › Accessibilité complète pour maintenance.
- › Design compact.
- › Conçu pour usage intensif en agriculture.
- › Possibilité de positionnement sur le troisième point du tracteur (structure non fournie).

**TVR
30**
⇓
⇓
⇓

**TVR
55**
⇓
⇓
⇓

**TVR
80**
⇓
⇓
⇓

NOUVEAU MODELE

TVR avec structure de protection

Pression de travail	7 bar 102 psi	7 bar 102 psi	7 bar 102 psi
Débit d'air	3120 l/min 110 cfm	5375 l/min 190 cfm	8000 l/min 283 cfm
Connexion à prise de force	1" 3/8 Z6 DIN 9611A		
Rotation prise de force	540 trs/min		
Direction de la rotation	En sens anti-horaire vu de face du TVR (attache arrière du tracteur)		
Dimensions	L = 810 mm P = 693 mm H = 704 mm	L = 900 mm P = 750 mm H = 851 mm	L = 1211 mm P = 820 mm H = 1057 mm
Poids	300 kg	400 kg	640 kg
Sortie air	1"	1"	1" 1/2
Circuit électrique (batterie non incluse)	12V cc		
Quantité d'huile de lubrification dans le réducteur	2,2 l		
Quantité d'huile de lubrification dans le groupe vis	7 l	8 l	16 l
Refroidissement	Par électro-ventilateur en aspiration sur le radiateur		

AIR COMPRIMÉ



pour usage INTENSIF

- › La machine est conforme aux standards les plus élevés: Directive CE, Normes de sécurité et de compatibilité EN et sa conception et sa fabrication respectent le système de qualité ROTAIR dans le cadre de la gestion de la qualité totale ROTAIR.

La machine est fournie avec:

- › Manuel de fonctionnement et de maintenance, y compris dessins et schémas électriques.
- › Manuel des pièces détachées.



ROTAIR®

VRH

puissant > compact

10 » 70



- › Compresseur à vis entraîné par un moteur hydraulique généralement monté sur les excavateurs et machines hydrauliques nécessitant de l'air comprimé.
- › Différentes pressions de travail disponibles.
- › Robuste, extrêmement compact et fiable, fabriqué sur demande pour être installé en respectant l'encombrement des utilisateurs. Fonctionne parfaitement pour toutes inclinaisons du sol.
- › Peu encombrant/facile à entretenir.
- › Moteurs hydrauliques Parker.
- › Équipement électrique 12 V ou 24 V.
- › Permet de réaliser des économies de carburant et nécessite moins d'entretien.



Données techniques

	PRESSION DE TRAVAIL	APPROVISIONNEMENT EN AIR	DÉBIT D'HUILE	PRESSION DE L'HUILE	DIMENSIONS (L x L x H)	POIDS
VRH10	8 - 10 - 13 bar 116 -145 - 189 psi	1100 l/min 39 cfm	entre 30 to 60 l/min entre 6 to 13 gpm	entre 120 to 205 bar entre 1740 to 2973 psi	696 x 810 x 704 mm 27,4 x 31,89 x 27,72 pouces	185 kg 407 lbs
VRH15	8 - 10 - 13 bar 116 -145 - 189 psi	1500 l/min 53 cfm	entre 45 to 85 l/min entre 10 to 19 gpm	entre 120 to 200 bar entre 1740 to 2900 psi	696 x 910 x 704 mm 27,4 x 31,89 x 27,72 pouces	185 kg 407 lbs
VRH20	8 - 10 - 13 bar 116 -145 - 189 psi	2000 l/min 70 cfm	entre 60 to 105 l/min entre 13 to 23 gpm	entre 105 to 215 bar entre 1522 to 3118 psi	696 x 910 x 704 mm 27,4 x 31,89 x 27,72 pouces	225 kg 495 lbs
VRH25	8 - 10 - 13 bar 116 -145 - 189 psi	2500 l/min 88 cfm	entre 70 to 120 l/min entre 15 to 26 gpm	entre 115 to 240 bar entre 1668 to 3480 psi	696 x 910 x 704 mm 27,4 x 31,89 x 27,72 pouces	225 kg 495 lbs
VRH30	8 - 10 - 13 bar 116 -145 - 189 psi	3000 l/min 106 cfm	entre 60 to 135 l/min entre 13 to 30 gpm	entre 110 to 240 bar entre 1595 to 3480 psi	696 x 910 x 704 mm 27,4 x 31,89 x 27,72 pouces	225 kg 495 lbs
VRH35	7 - 8 bar 100 -116 psi	3500 l/min 124 cfm	entre 110 to 150 l/min entre 24 to 33 gpm	entre 110 to 160 bar entre 1595 to 2320 psi	696 x 910 x 704 mm 27,4 x 31,89 x 27,72 pouces	225 kg 495 lbs
VRH40	8 - 10 bar 116 -145 psi	4000 l/min 141 cfm	entre 100 to 165 l/min entre 22 to 36 gpm	entre 130 to 215 bar entre 1885 to 3118 psi	793 x 966 x 874 mm 31,22 x 38 x 34,4 pouces	350 kg 770 lbs
VRH50	7 - 8 bar 100 -116 psi	5000 l/min 177 cfm	entre 135 to 180 l/min entre 30 to 40 gpm	entre 115 to 190 bar entre 1668 to 2755 psi	793 x 966 x 874 mm 31,22 x 38 x 34,4 pouces	350 kg 770 lbs
VRH55	7 - 8 bar 100 -116 psi	5500 l/min 195 cfm	entre 135 to 200 l/min entre 30 to 44 gpm	entre 120 to 180 bar entre 1740 to 2610 psi	793 x 966 x 874 mm 31,22 x 38 x 34,4 pouces	350 kg 770 lbs
VRH60	8 - 10 bar 116 -145 psi	6000 l/min 212 cfm	entre 110 to 205 l/min entre 24 to 45 gpm	entre 165 a to 235 bar entre 2393 to 3408 psi	820 x 1325 x 1057 mm 32,28 x 52,16 x 41,61 pouces	660 kg 1452 lbs
VRH70	7 - 8 bar 100 -116 psi	7000 l/min 247 cfm	entre 160 to 215 l/min entre 35 to 45 gpm	entre 170 to 215 bar entre 2465 to 3118 psi	820 x 1325 x 1057 mm 32,28 x 52,16 x 41,61 pouces	660 kg 1452 lbs

Compresseurs à transmission hydraulique

Nous sommes axés sur **le monde du**

SABLAGÉ



REFROIDISSEMENT FINAL SABLAGÉ

Tous les modèles de compresseurs **ROTAIR** ont des versions avec refroidissement final spécifiques. Ils sont équipés d'un refroidisseur supplémentaire permettant de refroidir l'air comprimé et d'un séparateur de condensat spécifique purgeant l'eau produite par l'échange thermique du refroidisseur.

On obtient ainsi un air comprimé plus froid à l'échappement (température ambiante + 12 ± 2 °C) et cela permet également de réduire de façon significative l'humidité dans l'air, en fonction des conditions environnementales.

REFROIDISSEUR SUPPLÉMENTAIRE ET SÉPARATEUR DE CONDENSATS SPÉCIFIQUE INTÉGRÉS

Pour un air frais et sec

spécifiquement
conçu **pour...**



Les versions à refroidissement final sont appelées "**SABLAGE**" car ces unités sont principalement utilisés dans le secteur du sablage. Ces refroidisseurs sont recommandés pour toutes les opérations sensibles à l'humidité de l'air d'échappement: pose de fibre optique ou encore utilisation d'outils pneumatiques sensibles à l'humidité. **ROTAIR** propose également un **SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT FINAL "BS" EXTERNE**, que l'on peut facilement raccorder via un kit d'évents et qui est alimenté électriquement par le compresseur.

Il permet aux compresseurs standards, entre 2000 et 8500 l/min (71 à 300 cfm) de fonctionner correctement au cours d'opérations de sablage ou d'autres opérations sensibles à l'humidité. La température de l'air sortant est extrêmement basse : température ambiante de + 2 °C. Réduit très fortement l'humidité dans l'air. Cette unité est équipée de roues, elle est facile à transporter et à manipuler, fabriquée pour résister aux conditions de fonctionnement les plus difficiles et strictes.

Le châssis d'un compresseur portable se compose comme suit:

ESSIEU

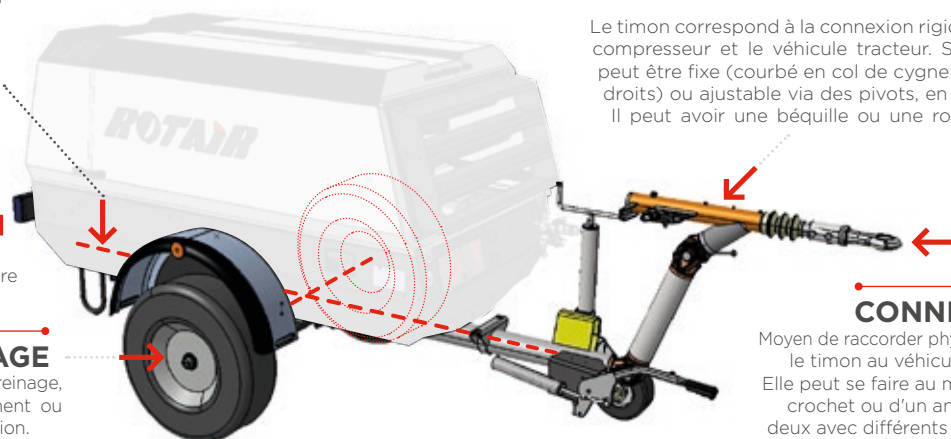
La partie liant le compresseur au sol inclut le système de suspension, les roues et toutes les parties associées. Les suspensions peuvent être assurées avec des ressorts (essieu suspendu) ou des ressorts à lames (essieu à ressorts à lames). Les roues sont de différentes tailles pour s'adapter au poids de la machine et au type de remorquage.

ÉCLAIRAGE

Système de feux et réflecteurs arrière

SYSTÈMES DE FREINAGE

Disponibles sans aucun système de freinage, avec un simple frein de stationnement ou avec un système de freinage à répulsion.



TIMON

Le timon correspond à la connexion rigide entre le compresseur et le véhicule tracteur. Sa hauteur peut être fixe (courbé en col de cygne ou angles droits) ou ajustable via des pivots, en général 2. Il peut avoir une béquille ou une roue jockey.

CONNEXION

Moyen de raccorder physiquement le timon au véhicule tracteur. Elle peut se faire au moyen d'un crochet ou d'un anneau, tous deux avec différents diamètres.

REMORQUE STANDARD - MDVN

Ce que l'on appelle «col de cygnes» en raison de la forme particulière de sa barre d'attache. Toujours sans frein. Permet d'effectuer un remorquage lent (max 25 km/h) sur l'espace de travail, mais pas sur les voies publiques.

REMORQUE AVEC FREINS - MDVN

Timon réglable, système de freinage à répulsion, éclairage. Si homologuée, permet de tracter le compresseur sur des voies publiques.

REMORQUE STANDARD - MDVS

Timon réglable. Sans système de freinage à répulsion, mais avec frein de stationnement. Permet d'effectuer un remorquage lent (max 25 km/h) sur l'espace de travail, mais pas sur les voies publiques.

REMORQUE AVEC FREINS - MDVS

Timon réglable, système de freinage à répulsion, éclairage. Si homologuée, permet de tracter le compresseur sur des voies publiques.

REMORQUE AVEC FREIN DE STATIONNEMENT

Tous les types d'essieux et de timons peuvent être raccordés, avec frein de stationnement et un levier permettant de bloquer les roues lorsque la machine doit rester statique.

ADAPTATEUR POUR SKID

Les compresseurs portables peuvent être livrés «SUR SKID», à savoir sans roues, sur une base composée de quatre pieds d'appui.

ROTAIR propose un **ADAPTATEUR POUR SKID spécial**, utilisé pour préparer les machines à une livraison sur skid standard. Il peut être livré en tant qu'élément séparé et utilisé pour transformer un compresseur remorquable en compresseur sur skid. Le contraire est également possible : en retirant l'adaptateur pour skid et en installant un châssis avec toutes ses pièces, la machine sur skid originale pourra être tractée.



HOMOLOGATION SUR ROUTE / Un compresseur portable, pour pouvoir circuler sur les voies publiques tracté par un véhicule, doit avoir plusieurs caractéristiques.

EUROPE:

L'Union européenne a harmonisé la législation afin de permettre le tractage des remorques et notamment des compresseurs portables. Pour pouvoir être tractée sur les voies publiques, une remorque doit être conforme à la Directive 2007/46/CE. Le fabricant doit passer par un processus d'homologation interne auprès d'un ministère européen des transports et toutes les machines à tracter doivent être examinées et approuvées. L'examen inclut la vérification de la présence de tous les éléments requis par la Directive (entre autres : système de freinage le cas échéant, éclairage, réflecteurs, etc.). Une fois cela terminé, le fabricant se verra délivrer, pour chaque modèle tractable, un numéro de référence unique qui sera gravé sur le châssis des machines pouvant être tractées puis intégré dans la documentation spécifique de la machine en question. Ce numéro, communiqué par le Client final au Bureau de la circulation du pays européen dans lequel la machine sera installée, permettra d'effectuer le processus d'homologation sur route sans avoir à présenter d'autres documents ou réaliser une autre inspection physique ou évaluation de la part de l'Autorité compétente.

AUTRES PAYS.

Pour les autres pays non européens, il convient de respecter la législation locale en vigueur. ROTAIR peut fournir sur demande les documents et schémas spécifiques pouvant être requis pour une homologation sur route nationale. Le revendeur et le client final doivent pouvoir fournir les preuves selon lesquelles les machines respectent les exigences d'homologation. Dans certains cas, le revendeur peut modifier les machines, après en avoir été autorisé par ROTAIR, afin que ces dernières puissent se conformer aux normes en vigueur dans le pays de référence.

POINTS FORTS

SYSTÈME INTELLIGENT EXCLUSIF ROTAIR

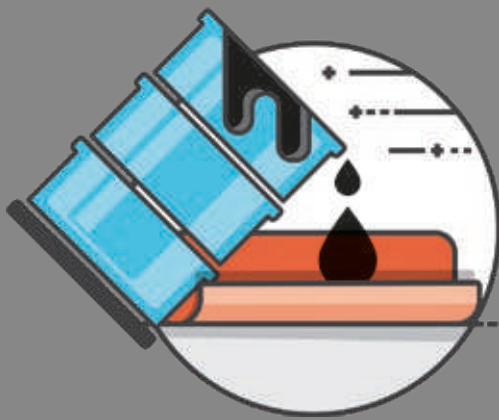
LE "SYSTÈME INTELLIGENT" PERMET DE PRÉCHAUFFER LE MOTEUR SANS LE SURCHARGER, ET LE BLOC DE COMPRESSION NE COMMENCERA À FONCTIONNER QU'UNE FOIS LES CONDITIONS PARFAITEMENT RÉUNIES. PERMET D'ÉTEINDRE LA MACHINE APRÈS UNE PHASE DE DÉPRESSURISATION DU CIRCUIT HYDRAULIQUE. LE BLOC DE COMPRESSION NE SUBIT PAS D'À-COUPS À CAUSE DU MOUVEMENT D'INERTIE ET L'ARRÊT EST PROGRESSIF.



Plus besoin de démarrer la machine avec la sortie d'air ouverte (et plus aucun risque de l'oublier)

Tout cela permet:

- Une lubrification correcte au niveau du jeu de vis et du moteur, même dans des conditions de températures extrêmement basses.
- Un meilleur fonctionnement et une plus longue durée de vie de tous les composants de la machine.
- Accroissement de la durée de vie du filtre du séparateur et absence d'huile dans l'air aux démarrages successifs du compresseur (et pas de fumée noire depuis le pot d'échappement à l'allumage de la machine).



BAC DE RÉTENTION, DOUBLE PAROI

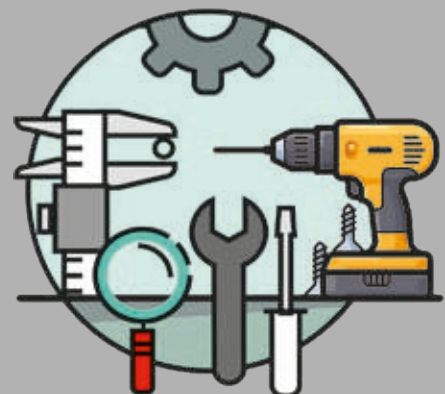
Ce dispositif exclusif, conçu uniquement pour les compresseurs portables ROTAIR, permet de protéger votre compresseur contre les déversements accidentels de fluides au sol.

Amovible, tout en pouvant être fixé solidement au compresseur, il s'agit de la meilleure option dans les environnements où les déversements accidentels sont inévitables.

Ce dispositif est si intelligent qu'il permet de procéder à une maintenance du compresseur via chariot élévateur.

UN ENTRETIEN SIMPLE

ACCESSIBILITÉ TOTALE,
POUR UN ENTRETIEN
ET UNE MAINTENANCE
SIMPLES ET RAPIDES



COMPRESSEURS



PORTABLES

GARANTIE, DURABILITÉ ET FIABILITÉ

sont assurées grâce à
une utilisation exclusive
de nos pièces d'origine.





COMPRESSEURS
PORTABLES

VIS SUPER-
SILENCIEUSE
pour génie civil
et
BIEN PLUS



ROTAIR®

VIA BERNEZZO, 67
12023 ▶ CARAGLIO (CN) ▶ ITALY



Tel: +39 0171.619676
Fax: +39 0171.619677

» www.rotairspa.com
info@rotairspa.com

Certifié par l'entreprise
ISO 9001:2015



ROTAIR - Une marque de ELGi Equipments Ltd.