



ROTAIR®

COMPRESORES

PORTÁTILES



GOMMAIR | DS | MDVN | MDVS | VRK | TVR | VRH

CATÁLOGO

GENERAL



TORNILLO
SUPERSILENCIOSO
para ingeniería
civil

SERIE

PRO





potente › compacto

DS-K



- › Diseño compacto, ideal para la instalación en servicios de vehículos.
- › Utiliza el tanque de combustible y la batería del vehículo para ahorrar espacio.
- › Espacio más pequeño disponible.
- › Peso más bajo disponible.
- › Todos los filtros de fácil acceso.
- › Tipo spin-on, para facilitar el mantenimiento.

- › Fácil de transportar y cargar / paletizado.
- › Ventilador de refrigeración en el eje del motor.
- › Arranque intuitivo / Contador de horas integrado / Manómetro.
- › Termostato con parada de seguridad para altas temperaturas.
- › Airend con perfil optimizado, máxima eficiencia y seguridad operativa.
- › Correas trapezoidales altamente eficientes, fáciles de suministrar y sobredimensionadas para garantizar la transmisión con menos mantenimiento.

Datos Técnicos

dimensiones >

Lar. = 900 mm / 35.43"

Anch. = 510 mm / 20.08"

Alt. = 715 mm / 28.17"

peso >

142 kg / 313 lbs

DS-K

¡NUEVO!

COMPRESOR

Presión de funcionamiento	10 bar - 145 psi
Suministro de aire libre	1150 l/min - 40 cfm
Presión mínima de trabajo	5,5 bar - 80 psi
Transmisión motor-bloque compresor	Transmisión por correa XPZ sobredimensionada
Sistema de refrigeración del compresor	Aire / Aceite
Capacidad de refrigeración del aceite	5 l - 1.1 UK gal
Temperatura de salida del aire	20°C - 68°F + Temperatura ambiente
Válvulas de salida	1 x 3/4"

MOTOR GASOLINA / CONDICIONES AMBIENTALES

Marca del motor	HONDA
Tipo de motor	GX 630
Sistema de motor	4 tiempos
Emisiones	Stage V
Cilindrada	690 cc
N. de cilindros	2
Aspiración	Natural
Potencia máxima motor a 2500 RPM	15,5 kW - 20.8 HP
Velocidad fija del motor	2500 RPM
Sistema de refrigeración	Agua
Capacidad del sistema de lubricación	1,9 l - 0.42 UK gal
Temperatura ambiente máxima	50°C - 122°F
Altitud máxima	1800 m s.n.m.
Temperatura mínima de trabajo	-10°C / 14°F



NUEVO MODELO

MOTOR YANMAR

Únase para vivir la
EXPERIENCIA

- › RPM fijas: › Menos componentes
 - › Diseño más fácil
 - › Mayor fiabilidad
- › "INTELLIGENT SYSTEM" de arranque/parada exclusivo de Rotair, para evitar el riesgo de procedimientos incorrectos durante el funcionamiento específico.
- › Filtro separador de aire/aceite, de gran tamaño, para garantizar una excelente separación aire/aceite.
- › Filtro de aire de una etapa sobredimensionado para la parte del compresor, para garantizar un buen filtrado del aire ingresada.



ROTAIR®



potente › compacto

DS

22 Y



- › Diseño compacto rectangular líder en la industria.
- › Carrocería y chasis electrogalvanizados con un avanzado procedimiento de pintado para garantizar una excelente conservación a lo largo del tiempo.
- › Diseño Easy Service para la máxima accesibilidad que facilita el mantenimiento.
- › Panel de control montado en el lado del bordillo, válvulas de aire adyacentes y drenajes de fluidos para un manejo cómodo y la máxima seguridad para el operador.

- › Depósito de combustible de acero, resistente a las grietas, a la rotura y a la deformación.
- › Quiet and efficient Yanmar Stage V-NO EPA Tier4 engine, without costly DPF System.
- › Exclusivo sistema de control neumático, desarrollado por ROTAIR, para ajustar automáticamente las revoluciones del motor en función del aire a suministrar. Se trata de un sistema de alta fiabilidad que garantiza el ahorro de combustible.
- › “SISTEMA INTELIGENTE” de arranque/parada, exclusivo de ROTAIR, para evitar el riesgo de procedimientos incorrectos durante el ejercicio de funciones específicas.
- › Ojo para el izado con grúa.
- › Paletizado, se puede manipular con carretilla elevadora desde todos los lados.

Datos Técnicos

dimensiones >

Lar. = 1510 mm / 59.47"
Anch. = 750 mm / 29.53"
Alt. = 862 mm / 33.92"

peso > (con fluidos, sin combustible)

405 kg / 893 lbs

DS 22 Y

¡NUEVO!

COMPRESOR

Presión de funcionamiento	7 bar - 102 psi
Suministro de aire libre	2100 l/min - 74 cfm
Presión mínima de trabajo	5 bar - 73 psi
Transmisión motor-bloque compresor	Correa
Sistema de refrigeración del compresor	Aire / Aceite
Capacidad de refrigeración del aceite	5,5 l - 1.21 UK gal
Temperatura de salida del aire	40°C - 72°F + Temperatura ambiente
Válvulas de salida	1 x 3/4"
Capacidad de la batería	12V cc - 55 Ah - 270 A
Capacidad depósito de combustible	28 l - 6.16 UK gal
Consumos	4,1 l/h - 0.9 UK gal/h a máxima potencia (2,6 l/h - 0.57 UK gal/h a 60%)

MOTOR DIÉSEL / CONDICIONES AMBIENTALES

Marca del motor	YANMAR
Tipo de motor	3TN V70
Sistema de motor	4 tiempos - En línea - Inyección indirecta
Emisiones	Stage V / NO EPA Tier 4
Cilindrada	0,854 cc
N. de cilindros	3
Aspiración	Natural
Potencia máxima motor a 3600 RPM	17 kW
Velocidad máxima motor	3600 RPM
Velocidad mínima motor	1900 RPM
Sistema de refrigeración	Agua
Capacidad del sistema de refrigeración	4 l - 0.88 UK gal.
Sistema de lubricación	Aceite
Capacidad del sistema de lubricación	3,4 l - 0.75 UK gal
Temperatura ambiente máxima	50°C - 122°F
Altitud máxima	1800 m s.n.m.
Temperatura mínima de trabajo	-10°C / 14°F



NUEVO
MODELO

MOTOR YANMAR

Únase para vivir la
EXPERIENCIA

- Filtro separador de aire/aceite, elemento dentro del depósito separador, puede garantizar una excelente separación de aire/aceite.
- Los filtros de aire y aceite del compresor y los filtros de aire y aceite del motor son independientes.
- Filtros de aceite del motor y del compresor spin-on para un mantenimiento más rápido y sencillo.
- Filtro de aire de una etapa sobredimensionado para la parte del compresor, para garantizar un buen filtrado del aire aspirado por el bloque compresor. Filtro de aire de dos etapas para la parte del motor.
- Radiador combinado que permite tanto la refrigeración del aceite del compresor como la del líquido del motor.



ROTAIR®



potente > compacto

DS

31K-37K



- › Diseño compacto rectangular líder en la industria.
- › Carrocería y chasis electrolgalvanizados con un avanzado procedimiento de pintado para garantizar una excelente conservación a lo largo del tiempo.
- › Diseño Easy Service para la máxima accesibilidad que facilita el mantenimiento.
- › Panel de control montado en el lado del bordillo, válvulas de aire adyacentes y drenajes de fluidos para un manejo cómodo y la máxima seguridad para el operador.

- › Depósito de combustible de acero, resistente a las grietas, a la rotura y a la deformación.
- › Motor Kubota Stage 3A, silencioso y eficiente, sin el costoso sistema DPF.
- › Exclusivo sistema de control neumático, desarrollado por ROTAIR, para ajustar automáticamente las revoluciones del motor en función del aire a suministrar. Se trata de un sistema de alta fiabilidad que garantiza el ahorro de combustible.
- › "SISTEMA INTELIGENTE" de arranque/parada, exclusivo de ROTAIR, para evitar el riesgo de procedimientos incorrectos durante el ejercicio de funciones específicas.
- › Ojo para el izado con grúa.
- › Paletizado, se puede manipular con carretilla elevadora desde todos los lados.

Datos Técnicos

dimensiones >

Lar. = 1650,5 mm / 64.98"

Anch. = 750 mm / 29.53"

Alt. = 865 mm / 34,06"

peso > (con fluidos, sin combustible)

550 kg / 1213 lbs

DS 31K

dimensiones >

Lar. = 1650,5 mm / 64.98"

Anch. = 750 mm / 29.53"

Alt. = 865 mm / 34,06"

peso > (con fluidos, sin combustible)

550 kg / 1213 lbs

DS 37K

COMPRESOR

Presión de funcionamiento	7 bar - 102 psi
Suministro de aire libre	3000 l/min - 106 cfm
Presión mínima de trabajo	5 bar - 73 psi
Transmisión motor-bloque compresor	Transmisión directa
Sistema de refrigeración del compresor	Aire / Aceite
Capacidad de refrigeración del aceite	8 l - 1.76 UK gal
Temperatura de salida del aire	40°C - 72°F + Temperatura ambiente
Válvulas de salida	1 x 3/4"
Capacidad de la batería	12V cc - 74 Ah - 680 A
Capacidad depósito de combustible	50 l - 11 UK gal
Consumos	4,4 l/h - 0.97 UK gal/h (11 horas de trabajo)

MOTOR DIÉSEL / CONDICIONES AMBIENTALES

Marca del motor	KUBOTA
Tipo de motor	V-1505-E3B
Sistema de motor	4 tiempos - En línea
Emisiones	Stage III A / Tier 4 Interim
Cilindrada	1498 cc
N. de cilindros	4
Aspiración	Natural
Potencia máxima motor a 3000 RPM	26,2 kW - 35.0 HP
Velocidad máxima motor	3000 RPM
Velocidad mínima motor	1600 RPM
Sistema de refrigeración	Agua
Capacidad del sistema de refrigeración	5 l - 1.1 UK gal.
Sistema de lubricación	Aceite
Capacidad del sistema de lubricación	6 l - 1.32 UK gal
Temperatura ambiente máxima	50°C - 122°F
Altitud máxima	1800 m s.n.m.
Temperatura mínima de trabajo	-10°C / 14°F

7 bar - 102 psi
3600 l/min - 127 cfm
5 bar - 73 psi
Transmisión directa
Aire / Aceite
8 l - 1.76 UK gal
40°C - 72°F + Temperatura ambiente
1 x 3/4"
12V cc - 74 Ah - 680 A
50 l - 11 UK gal
4,4 l/h - 0.97 UK gal/h (11 horas de trabajo)

KUBOTA
V-1505-E3B
4 tiempos - En línea
Stage III A / Tier 4 Interim
1498 cc
4
Natural
26,2 kW - 35.0 HP
3000 RPM
1600 RPM
Agua
5 l - 1.1 UK gal
Aceite
6 l - 1.32 UK gal
50°C - 122°F
1800 m s.n.m.
-10°C / 14°F

- › Filtro separador de aire/aceite, elemento dentro del depósito separador, puede garantizar una excelente separación de aire/aceite.
- › Los filtros de aire y aceite del compresor y los filtros de aire y aceite del motor son independientes.
- › Filtros de aceite del motor y del compresor spin-on para un mantenimiento más rápido y sencillo.
- › Filtro de aire de una etapa sobredimensionado para la parte del compresor, para garantizar un buen filtrado del aire aspirado por el bloque compresor. Filtro de aire de dos etapas para la parte del motor.
- › Radiador combinado que permite tanto la refrigeración del aceite del compresor como la del líquido del motor.





potente > compacto

DS

46 K-53 K



› Diseño compacto rectangular líder en la industria.

› Carrocería y chasis electrogalvanizados con un avanzado procedimiento de pintado para garantizar una excelente conservación a lo largo del tiempo.

› Diseño de servicio en un solo lado con filtros de aceite y separador spin-on para facilitar el mantenimiento.

› Panel de control montado en el lado del bordillo, válvulas de aire adyacentes y drenajes de fluidos para un manejo cómodo y la máxima seguridad para el operador.

› Depósito de combustible de acero, resistente a las grietas, a la rotura y a la deformación.

› Motor Kubota Stage 3A, silencioso y eficiente, sin el costoso sistema DPF.

› Exclusivo sistema de control neumático, desarrollado por ROTAIR, para ajustar automáticamente las revoluciones del motor en función del aire a suministrar. Se trata de un sistema de alta fiabilidad que garantiza el ahorro de combustible.

› "SISTEMA INTELIGENTE" de arranque/parada, exclusivo de ROTAIR, para evitar el riesgo de procedimientos incorrectos durante el ejercicio de funciones específicas.

› Ojo para el izado con grúa.

› Paletizado, se puede manipular con carretilla elevadora desde todos los lados.

Datos Técnicos

dimensiones >

Lar. = 1730 mm / 68.11"
Anch. = 836 mm / 32.91"
Alt. = 1092,5 mm / 43.01"

peso >

890 kg / 1962 lbs

DS 46 K

dimensiones >

Lar. = 1730 mm / 68.11"
Anch. = 836 mm / 32.91"
Alt. = 1092,5 mm / 43.01"

peso >

890 kg / 1962 lbs

DS 53 K

COMPRESOR

Presión de funcionamiento	7 bar - 102 psi
Suministro de aire libre	4500 l/min - 159 cfm
Presión mínima de trabajo	5 bar - 73 psi
Transmisión motor-bloque compresor	Transmisión directa
Sistema de refrigeración del compresor	Aire / Aceite
Capacidad de refrigeración del aceite	10,7 l - 2.35 UK gal
Temperatura de salida del aire	40°C - 72°F + Temperatura ambiente
Válvulas de salida	2 x 3/4"
Capacidad de la batería	12V cc - 750A-100Ah (EN)
Capacidad del depósito de combustible	88 l - 19.36 UK gal
Consumos	6,7 l/h - 1.47 UK gal/h (13,15 horas de trabajo)

MOTOR DIÉSEL / CONDICIONES AMBIENTALES

Marca del motor	KUBOTA
Tipo de motor	V-2403-M-DI
Sistema de motor	4 tiempos - En línea - Inyección directa
Emisiones	Stage III A / Tier 4 Interim
Cilindrada	2434 cc
N. de cilindros	4
Aspiración	Natural
Potencia máxima motor a 2700 RPM	36,5 kW - 49.0 HP
Velocidad máxima motor	2700 RPM
Velocidad mínima motor	1600 RPM
Sistema de refrigeración	Agua
Capacidad del sistema de refrigeración	8 l - 1.76 UK gal
Sistema de lubricación	Aceite
Capacidad del sistema de lubricación	9,5 l - 2.09 UK gal
Temperatura ambiente máxima	50°C - 122°F
Altitud máxima	1800 m s.n.m.
Temperatura mínima de trabajo	-10°C / 14°F

7 bar - 102 psi
5200 l/min - 185 cfm
5 bar - 73 psi
Transmisión directa
Aire / Aceite
10,7 l - 2.35 UK gal
40°C - 72°F + Temperatura ambiente
2 x 3/4"
12V cc - 750A-100Ah (EN)
88 l - 19.36 UK gal
6,7 l/h - 1.47 UK gal/h (13,15 horas de trabajo)

KUBOTA
V-2403-M-DI
4 tiempos - En línea - Inyección directa
Stage III A / Tier 4 Interim
2434 cc
4
Natural
36,5 kW - 49.0 HP
2700 RPM
1600 RPM
Agua
8 l - 1.76 UK gal
Aceite
9,5 l - 2.09 UK gal
50°C - 122°F
1800 m s.n.m.
-10°C / 14°F

- ▶ Filtro separador de aire/aceite, elemento dentro del depósito separador, puede garantizar una excelente separación de aire/aceite.
- ▶ Los filtros de aire y aceite del compresor y los filtros de aire y aceite del motor son independientes.
- ▶ Filtros de aceite del motor y del compresor spin-on para un mantenimiento más rápido y sencillo.
- ▶ Filtro de aire de una etapa sobredimensionado para la parte del compresor, para garantizar un buen filtrado del aire aspirado por el bloque compresor. Filtro de aire de dos etapas para la parte del motor.
- ▶ Radiador combinado que permite tanto la refrigeración del aceite del compresor como la del líquido del motor.





potente › compacto

DS

53 Y



- › Diseño compacto rectangular líder en la industria.
- › Carrocería y chasis electrolgalvanizados con un avanzado procedimiento de pintado para garantizar una excelente conservación a lo largo del tiempo.
- › Diseño Easy Service para la máxima accesibilidad que facilita el mantenimiento.
- › Panel de control montado en el lado del bordillo, válvulas de aire adyacentes y drenajes de fluidos para un manejo cómodo y la máxima seguridad para el operador.

- › Depósito de combustible de acero, resistente a las grietas, a la rotura y a la deformación.
- › Motor silencioso y eficiente Yanmar Tier 2, sin el costoso sistema DPF.
- › Exclusivo sistema de control neumático, desarrollado por ROTAIR, para ajustar automáticamente las revoluciones del motor en función del aire a suministrar. Se trata de un sistema de alta fiabilidad que garantiza el ahorro de combustible.
- › "SISTEMA INTELIGENTE" de arranque/parada, exclusivo de ROTAIR, para evitar el riesgo de procedimientos incorrectos durante el ejercicio de funciones específicas.
- › Ojo para el izado con grúa.
- › Paletizado, se puede manipular con carretilla elevadora desde todos los lados

Datos Técnicos

dimensiones >

Lar. = 1730 mm / 68.11"

Anch. = 836 mm / 32.91"

Alt. = 1092 mm / 43.01"

peso > (con fluidos, sin combustible)

890 kg / 1962 lbs

DS 53 Y

¡NUEVO!

COMPRESOR

Presión de funcionamiento	7 bar - 102 psi
Suministro de aire libre	5200 l/min - 185 cfm
Presión mínima de trabajo	5 bar - 73 psi
Transmisión motor-bloque compresor	Transmisión directa
Sistema de refrigeración del compresor	Aire / Aceite
Capacidad de refrigeración del aceite	9 l - 1.98 UK gal
Temperatura de salida del aire	40°C - 72°F + Temperatura ambiente
Válvulas de salida	2 x 3/4"
Capacidad de la batería	12V - 640 A-80Ah (EN)
Capacidad del depósito de combustible	85 l - 18.7 UK gal
Consumos	6,7 l/h - 1.47 UK gal/h (13,5 horas de trabajo)

MOTOR DIÉSEL / CONDICIONES AMBIENTALES

Marca del motor	YANMAR
Tipo de motor	4TN V88
Sistema de motor	4 tiempos - En línea - Inyección indirecta
Emisiones	Stage III A / Tier 2
Cilindrada	2190 cc
N. de cilindros	7
Aspiración	Natural
Potencia máxima motor a 3000 RPM	35,4 kW - 48.1 HP
Velocidad máxima motor	3000 RPM
Velocidad mínima motor	1500 RPM
Sistema de refrigeración	Agua
Capacidad del sistema de refrigeración	8 l - 1.76 UK gal.
Sistema de lubricación	Aceite
Capacidad del sistema de lubricación	7 l - 1.54 UK gal
Temperatura ambiente máxima	50°C - 122°F
Altitud máxima	1800 m s.n.m.
Temperatura mínima de trabajo	-10°C / 14°F



NUEVO
MODELO

MOTOR YANMAR

Únase para vivir la
EXPERIENCIA

- Filtro separador de aire/aceite, elemento dentro del depósito separador, puede garantizar una excelente separación de aire/aceite.
- Los filtros de aire y aceite del compresor y los filtros de aire y aceite del motor son independientes.
- Filtros de aceite del motor y del compresor spin-on para un mantenimiento más rápido y sencillo.
- Filtro de aire de una etapa sobredimensionado para la parte del compresor, para garantizar un buen filtrado del aire aspirado por el bloque compresor. Filtro de aire de dos etapas para la parte del motor.
- Radiador combinado que permite tanto la refrigeración del aceite del compresor como la del líquido del motor.



Nos enfocamos en el modo de

ARENADO

ARENADO POSREFRIGERADO

Todos los modelos de compresores **ROTAIR** tienen versiones de posrefrigeración específicas. Cuentan con un refrigerador adicional para enfriar el aire comprimido y un separador de condensados específico que drena el agua producida por el intercambio térmico del refrigerador.

Así se obtiene una salida de aire comprimido más fría (ambiente de $+12 \pm 2$ °C) y se reduce considerablemente la humedad del aire, aunque no se elimina completamente, ya que esta depende principalmente de las condiciones ambientales.

REFRIGERADOR ADICIONAL INCORPORADO Y SEPARADOR DE CONDENSADOS ESPECÍFICO

para un aire fresco y seco

Diseñado
específicamente para...



Las versiones posrefrigeradas se denominan "**SANDBLASTING**" porque el uso principal de estas máquinas se encuentra en el sector del arenado. Estas máquinas están indicadas para todas las operaciones sensibles a la humedad del aire de salida: tendido de fibra óptica, utilización de herramientas neumáticas sensibles a la humedad. **ROTAIR** también ofrece un **SISTEMA DE REFRIGERACIÓN EXTERNA "BS"**, fácil de conectar a través de un kit de tuberías de aire y alimentado eléctricamente por el compresor.

Permite que los compresores estándar, de 2000 a 8500 l/min (71 a 300 cfm), trabajen en el arenado y en otras operaciones sensibles a la humedad. La temperatura de salida del aire es extremadamente baja: ambiente +2 °C. La humedad en el aire sufre una drástica disminución. La unidad va sobre ruedas, es fácil de transportar y manejar, y está construida para ofrecer rendimiento en las condiciones de trabajo más exigentes y severas.

ROTAIR OFRECE UNA AMPLIA GAMA DE REMOLQUES PARA HACER LOS COMPRESORES REALMENTE PORTÁTILES.

El chasis de un compresor portátil está compuesto por:

EJE

La parte que conecta el compresor con el suelo e incluye el sistema de suspensión, las ruedas y todas las partes relacionadas. Las suspensiones pueden asegurarse con muelles (eje de muelles) o con ballestas (eje de ballestas). Las ruedas son de diferente tamaño para adaptarse al peso de la máquina y en función del tipo de remolque.

LUCES

Sistema de luces y reflectores traseros.

SISTEMAS DE FRENADO

Puede llevar solo un freno de estacionamiento, un sistema de frenado de repulsión o puede no contar con ningún sistema de frenado.



BARRA DE TRACCIÓN

La barra de tracción es la conexión rígida entre el compresor y el vehículo tractor. Puede estar a una altura fija (curvatura de cuello de cisne o ángulos rectos) o ajustarse mediante articulaciones, normalmente 2. Puede tener un reposapiés o una rueda jockey.

CONEXIÓN

Es el medio para conectar físicamente la barra de tracción al vehículo tractor. Puede ser a través de ojos de remolque o de conexión de bola, ambos de diferente diámetro.

REMOLQUE ESTÁNDAR - MDVN

Llamado "cuello de cisne" por la peculiar forma de la barra de tracción. Siempre es sin frenos. Permite el arrastre lento (máximo 25 km/h) en el lugar de trabajo pero no en la vía pública.

REMOLQUE CON FRENOS - MDVN

Dispone de una barra de tracción ajustable, de luces y de un sistema de frenado por repulsión. Permite remolcar el compresor en la vía pública, si está homologado.

REMOLQUE ESTÁNDAR - MDVS

Tiene una barra de tracción ajustable. No tiene sistema de frenado de repulsión, pero sí un freno de estacionamiento. Permite el arrastre lento (máx 25 km/h) en el campo de trabajo pero no en la vía pública

REMOLQUE CON FRENOS - MDVS

Dispone de una barra de tracción ajustable, de luces y de un sistema de frenado por repulsión. Permite remolcar el compresor en la vía pública, si está homologado.

REMOLQUE CON FRENO DE ESTACIONAMIENTO

Todos los tipos de ejes y barras de tracción pueden equiparse con freno de estacionamiento, una palanca que bloquea las ruedas cuando la máquina debe estar parada.

ADAPTADOR DE PATINES

Los compresores portátiles pueden suministrarse "SOBRE PATINES", es decir, sin ruedas pero sobre una base con cuatro pies de apoyo.

ROTAIR dispone de un **ADAPTADOR DE PATINES especial utilizado**, para preparar la máquina para el uso de patines, que puede suministrarse como accesorio separado y utilizarse para transformar un compresor remolcable en un compresor de patines. Y al revés: quitando el adaptador de patines e instalando un tren de rodaje con todas sus piezas, la máquina de patines original puede convertirse en un compresor remolcable.



HOMOLOGACIÓN PARA CARRETERA / Para circular por la vía pública remolcado por un vehículo, el compresor portátil debe tener varias características.

EUROPA:

La Unión Europea ha uniformado la legislación para permitir el arrastre de remolques, entre ellos los compresores portátiles. Para ser remolcado por la vía pública, un remolque deberá cumplir con la Directiva 2007/46/CE. El fabricante deberá someterse a un proceso de homologación interna por parte de un Ministerio de Transportes europeo y todas las máquinas que vayan a ser remolcadas deberán ser examinadas y aprobadas. El examen incluye la presencia de todos los elementos solicitados por la Directiva (entre otros: sistema de frenado cuando sea necesario, luces, reflectores, etc.). Una vez hecho esto, el fabricante recibirá un número de referencia único para cada modelo remolcable, que se grabará en el chasis de las máquinas consideradas remolcables y se integrará en la documentación específica de la máquina. Dicho número, comunicado por el Cliente final a la Oficina de Tráfico del País Europeo en el que se pondrá en funcionamiento la máquina, permitirá el proceso de homologación para carretera sin necesidad de presentar más documentos o de realizar una inspección y evaluación física por parte de la Autoridad competente.

OTROS PAÍSES.

Para otros países fuera de Europa, se debe cumplir con la legislación local. ROTAIR puede proporcionar, previa solicitud, los documentos y planos específicos que podrían solicitarse para una homologación para carretera nacional. El Concesionario o Cliente final deberá proporcionar las especificaciones que las máquinas deberán respetar para ser homologadas. En algunos casos, el Concesionario podrá modificar las máquinas, previa autorización de ROTAIR, para ajustarlas a las normas del País de referencia.

DESTACADOS

EXCLUSIVO SISTEMA INTELIGENTE ROTAIR

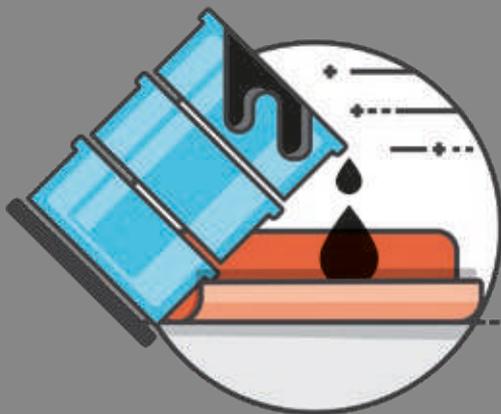
El "SISTEMA INTELIGENTE" permite un precalentamiento del motor sin sobrecargarlo, ya que el bloque compresor comenzará a funcionar solo cuando se alcancen las condiciones perfectas. Lo mismo en el apagado de la máquina tras una fase de despresurización del circuito hidráulico, no se produce un martilleo del bloque compresor debido a su movimiento inercial, sino un apagado gradual.



Ya no es necesario arrancar la máquina con la salida de aire abierta (con el riesgo de olvido)

Todo esto conlleva:

- Una correcta lubricación del set de tornillos y del motor, incluso en condiciones de temperaturas extremadamente frías
- Un mejor funcionamiento y una mayor durabilidad de todos los componentes de la máquina.
- Un aumento de la vida útil del filtro separador y ausencia de aceite en aire durante los siguientes arranques del compresor (y ausencia de humo negro en el tubo de escape al encender la máquina).



ADAPTADOR DE CHASIS CON CUBETO

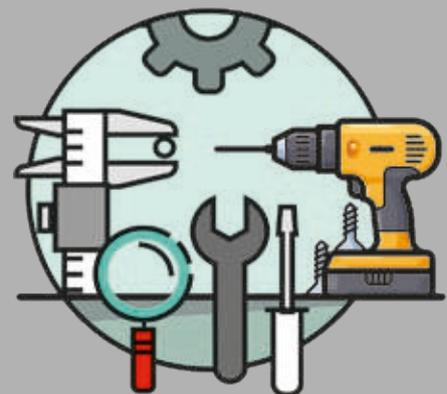
Este dispositivo exclusivo para los compresores portátiles ROTAIR permite tener el compresor protegido de derrames accidentales de líquidos en el suelo.

Extraíble pero firmemente fijado al compresor, es la opción definitiva cuando se requiere obligatoriamente un sistema antiderrame.

Es tan inteligente que permite manipular el compresor con una carretilla elevadora.

FÁCIL MANTENIMIENTO

ACCESIBILIDAD TOTAL PARA UN MANTENIMIENTO Y SERVICIO FÁCILES Y RÁPIDOS

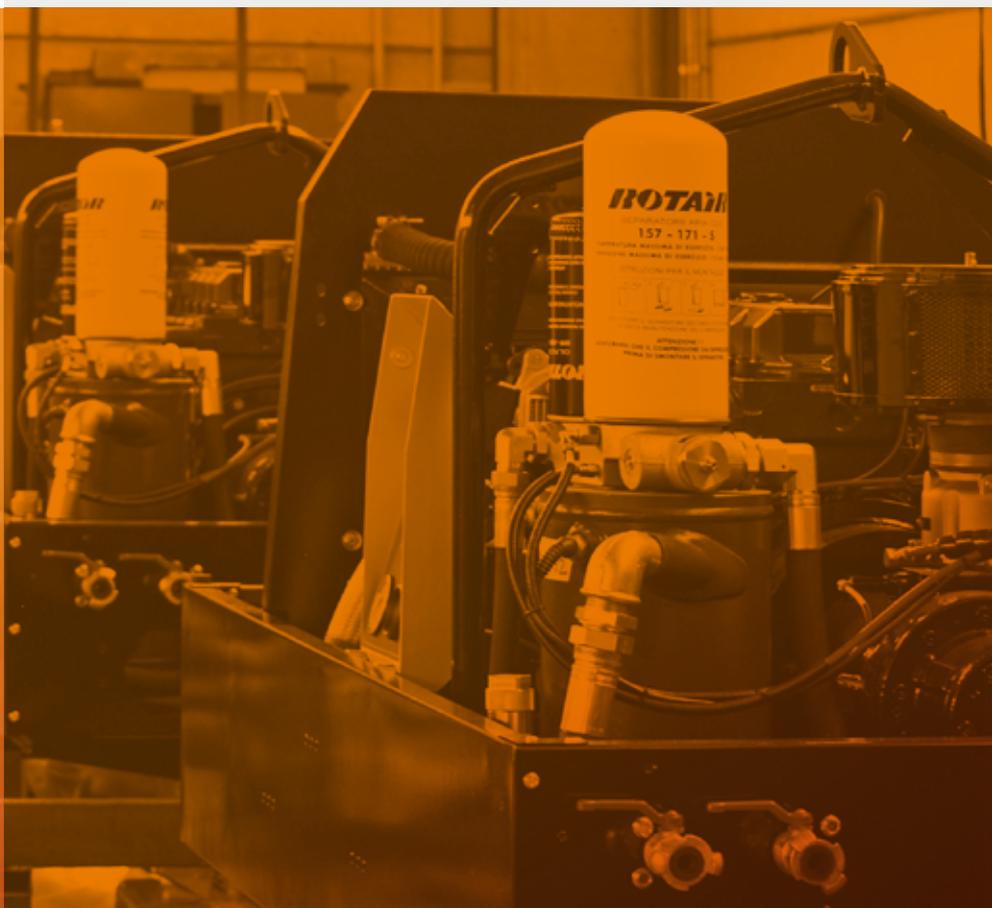


COMPRESORES
PORTÁTILES



**GARANTÍA,
DURACIÓN y
FIABILIDAD**

aseguradas con
EL USO EXCLUSIVO
de piezas de recambio originales





COMPRESORES

PORTÁTILES



TORNILLO
SUPERSILENCIOSO
para ingeniería
civil
Y
MUCHO **MÁS**



ROTAIR®

VIA BERNEZZO, 67
12023 ▶ CARAGLIO (CN) ▶ ITALY



Tel: +39 0171.619676
Fax: +39 0171.619677



www.rotairspa.com
info@rotairspa.com

Empresa certificada
ISO 9001:2015

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification



ROTAIR - Una marca de ELGI Equipments Ltd.

