



N. 02 // 20



CE

**ROTAIR®**

**SPECIAL**



**FIBRE»OPTIC** PROGRAM

**VRK**

FIBRA»FIBRA PLUS

SPECIAL

**FIBRE**  
»»OPTIC



CONCEBIDO PARA  
EL TENDIDO DE  
CABLES DE  
FIBRA ÓPTICA



Con  
**SISTEMAS INTEGRADOS DE  
REFRIGERACIÓN y SECADO**



# VRK FIBRA

# VRK FIBRA PLUS

*diseñado específicamente para satisfacer las necesidades de los profesionales del soplado de fibra óptica*

DESDE LAS AUTOPISTAS REALES HASTA LAS DIGITALES, EL **AIRE COMPRIMIDO** SIEMPRE HA DESEMPEÑADO UN PAPEL DESTACADO EN LA **CONSTRUCCIÓN DEL PRÓXIMO FUTURO**

ROTAIR lleva desde 1961 diseñando y fabricando compresores de clase mundial para todas las necesidades de aire comprimido. La máquina ideal para cada necesidad específica de aire comprimido de alta calidad.

## AIRE COMPRIMIDO DE ALTA CALIDAD



**DISEÑO COMPACTO, EXTREMADAMENTE MANIOBRABLE Y DE FÁCIL ACCESO PARA EL MANTENIMIENTO. TODOS LOS FILTROS SON FÁCILMENTE ACCESIBLES.**

- › Todas las piezas móviles son inaccesibles, en cumplimiento de las normativas de seguridad más estrictas
- › Ventilador de refrigeración blindado e inaccesible
- › Silenciador bajo la máquina para reducir el ruido y para evitar riesgos de quemaduras accidentales
- › Ventilador de refrigeración en el eje del motor
- › Fácil acceso para el mantenimiento
- › Fácil de levantar y transportar
- › Ojo para el izado con grúa
- › Ruedas macizas



# PARA EL SOPLADO DE FIBRA ÓPTICA

# VRK

FIBRA<sup>+</sup>  
FIBRA PLUS

## SISTEMA INTEGRADO DE REFRIGERACIÓN Y SECADO

UNA SOLA MÁQUINA, COMPACTA, FÁCIL DE TRANSPORTAR Y MANIOBRAR, INMEDIATAMENTE LISTA PARA TRABAJAR.

- › Separación de aire/aceite de doble etapa
- › El aceite en aire más bajo de esta categoría: ¡1-3 PPM!
- › Refrigeración del aire y secado integrados en la unidad
- › Sistema de aceleración proporcional a la demanda de aire:
  - Menor ruido y consumo
  - Potencia toda sujeta al flujo de aire
- › Fácil manejo y mantenimiento
- › Depósito de gasolina a la vista y extraíble para repostar de forma práctica
- › Todos los filtros son spin-on / tipo bayoneta, para un cambio más rápido



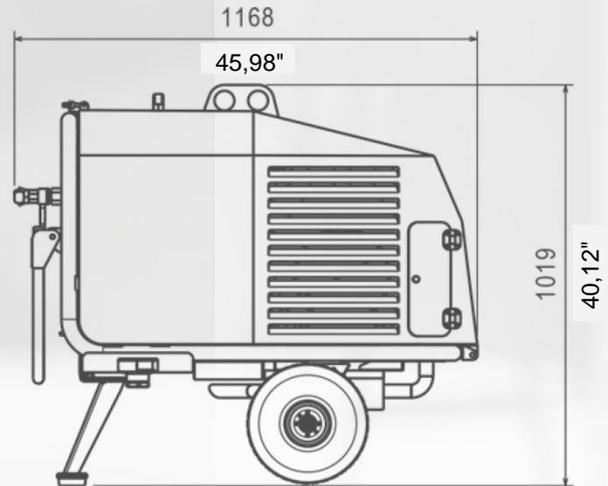
- › Arranque intuitivo
- › Contador de horas integrado
- › Manómetro
- › Termostato con parada de seguridad con altas temperaturas
- › Arranque/parada con bajas presiones:
  - Se activa automáticamente al arrancar la máquina
  - Lleva la máquina a 2 bares
  - Evita que el filtro separador se rompa debido a la diferencia de presión
  - Mayor vida útil de la máquina y los componentes
  - Evita la presencia de aceite en la línea
  - Mejor arranque con temperaturas frías.



**250 kg**  
**551 lbs**

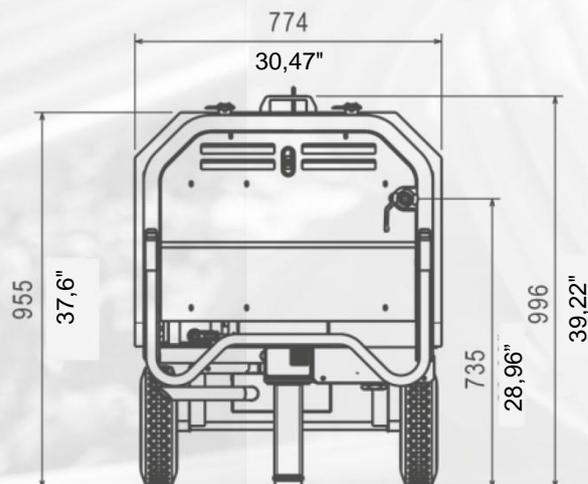
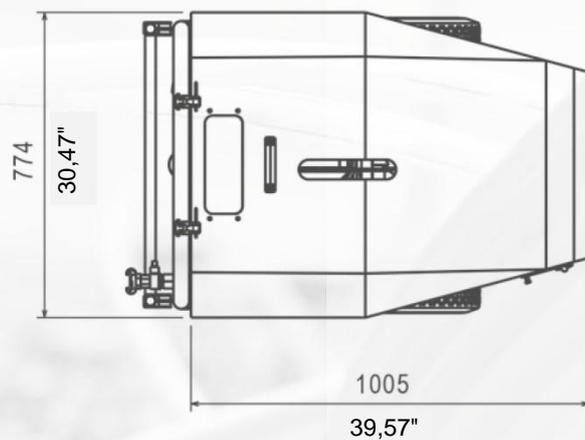
Refrigerador individual sobredimensionado para una mayor refrigeración del aire.  
Separador de condensados.

Temperatura del aire comprimido:  
**Ambiente +20 °C // Ambiente +36 °F**



## SISTEMAS INTEGRADOS DE REFRIGERACIÓN y SECADO

- › Bloque compresor de perfil asimétrico de alto rendimiento con parada termostática de seguridad en caso de sobrecalentamiento.
- › Transmisión por correa trapezoidal de alta eficacia, sobredimensionada para garantizar una transmisión con menos mantenimiento.
- › Sistema de control neumático, fabricado por ROTAIR, para ajustar automáticamente las revoluciones del motor en función del aire a suministrar. Se trata de un sistema de alta fiabilidad que garantiza el ahorro de combustible.
- › Despresurización automática al final del ciclo de trabajo.
- › Depósito separador con doble separación de aire/aceite-filtro interno y spin-on externo: arrastre de aceite ≤ 1 PPM.
- › Filtro separador de aire/aceite, altamente sobredimensionado, para garantizar una excelente separación de aire/aceite.
- › El filtro de aire del compresor y el filtro de aire del motor están separados.
- › Filtro de aire de una etapa sobredimensionado para el circuito de compresión, para garantizar un buen filtrado del aire aspirado por el bloque compresor.
- › Refrigerador dimensionado para garantizar una refrigeración óptima del aceite del compresor con altas temperaturas ambiente (máx. 45 °C)





## COMPRESOR

Presión máxima de funcionamiento	15 bar - 218 psi
Suministro de aire libre	1000 l/min - 28 cfm
Presión mínima de trabajo	5,5 bar - 80 psi
Sistema de transmisión motor-bloque compresor	Transmisión por correa XPZ sobredimensionada
Sistema de refrigeración del compresor	Aire / Aceite
Capacidad de refrigeración del aceite	5 l - 1,33 UK gal
Válvulas de salida	1 x 3/4"
Nivel de ruido EECno 2000/14	≤ 97 LWA
Capacidad de la batería	12 V cc - 330 A-45 Ah (EN)
Capacidad del depósito de combustible	15 l - 3,3 UK gal
Consumos (datos medios del motor)	6,7 l/h - 1,47 UK gal/h

## MOTOR DE GASOLINA

Marca del motor	HONDA
Tipo de motor	GX690
Sistema de motor	4 tiempos
Cilindrada	690 cc
N.º de cilindros	2
Aspiración	Natural
Potencia máxima del motor a 3600 RPM	16,5 kW - 22,5 HP
Velocidad máxima del motor	3400 RPM
Velocidad mínima del motor	2000 RPM
Sistema de refrigeración	Aire
Sistema de lubricación	Aceite
Capacidad del sistema de lubricación	1,9 l - 0,42 UK gal

## CALIDAD DEL AIRE

Aceite en aire	1-3 PPM
Temperatura del aire comprimido	Ambiente +20 °C Ambiente +36 °F

## CONDICIONES AMBIENTALES

Altitud máxima	1800 m s.n.m.
Temperatura mínima de trabajo	-10 °C / 14 °F
Temperatura ambiente máxima	+46 °C / 115 °F

potente > compacto

# COMPRESORES PORTÁTILES FIBRA

## AIRE COMPRIMIDO DE CALIDAD PARA EL SOPLADO DE FIBRA ÓPTICA

La máquina cumple con las normas más estrictas —Directiva CE, normas de seguridad y compatibilidad EN— y su diseño y fabricación se ajustan al Sistema de Calidad ROTAIR en el marco de la Gestión de Calidad Total ROTAIR.

La máquina se suministra con:

- Manual de uso y mantenimiento, que incluye diagramas y esquemas eléctricos
- Manual de piezas de recambio



EL RESPETO DE LOS PLAZOS DE MANTENIMIENTO ORDINARIO Y EL USO DE PIEZAS DE RECAMBIO ORIGINALES GARANTIZAN UNAS PRESTACIONES CONSTANTES Y ÓPTIMAS Y UNA DURABILIDAD FIABLE A LO LARGO DEL TIEMPO.



# VRK

## FIBRA PLUS



260 kg  
573 lbs

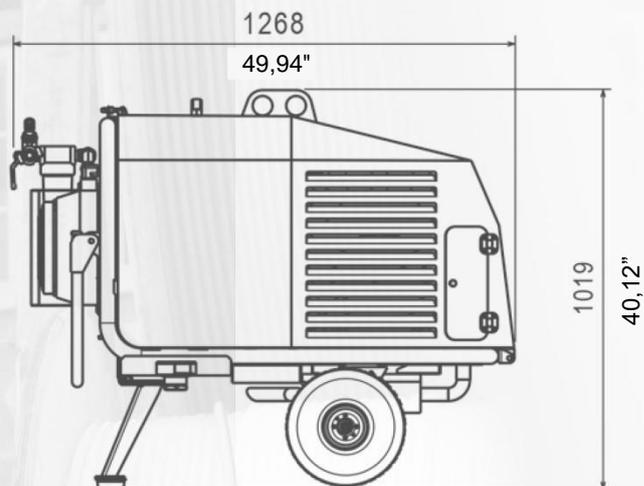
peso

Segundo refrigerador y ventilador separados, para una salida de aire frío extremo

Separador de condensados.

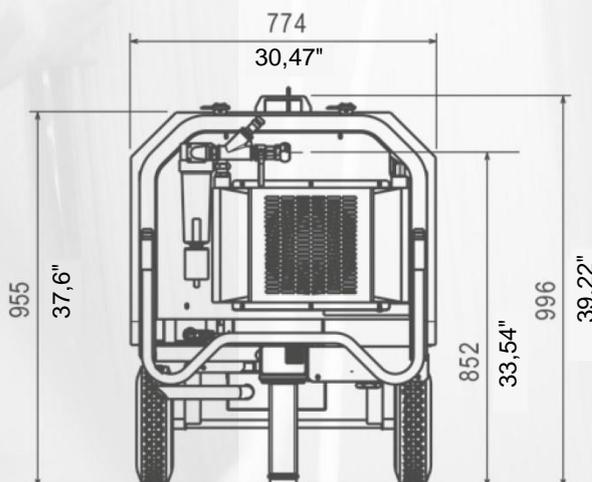
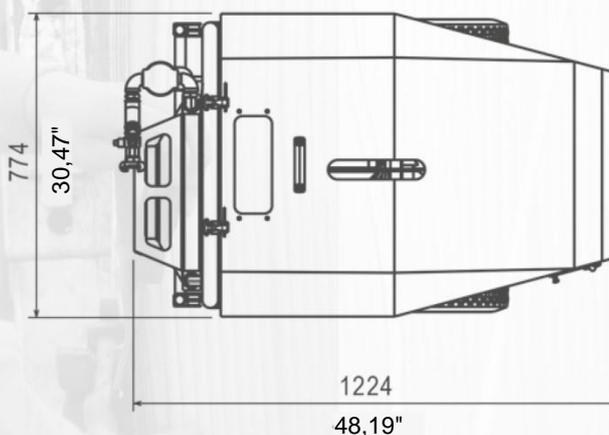
Temperatura del aire comprimido:

Ambiente +0 °C / +2 °C // Ambiente +0 °F / +3,6 °F



## SISTEMAS INTEGRADOS DE REFRIGERACIÓN y SECADO

- › Bloque compresor de perfil asimétrico de alto rendimiento con parada termostática de seguridad en caso de sobrecalentamiento.
- › Transmisión por correa trapezoidal de alta eficacia, sobredimensionada para garantizar una transmisión con menos mantenimiento.
- › Sistema de control neumático, fabricado por ROTAIR, para ajustar automáticamente las revoluciones del motor en función del aire a suministrar. Se trata de un sistema de alta fiabilidad que garantiza el ahorro de combustible.
- › Despresurización automática al final del ciclo de trabajo.
- › Depósito separador con doble separación de aire/aceite-filtro interno y spin-on externo: arrastre de aceite  $\leq 1$  PPM.
- › Filtro separador de aire/aceite, altamente sobredimensionado, para garantizar una excelente separación de aire/aceite.
- › El filtro de aire del compresor y el filtro de aire del motor están separados.
- › Filtro de aire de una etapa sobredimensionado para el circuito de compresión, para garantizar un buen filtrado del aire aspirado por el bloque compresor.
- › Refrigerador dimensionado para garantizar una refrigeración óptima del aceite del compresor con altas temperaturas ambiente (máx. 45 °C)



# EXTRA COOL



## COMPRESOR

Presión máxima de funcionamiento	15 bar - 218 psi
Suministro de aire libre	1000 l/min - 28 cfm
Presión mínima de trabajo	5,5 bar - 80 psi
Sistema de transmisión motor-bloque compresor	Transmisión por correa XPZ sobredimensionada
Sistema de refrigeración del compresor	Aire / Aceite
Capacidad de refrigeración del aceite	5 l - 1,33 UK gal
Válvulas de salida	1 x 3/4"
Nivel de ruido EECno 2000/14	≤ 97 LWA
Capacidad de la batería	12 V cc - 330 A-45 Ah (EN)
Capacidad del depósito de combustible	15 l - 3,3 UK gal
Consumos (datos medios del motor)	6,7 l/h - 1,47 UK gal/h

## MOTOR DE GASOLINA

Marca del motor	HONDA
Tipo de motor	GX690
Sistema de motor	4 tiempos
Cilindrada	690 cc
N.º de cilindros	2
Aspiración	Natural
Potencia máxima del motor a 3600 RPM	16,5 kW - 22,5 HP
Velocidad máxima del motor	3400 RPM
Velocidad mínima del motor	2000 RPM
Sistema de refrigeración	Aire
Sistema de lubricación	Aceite
Capacidad del sistema de lubricación	1,9 l - 0,42 UK gal

## CALIDAD DEL AIRE

Aceite en aire	1-3 PPM
Temperatura del aire comprimido	Ambiente +0 °C / +2 °C Ambiente +0 °F / +3,6 °F

## CONDICIONES AMBIENTALES

Altitud máxima	1800 m s.n.m.
Temperatura mínima de trabajo	-10 °C / 14 °F
Temperatura ambiente máxima	+46 °C / 115 °F

potente > compacto

## COMPRESORES PORTÁTILES FIBRA

AIRE COMPRIMIDO  
EXTRAFRÍO DE CALIDAD  
PARA EL SOPLADO DE  
FIBRA ÓPTICA

La máquina cumple con las normas más estrictas —Directiva CE, normas de seguridad y compatibilidad EN— y su diseño y fabricación se ajustan al Sistema de Calidad ROTAIR en el marco de la **Gestión de Calidad Total ROTAIR**.

La máquina se suministra con:

- Manual de uso y mantenimiento, que incluye diagramas y esquemas eléctricos
- Manual de piezas de recambio



EL RESPETO DE LOS PLAZOS DE MANTENIMIENTO ORDINARIO Y EL USO DE PIEZAS DE RECAMBIO ORIGINALES GARANTIZAN UNAS PRESTACIONES CONSTANTES Y ÓPTIMAS Y UNA DURABILIDAD FIABLE A LO LARGO DEL TIEMPO.

# VRK

FIBRA \» FIBRA PLUS

SPECIAL

**FIBRE**  
oo OPTIC

CONCEBIDO PARA  
EL TENDIDO DE  
CABLES DE  
FIBRA ÓPTICA



## ROT AIR®

VIA BERNEZZO, 67  
12023 › CARAGLIO (CN) › ITALIA

Tel: +39 0171.619676  
Fax: +39 0171.619677



» [www.rotairspa.com](http://www.rotairspa.com)  
[info@rotairspa.com](mailto:info@rotairspa.com)

Azienda certificata  
ISO 9001:2015

